

GreenLine Combi-trailer



Type CT6021 HD - SCH360 GM210 HD

PARKLAND MASKINFABRIK A/S

Driftsinstruktion

og

Reservedelsliste

Gældende fra maskine nr. (SCH360) 565.170 og (GM210 HD) 569.030

1 Indholdsfortegnelse

1	Indholdsfortegnelse.....	2
2	Forord.....	4
3	Tekniske data.....	5
4	Førstegangsmontering og tilpasning til traktor.....	6
4.1	Indstilling af chassiseniveau.....	7
4.2	Indstilling af trækstangshøjde.....	7
4.3	Indstilling af trækstangslængde.....	8
4.4	Tilpasning af PTO aksel.....	9
4.5	Tilkobling til hydraulikudtag.....	10
4.6	Montering af beslag for håndbremse (ekstra udstyr).....	10
4.7	Montering af el-stik.....	10
5	Funktionskontrol og prøvekørsel.....	11
5.1	Kontrol af hydraulikfunktioner.....	11
5.2	Kontrol af slagleklipper.....	11
6	Demontering og montage til traktor.....	12
6.1	Demontering.....	12
6.2	Montering.....	12
7	Driftsindstillinger.....	13
7.1	Slåhøjde.....	13
7.2	Ledeplade.....	13
8	Råd og vejledning angående kørsel.....	14
8.1	Slåning af højt græs.....	14
8.2	Slåning af mellemhøjt græs.....	14
8.3	Slåning af lavt græs samt løvsamling.....	14
8.4	Vertikalskæring.....	15
8.5	Igangsætning.....	15
8.6	Drejning.....	15
8.7	Kuperet terræn.....	16
8.8	Aflæsning.....	16
9	Slagle typer og udskiftning af slagler.....	17
9.1	Slagetype 1.....	17
9.2	Slagetype 2.....	17
9.3	Slagetype 3.....	17
9.4	Udskiftning af slagler.....	17
9.5	Demontering af slagler.....	17
9.6	Montering af slagler.....	17
10	Udskiftning af redskab.....	18
10.1	Udskiftning af redskab.....	18
11	Vedligeholdelse, efterspænding, smøring og dæktryk.....	20
11.1	Efterspænding.....	20
11.2	Kileremme.....	20
11.3	Smøring.....	20
11.4	Kraftoverføringsaksler (PTO-aksler).....	20
11.5	Dæktryk.....	20
12	Justeringer på slagleklipper.....	21
12.1	Justering af kileremme.....	21
12.2	Modstål.....	21
12.3	Justering af modstål.....	21
13	Justering på højtipvogn.....	22
13.1	Justering af omskifterventil.....	22
13.2	Funktion af omskifterventil.....	22

GreenLine Combi-trailer CT6021 HD - SCH360 GM210 HD

13.3	Udskiftning af O-ring i omskifterventil.....	22
13.4	Slangebrudssikring på tipcylinder	23
13.5	Funktion af slangebrudssikring.....	23
13.6	Udluftning af teleskopcylindre m.v.	23
13.7	Slangebrudssikringen blokerer utilsigtet.	23
13.8	Fabriksindstilling af slangebrudssikring.....	24
13.9	Aflæsning.....	24
13.10	Indstilling af hjulaksel	24
14	Sikkerhedsforanstaltninger	25
15	Bremsesystem	26
15.1	Bremseaksel A70NI6IMN for RM06-D	26
15.2	Påløbsbremseberegning med 400/60 x 15.5	27
15.3	Påløbsbremseberegning med hjul 500/50 x 17.....	29
15.4	Bremseberegning hydraulisk bremse med hjul 500/50 x 17	31
16	Hydraulikdiagram	32
17	Reservedelslister.....	33

2 Forord

GreenLine Combi-trailer er en universal maskine til alle opgaver indenfor:

- Slåning af højt og mellemhøjt græs med eller uden opsamling.
- Løvsamling med direkte indblæsning i højtipvogn.
- Vertikalskæring med direkte indblæsning i højtipvogn
- Flishugning af busk- og træafskæringer, træaffald og lign. *
- Flishugning med opsamling eller direkte udkast. *
- Transporttrailer med 2,29 m. tiphøjde for aflæsning i container eller lignende.

Maskinen, der er robust konstrueret, kræver kun beskeden vedligeholdelse.
For at opnå maksimal udnyttelse af Combi-traileren, anbefaler vi, at denne driftsinstruktion gennemlæses omhyggeligt inden maskinen tages i brug.

Specielt bør alle sikringsorganer kontrolleres af driftspersonalet hver gang maskinen monteres til traktor.

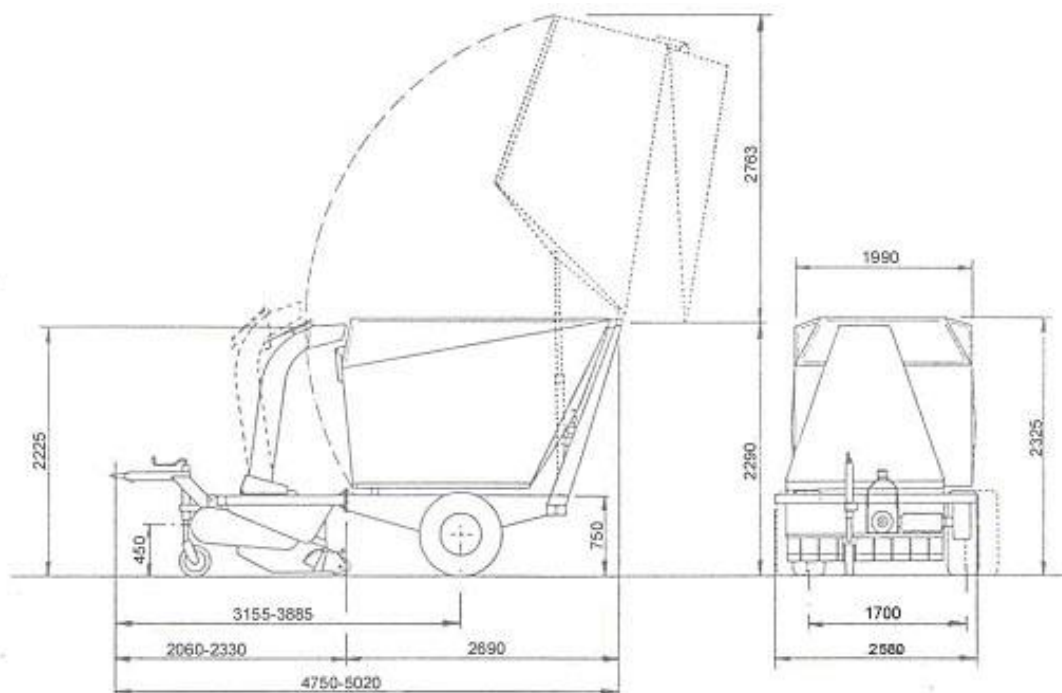
Vi håber, at De vil få mange timers nyttig drift med Deres nye Greenline.

Med venlig hilsen
ParkLand Maskinfabrik A/S
Vejlemosevej 14
4160 Herlufmagle
www.parkland.dk

DENNE DRIFTSINTRUKTION BØR ALTID FØLGE MASKINEN.

* Se særskilt instruktion.

3 Tekniske data


Betegnelse:

Type
Volumen
Tipvinkel
Dæk
Sporvidde

**GreenLine
Combi-trailer**
CT6021 HD - SCH360 GM210 HD
6,0 m³
48°
400/60-15.5
1750 mm

Egenvægt
Totalvægt

2125 kg
5000 kg

Oliemængde

10,5 ltr.

Slagleklipper

Arbejdsbredde
Slåhøjde, 8 trin
Slagletype/antal
Dimension standard slagle
Rotationsdiameter
Rotorhastighed
Kraftoverføring, PTO-aksel
Kileremme, antal
Effektbehov, kW/HK

2100 mm
0-125 mm
Bladslagle/42
165x65 mm
590 mm
1420 o/min
540 o/min
4 stk.
>34/45

Bremseanlæg
Trækstang f. høj og lav trækkrog
Hydrauliktilkobling
Hævning af slagleværk
Korrosionsbeh./farve

Hånd-/påløbs/hydr. bremse (ekstra udstyr)
Højde/længde indstillelig
Enkeltvirkende
m. aut. Tvangsstyringsventil
Grundning/RAL 2011

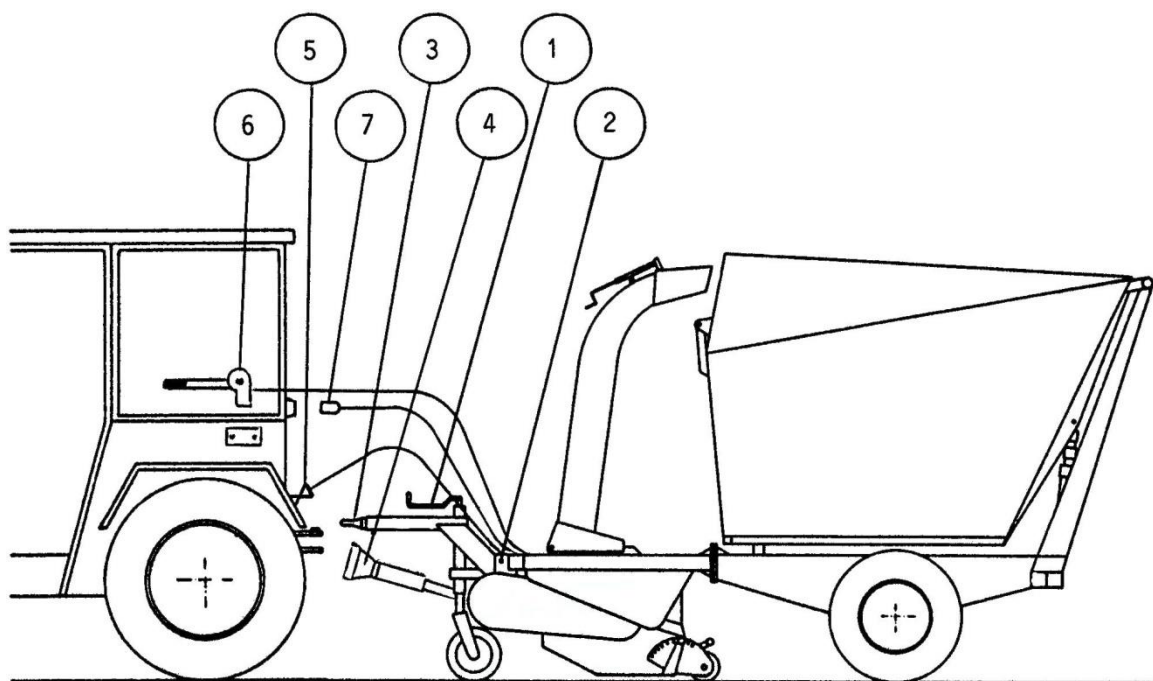
Ret til ændringer i konstruktion og specifikationer uden forudgående varsel forbeholdes.

4 Førstegangsmontering og tilpasning til traktor

Ved førstegangsmontering på traktoren bør der ofres den nødvendige tid og omhyggelighed for at sikre korrekt montage da især slagleklipperens bevægelighed er afgørende for arbejdsresultatet.

Følgende indstillinger skal foretages ved førstegangsmontering:

1. Indstilling af chassiseniveau.
2. Indstilling af trækstangshøjde
3. Indstilling af trækstangslængde
4. Tilpasning af PTO aksel
5. Tilkobling af hydraulikudtag
6. Montering af beslag for håndbremse (ekstra udstyr)
7. Montering af el-stik.



Montering og tilpasning første gang til traktor foretages på plant, vandret underlag (beton eller asfalt) efter følge nedenstående fremgangsmåde:

4.1 Indstilling af chassishøjde

Kør traktoren hen foran maskinen (ca. 5-10 cm fra træktangen).

Udgangspunktet for korrekt montering er, at højtipvognens chassisramme er justeret til vandret i forhold til terræn.

Justering foretages ved at skrue støtthjulet op eller ned indtil chassisrammen er vandret. (Fig. 2)

Kontroller med vaterpas eller ved at kontrolmåle chassishøjden forrest og bagerst på maskinen (X-Mål).

Bemærk: Chassishøjden er afhængig af dæktrykket.

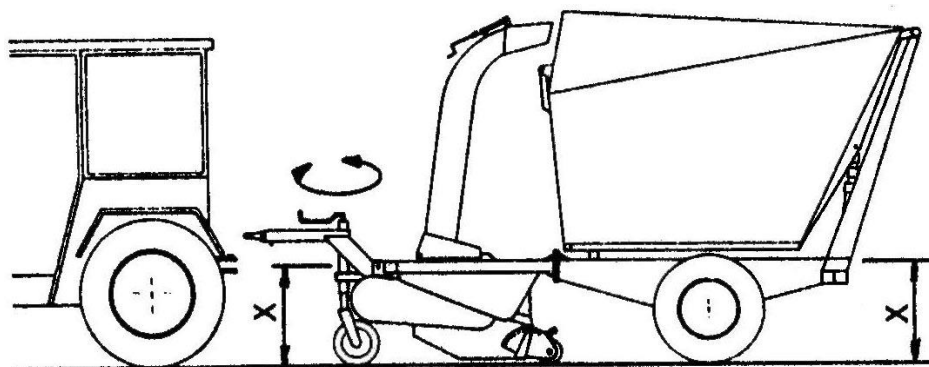


Fig. 2.

4.2 Indstilling af trækstangshøjde

Med vandret chassisramme indstilles nu trækstangshøjden.

Trækstangen kan tilpasses traktorer med både

Lavt træk (trækgaffel under PTO-aksel. (Fig. 4) og

Højt træk (trækgaffel over PTO-aksel. (Fig. 5) (Fortrinsvis tyske traktorer).

Trækstangen kan indstilles i 7 højder á 60 mm interval (4 ved højt træk og 3 ved lavt træk).

Indstilling (fig. 4 og 5) foretages ved at demontere de 4 bolte B, og flytte trækstangen op eller ned indtil prodsøjet passer ud for traktorens trækgaffel.

Bemærk på visse traktorer kan trækgafflen flyttes/vendes således, at der opnås en finindstilling uden at ændre maskinens chassishøjde fra vandret.

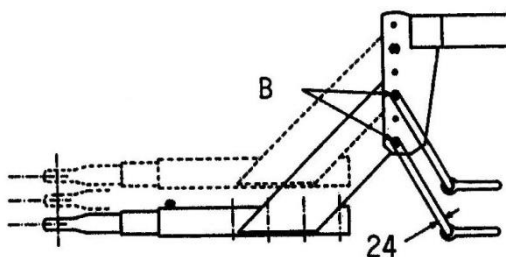


Fig. 4.

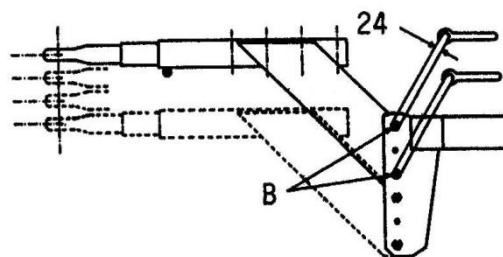


Fig. 5.

4.3 Indstilling af trækstangslængde

Trækstangens længde indstilles under hensyn til:

1. Vendediameter
Vendediameteren er afhængig af, om traktoren er forhjulsstyret eller knækstyret samt af traktorens akselafstand.
2. Terrænforhold
Ved kørsel i kuperet terræn anbefales kortest mulig trækstang. Dog under iagttagelse af ekvipagens vendediameter. Lang trækstang giver en beskedne reduktion på traktorens bagakseltryk.
3. Indstilling (Fig. 7) foretages ved at demontere bolt C, og løsne bolt D. Indstil trækstangen længde til passende hul C og fastspænd bolt C. Spænd bolt D. Skub nu maskinen hen til traktoren og monter trækbolten i trækgaflen.

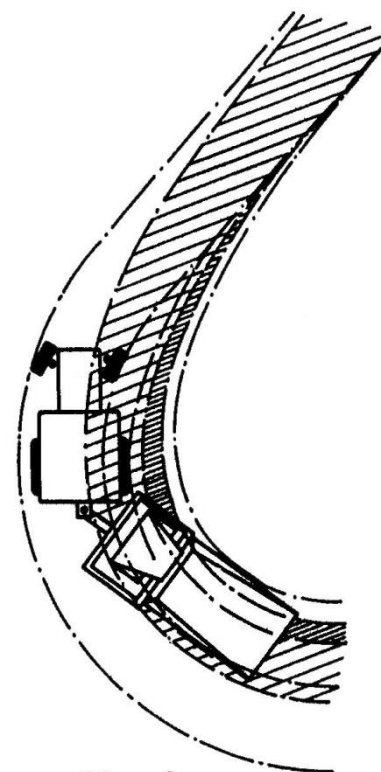


Fig. 6.

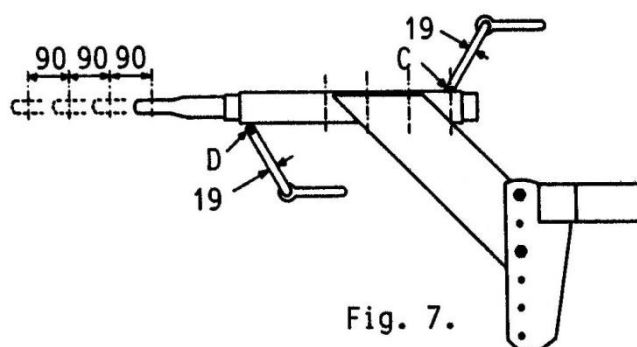


Fig. 7.

4. Løft støttehjulet
Når maskinen er monteret i trækgaflen hæves støttehjulet således at støttehjulet hænger frit, derefter klappes hjulet op. Støttehjulet skrues herefter helt i top for at forhindre dette i at svinge under kørsel.

4.4 Tilpasning af PTO aksel

Maskinen leveres inkl. Walterscheid vidvinkel PTO-aksel type WWE 2380 med 1 3/8", 6 spliner til maskine og traktor (540 o/min).

1. Længdetilpasning og udmåling af PTO-akslen foretages når maskinen er monteret i traktorens trækgaffel. (Fig. 9)
Overlapningen mellem PTO-akslens inder- og yderprofilrør bør være mindst halvdelen af længden på profilrørene.
Forinden afkortning af PTO-akslen bør eventuel forlængelse eller forkortelse af PTO-akslen ved maksimal drejning af traktoren kontrolleres. Ved afkortning af profilrør og plastbeskyttelsesrør følges den på PTO-akslen vedhæftede instruktion fra fabrikanten.

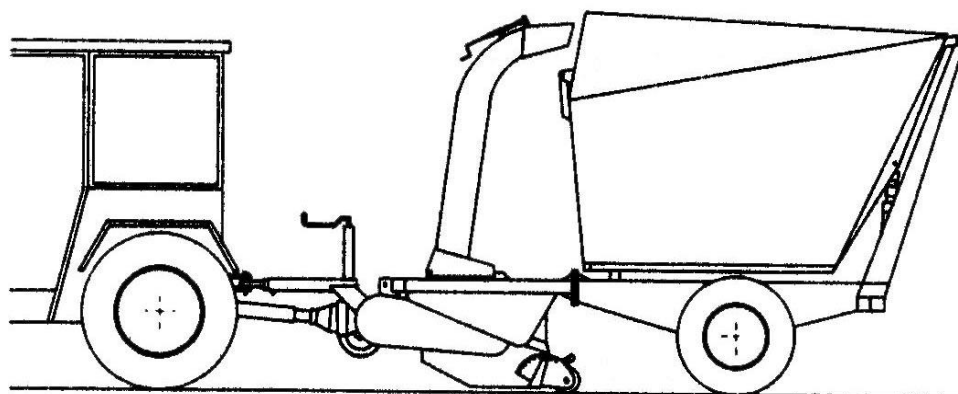


Fig. 9.

Bemærk: (Fig. 10). Ved drift med "overvinklet" PTO-aksel (dvs. belastet drift af PTO aksel ved drejning ud over 80°) bortfalder fabrikantens garanti. Under belastet drift bør længerevarende drejning over 25° undgås.

Følg i øvrigt fabrikantens anvisninger for smøring og vedligeholdelse.

Husk at montere holdekæden, så den ikke er for stram under drift, uanset PTO-akslens stilling.

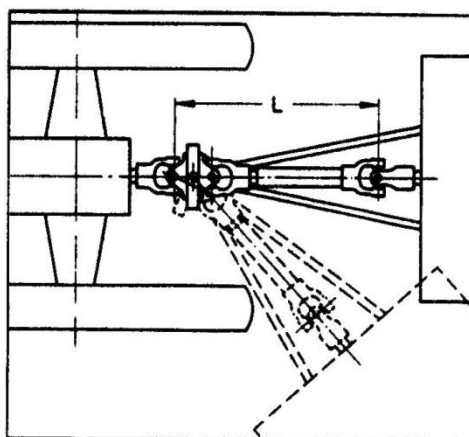


Fig. 10.

4.5 Tilkobling til hydraulikudtag

Hydraulikslangen med kuglehane monteres nu i traktorens enkeltvirkende hydraulikkobling (med flydestilling).
Kuglehanen er forsynet med hankobling.

4.6 Montering af beslag for håndbremse (ekstra udstyr)

Det løst medleverede beslag for håndbremsegrebet monteres i traktorkabinen, således at håndbremsen er let tilgængelig.
Maskine er i øvrigt forsynet med ekstra beslag til bremsegrebet.
Det er tilrådeligt altid at anvende håndbremsen ved parkering af maskinen

4.7 Montering af el-stik

Maskine er forsynet med 7-polet el-stik, til baglygter, stoplys og afviserblink.

Montere stikket i traktorens stikdåse.

Kontrollere samtlige lygtefunktion.

MASKINEN ER NU KLART TIL FUNKTIONSKONTROL OG PRØVEKØRSEL.

5 Funktionskontrol og prøvekørsel

5.1 Kontrol af hydraulikfunktioner

1. Start traktoren og lad den gå i hurtig tomgang.
2. Aktiver manøvreventilen for hævnning af slagleklipper og højtippcontainer. Slagleklipperen skal nu hæve sig til højeste stilling (transportstilling), hvorefter den indbyggede omskifterventil automatisk leder oliestrømmen til højtippcontainerens teleskopcylinder og hæver denne. Ved sænkning skal containeren i bundstilling aktivere omskifterventilen, inden slagleklipperen sænker sig. Vær opmærksom på, at slagleklipperen hæves helt inden containeren begynder at tippe. Modsætningsvis vil klipperens ledeplade blive beskadiget

5.2 Kontrol af slagleklipper

1. Traktorens kraftoverføring (PTO-aksel) indstilles til 540 o/min.
2. Juster traktorens omdrejningstal til 500-1000 o/min.
Ved tilkobling af PTO-akslen vælges traktorens omdrejningstal afhængig af, om traktoren har mekanisk- eller el/hydraulisk kobling.
Ved el/hydraulisk kobling iagttages at omdrejningstallet er mindst mulig for at undgå beskadigelse af maskinens transmissionsdele.
3. Traktorens PTO-aksel tilkobles.
4. Kontroller, at slagleklipperen roterer vibrationsfrit.
Eventuelle vibrationer kan skyldes, at en eller flere af slaglerne ikke svinger frit.
Afhjælpning foretages normalt ved at udkoble PTO-akslen således at rotorens omdrejninger reduceres. Lige før at rotoren vil stoppe helt kan man høre at slaglerne på rotoren "falder" ud. I samme øjeblik tilkobles PTO-akslen igen.

MASKINEN ER NU KLAR TIL DRIFT

- kun mangler indstilling af slåhøjde og ledeplade, der skal tilpasses efter opgaven.
- Se RÅD OG VEJLEDNING ANGÅENDE KØRSEL.

6 Demontering og montering til traktor

Ved efterfølgende demontering og montering til traktoren skal der kun foretages følgende:

6.1 Demontering

1. Med hævet slagleklipper monteres sikkerhedskæden for transport. Derefter lukkes kuglehanen og hydraulikslangen demonteres.
2. Skru støttehjulet lidt ned, udløs låsepedalen til støttehjulet og skru støttehjulet ned indtil prodsøjet er frigjort. Fjern trækbolten
3. Demontere PTO-aksel, - el-stik og evt. håndbremsegreb og placer disse i maskinens respektive beslag.
Træk håndbremsen
4. Kør traktoren frem.

6.2 Montering

1. Bak traktorens trækgaffel ind i prodsøjet. Monter trækbolten.
2. Skru støttehjulet op
3. Monter PTO-aksel, el-stik og evt. håndbremsegreb.
4. Monter hydraulikslange. Kuglehanen åbnes.
5. Når man er nået frem til arbejdsstedet, demonteres sikkerhedskæden for transport.

MASKINEN ER KLAR TIL DRIFT.

7 Driftsindstillinger

Når maskinen er monteret og tilpasset, skal der under drift normalt kun foretages justering af slåhøjde og ledeplade.

7.1 Slåhøjde

Maskinens slåhøjde bestemmes af den lodrette afstand mellem kørerullen og slaglernes nederste punkt, under rotation.

Slåhøjden, der justeres på slagleklipperens venstre side, kan indstilles i 8 trin, fra 0 til 125 mm over terræn (kørerullen).

Indstilling af slåhøjde (Fig. 11 og 11A)

Udføres således:

1. Med traktoren i tomgang hæves slagleklipperen. Stop traktoren igen.
2. Tag fat om håndtaget G med venstre hånd og håndtaget H med højre hånd (Fig. 11).
3. Løft G og træk udad, samtidig med, at H holdes.
Kørerullen kan nu løftes (lav stilling) eller sænkes (høj stilling) til den ønskede slåhøjde
4. Skub håndtaget G indad og nedad.
Kørerullen er nu fastlåst i den nye stilling.

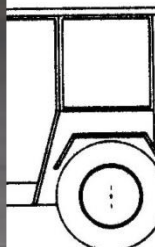
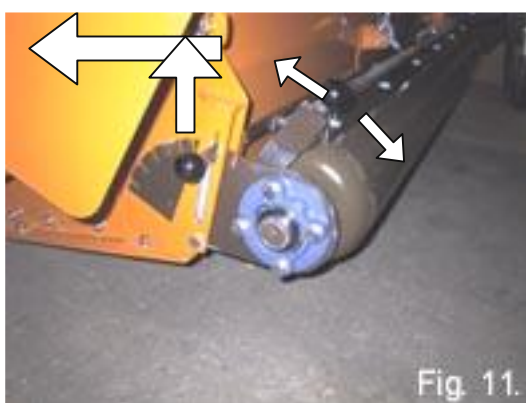


Fig. 12.

7.2 Ledepåde

Indstilling af ledeplade foretages med skruehåndtaget på slagleklipperens udkastningskegle (Fig. 12).

Ledepladens indstilling bestemmes af, om der køres i jævnt eller kuperet terræn, se Fig. 14 til 19.

Ledepladen indstilles normalt således, at græsstrålen rammer den øverste tredjedel af containerens bagplade.

8 Råd og vejledning angående kørsel

Slåhøjde og kørehastighed

Ved kørsel med maskinen, skal der principielt kun justeres på forholdet mellem slåhøjde og kørehastighed.

Ved slåning af fugtigt græs reduceres kørehastigheden, medens PTO-hastigheden bibeholdes.

Følgende punkter giver nogle generelle retningslinier:

8.1 Slåning af højt græs

Ved slåning af højt græs, ukrudt og lign., anbefales en slåhøjde på over 60 mm, pga. den store græsmængde samt at eventuelle sten og forhindringer kan være svære at få øje på. (Fig. 14).

Samtidig vil hastigheden kunne øges en smule, således

at en eventuel efterfølgende slåning i lavere stilling, vil kunne opsuge de afdryssede ukrudtsfrø. Husk forinden, at fjerne eventuelle sten og lign.

Afhængig af forholdene vælges kørehastigheden mellem 1,5 – 2,5 km/h.

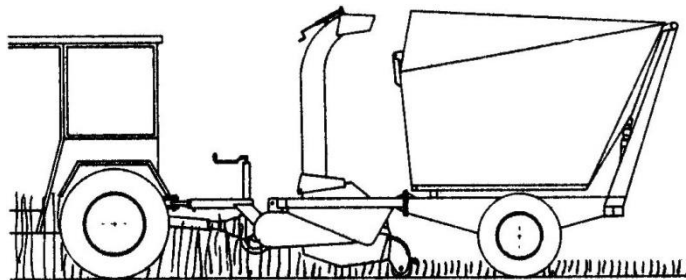


Fig. 14.

8.2 Slåning af mellemhøjt græs

Ved slåning af mellemhøjt græs, dvs. arealer, der slås ca. 6 gange årligt, vælges normalt en slåhøjde på mindre end 60 mm. (Fig. 15).

Afhængig af forholdene vælges kørehastigheden mellem 5 – 7 km/h.

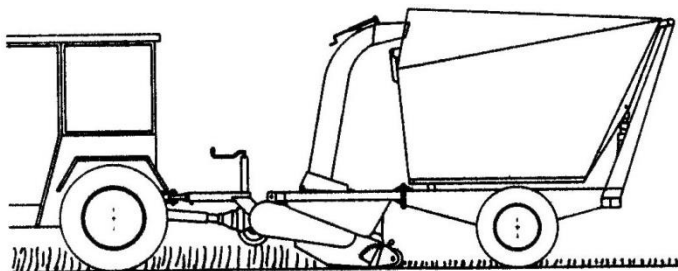


Fig. 15.

8.3 Slåning af lavt græs samt løvsamling

Ved løvsamling samt til slåning af plænegræs og bløde græsarter, vælges en slåhøjde på mindre end 40 mm, idet der må regnes med en vis afbøjning af græsset under slåningen. (Fig. 15).

Afhængig af forholdene vælges kørehastigheden mellem 5 – 10 km/h.

8.4 Vertikalskæring

Ved vertikalskæring, der bl.a. foretages på udrænedede og hårdt belastede arealer, vælges laveste eller næstlaveste slåhøjde.

Kørehastigheden, der vælges afhængig af skæredybde, jordbund, ukrudtsmængde m.v., vil generelt ligge mellem 1,5 – 3 km/h.

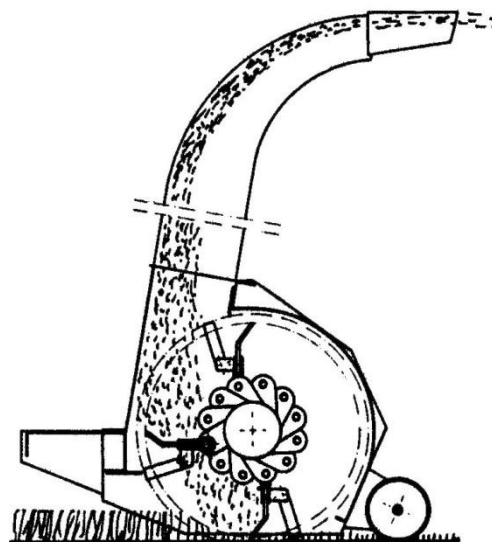


Fig. 16.

8.5 Igangsætning

Efter indstilling af slåhøjde opstartes maskine som følger:

1. Start traktoren
2. Hæv slagleklipperen.
3. PTO-akslen tilkobles nu med mindst mulig omdrejningstal
4. Juster PTO-akslens omdrejningstal til 540 o/min.
5. Kør ind i arealet og sænk samtidig slagleklipperen til flydestilling

Kør altid ind i det uslåede græs med 540 o/min. på PTO-akslen. Ved lave omdrejninger, specielt i fugtigt græs, forringes maskinens udkastningsevne, hvorved der kan opstå blokering i udkastningskeglen.

8.6 Drejning

Vendediameteren afhænger af traktortype, trækstangslængde m.v.

Ved driftsforhold med mange skarpe drejninger anbefales, at PTO-akslen forsynes med friløb (ekstra tilbehør), således at PTO-akslen udkobles under skarpe drejninger. Dette vil begrænse muligheden for eventuel brud på PTO-akslens kardankryds.

Ved lav slåhøjde bør man i øvrigt være opmærksom på, at slagleklipperen ved skarp drejning, specielt i kuperet terræn, har en "skrabevirkning" se fin skravering Fig. 17. samt Fig. 18 og 19.

Under sådanne forhold hæves slagleklipperen nogle få centimeter via traktorens hydraulikhåndtag. Husk efter drejning, at sænke maskinen til flydestilling.

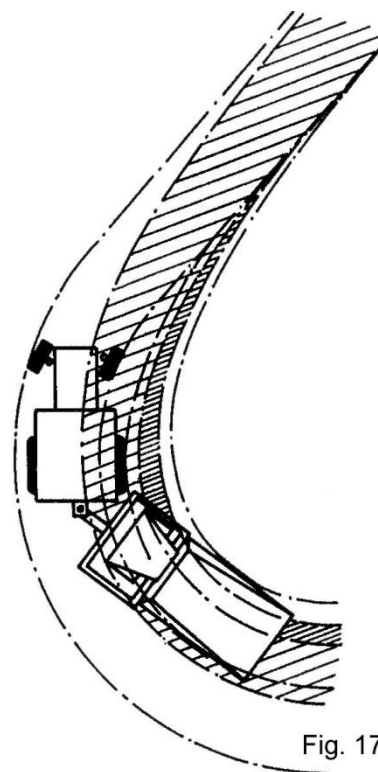


Fig. 17

8.7 Kuperet terræn

Ved kørsel i stærkt kuperet terræn (Fig. 18 og 19) må slåhøjden indstilles i forhold hertil.

Maskinen har, grundet den efterløbende kørerulle, en vis planerende effekt. Dette kan enten udnyttes -, f.eks. hvis der gradvis ønskes en mindre afretning af området, fjernelse af muldvarpeskud og lign., ved at lade maskinen køre med lav slåhøjde uanset mindre forhøjninger i terrænet. Dette må dog kun foretages med forsigtighed på lette jorde, hvor bundforholdene er kendt, idet eventuelle sten, træstubbe m.v. kan forvolde stor skade på maskine og slager.

8.8 Aflæsning

Tømning af containeren må kun foretages med stillestående køretøj (aldrig under kørsel).

Aflæsning bør foretages på vandret terræn.

Ved aflæsning på bagud skrående terræn kan det forekomme, at containeren ikke vil sænke sig igen. I så fald, køр forsigtigt til vandret terræn og sænk containeren.

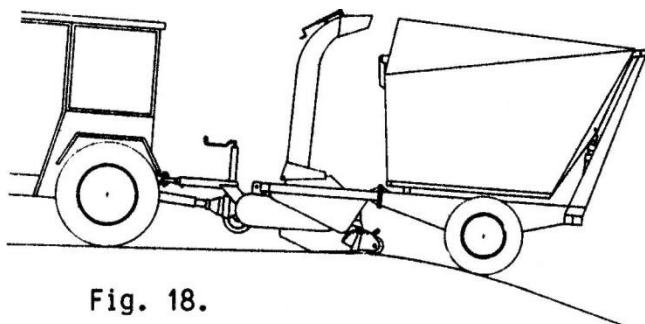


Fig. 18.

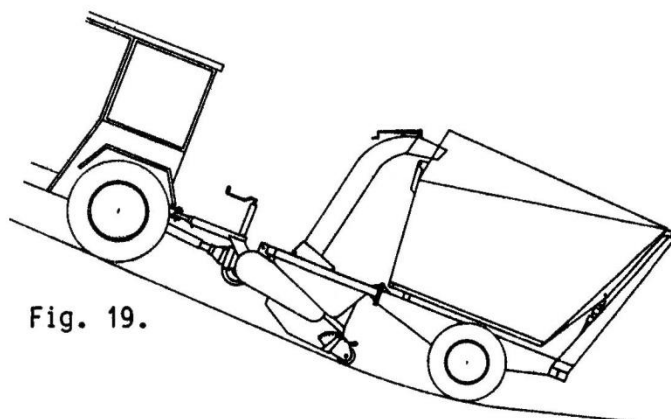


Fig. 19.

9 Slagletyper og udskiftning af slagler

Slagleklipper type GM210 HD er i standardudførelse forsynet med 42 stk. slagler type 1.

9.1 Slagetype 1

Er en lang fremadkrummet bladslagle der anvendes til slåning af alle græsarter, både højt-, mellemhøjt- og lavt græs samt til løvsamling med direkte indblæsning i højtipvogn. (Fig. 20).

Med slagletype 1 opnås max. suge og udkastningseffekt.

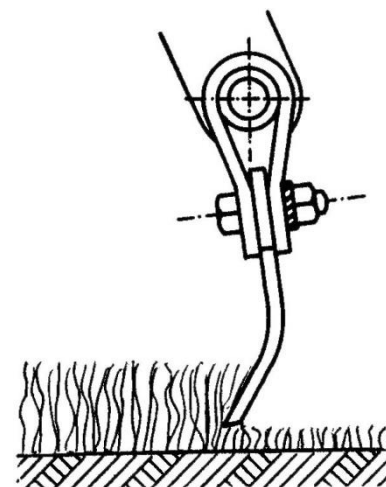


Fig. 20.

9.2 Slagetype 2

Anvendes til vertikalskæring og består af kort bladslagle med 2 vertikalknive.

Vertikalknivene, der er frit drejelige, kan ved slidtage vendes en halv omgang.

De nederste to udstandsninger på vertikalknivene anvendes som slidmarkering.

Når knivene i begge sider er slidt indtil udstandsningerne, bør knivene udskiftes. (Fig. 21).

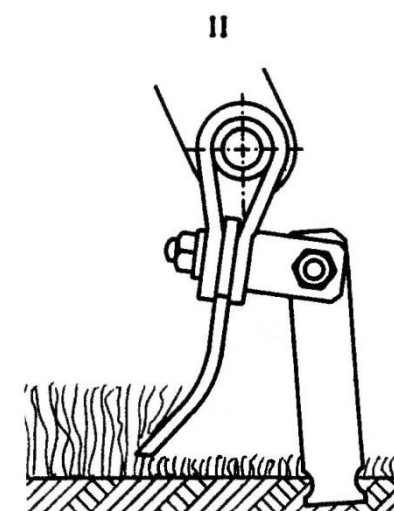


Fig. 21.

9.3 Slagetype 3

Anvendes i områder med buske, kvas, lyng m.v. da disse er ca. 35% tungere end type I. (Fig. 22).

9.4 Udskiftning af slagler

Udskiftning af slagler foretages lettest ved at demontere udkastningskeglen, hvorved der er fri adgang fra oven gennem udblæseråbningen.

9.5 Demontering af slagler

Fjern splitten og træk rotorbolten ud.

9.6 Montering af slagler

Ved montering påses at rotorboltens styretap er monteret i rotorjernet styrehul

Vigtigt! Ved montering af splitter skal disse altid monteres fra rotorcentrum og udefter.

Husk, at vegne splitter.

Ved udskiftning af vertikalknive anbefales forinden, at demontere slaglerne. Under alle omstændigheder kan yderste højre knivsæt kun udskiftes, når hele slaglen er demonteret.

Efter udskiftning af slagler bør modstålenes indstilling altid kontrolleres inden igangsætning.

Forudsætningen for, at slaglerne giver et rent snit er:

1. Skarpkantede slagler.
2. Minimal afstand til modstål.

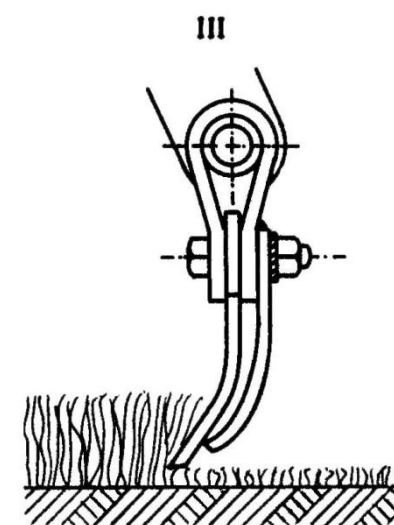


Fig. 22.

10 Udskiftning af redskab

GreenLine Combi-trailer er udviklet med størst mulig fleksibilitet for øje. Højtipvognen kan anvendes separat som højtiptrailer – eller med forskellige redskaber påmonteret.

Redskaberne kan være slagleklipper, flishugger eller komposter, kan tilsvarende anvendes separat uden højtiptrailer ved montering af kørehjul (tilbehør).

10.1 Udskiftning af redskab

Inden ændring af kombination, skal højtiptrailerens være helt tom for indhold.

Udskiftning bør altid foretages på plant underlag (fliser, asfalt o. lign.)

Husk, forinden demontering, at slagleklipperen skal være hævet til transportstilling, med sikkerhedskæden for transport monteret og at kuglehanen skal være lukket.

Advarsel! Højtiptrailerens vil umiddelbart tippe forover eller bagover, ved demontering af redskabet. Det er herfor meget vigtigt!, at følgende arbejdsgang anvendes ved udskiftning af redskabet:

1. Støttehjulet sænkes
2. Monter de 2 kørehjul A, på slagleklipperens chassissramme (Fig. 26)
Sænk herefter chassissrammen ved hjælp af støttehjulet indtil kørehjulene A bærer på underlaget.
3. Monter nu bagstøttebenet (Fig. 27) i lodret stilling og skru dette ned til kontakt med underlaget.
4. Montere det forreste støtteben under containeren og skru dette ned til kontakt med underlaget (Fig. 27a).
5. De 8 møtrikker B, løsnes (Fig. 28). Ved hjælp af hhv. støttehjulet og bagstøttebenet aflastes boltene B, således at redskabet, når bolte/møtrikkerne er fjernet helt, kan køres ca. 10 cm fremad.
6. Herefter understøttes kørerullen med en træklods eller lign., således at redskabets hævecylander aflastes.

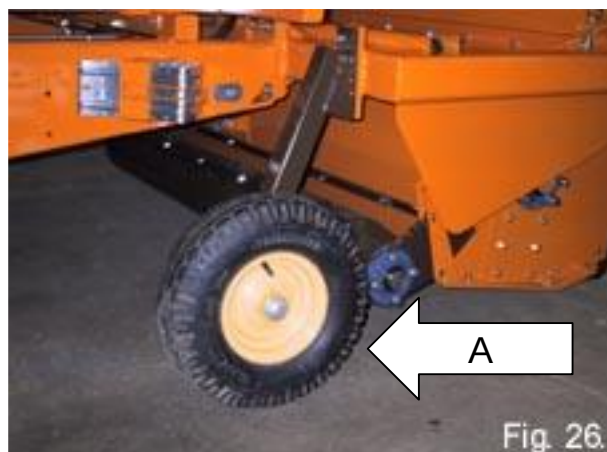


Fig. 26

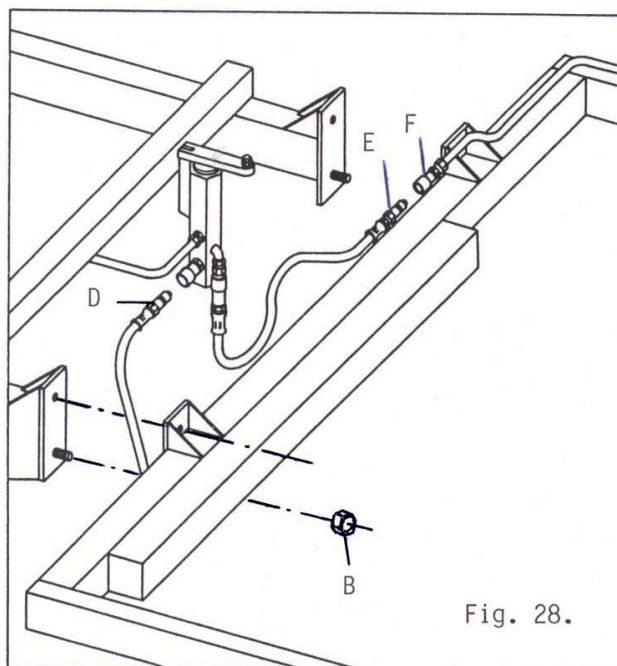


Fig. 27



Fig. 27a

7. Herefter kan hydraulikslangerne (Fig. 28) omkobles således:
 - a. Adskil hankobling E fra hunkobling F.
 - b. Adskil hankobling D fra omskifterventil.
 - c. Montere hankobling D i hunkobling F.
8. Lysledning og evt. bremsekabel frigøres fra redskabets chassisramme.
9. Redskabet kan nu trækkes helt fri af vognen og monteres som selvstændigt redskab på traktoren.
10. Da højtipvognen nu alene hviler på bagstøttebenet, må der udvises største forsigtighed såfremt vognen ønskes flyttet.



Ved genmontering af redskab eller montering af andet redskab følges ovenstående arbejdsgang principielt i modsat rækkefølge.

11 Vedligeholdelse, efterspænding, smøring og dæktryk

11.1 Efterspænding

Alle bolte og møtrikker efterspændes efter 4-5 timers drift og herefter regelmæssigt.

11.2 Kileremme

Kontrollers/justeres efter ca. 1 times drift og herefter regelmæssigt.

11.3 Smøring

Vinkelgearet er ved levering påfyldt med 0,6 liter SAE 85 W 140 GL 5 gearolie. (Fig. 29)

Oliestanden skal udgøre min. 40 mm.

Kontroller oliestanden regelmæssigt.

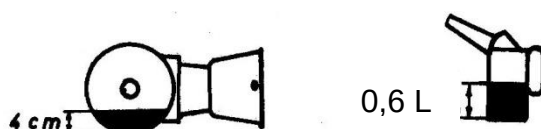


Fig. 29.

Alle lejer, (rotor, kørerulle og hjullejer) er fedtsmurt fra fabrikken.

Lejerne skal smøres før hver sæson og i øvrigt kontrolleres regelmæssigt.

Undgå oversmøring, da dette kan beskadige lejetætningerne.

11.4 Kraftoverføringsaksler (PTO-aksler)

Slagleklipperen drives via en PTO-aksel fra traktor til vinkelgearkassen samt en PTO-aksel fra vinkelgearet til kileremtræk.

Begge aksler smøres med fedt inden ibrugtagning og herefter med 8 timers interval.

11.5 Dæktryk

Højtipvogn

Dæktype 400/60-15.5 2,5 bar

Kørehjul

Dæktype 5.00x8" 6,2 bar

12 Justeringer på slagleklipper

12.1 Justering af kileremme

Justering af kileremme (Fig. 30) udføres ved at løsne boltene G, og yderste møtrik H. Spænd herefter inderste møtrik H mod venstre indtil kileremmen med et tryk på ca. 2 kg midt mellem akslerne har en nedbøjning på ca. 10 mm. Spænd herefter yderste møtrik H kontra og bolt G igen.

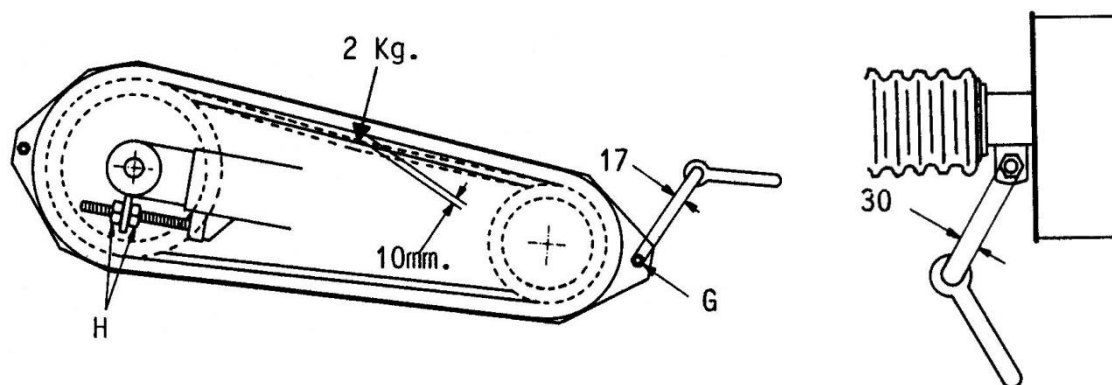


Fig. 30.

12.2 Modstål

Snittemodstål I og luftmodstål K er ved levering indstillet som vist på Fig. 31. Ved slidtage eller stenslag på slaglerne ændres afstanden til modstålene og slaglerne må slibes eller udskiftes samtidig med, at modstålene må justeres til minimal afstand (≤ 3 mm).

Ved stenslag eller anden beskadigelse af modstålene, bør disse slibes eller udskiftes.

For stor afstand til snittemodstål I giver grovere snitning.

For stor afstand til luftmodstål K forringer udblæsningsevnen.

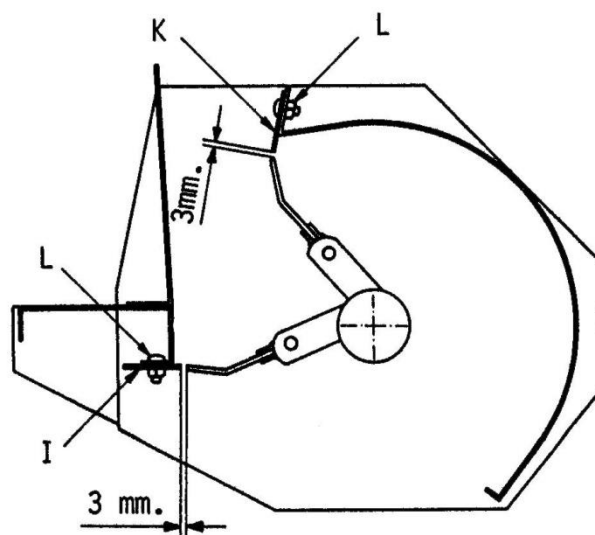


Fig. 31.

12.3 Justering af modstål

1. Boltene L, løsnes
2. Udmål afstanden i begge sider samt midt på, ved at dreje rotoren samtidig med at slaglen holdes i lige linie med modstålet.
3. Indstil nu modstålet til den ønskede afstand (≤ 3 mm).
4. Spænd boltene L.

Inden idriftsætning bør indstillingen af modstålene altid kontrolleres ved at tilkoble PTO-akslen med minimale omdrejninger og først forøge omdrejningstallet efter det er konstateret, at ingen slagler slår mod modstålene.

Såfremt én eller flere slagler rammer modstålene, kan dette tydeligt høres. Stop øjeblikkeligt traktoren og juster på ny.

13 Justering på højtipvogn

Vognen er forrest på chassisrammen forsynet med en omskifterventil (Fig. 32), der ved tilkobling til traktorens enkeltvirkende hydraulikudtag automatisk tvangsstyres oliestrømmen til først at aktivere redskabets cylinder og dernæst at aktivere højtipvognens teleskopcylindre samt ved aflastning (sænkning) af systemet, at udføre de to funktioner i omvendt rækkefølge.

13.1 Justering af omskifterventil

Inden justering af omskifterventilen, skal vognkassen være sænket helt ned på chassisrammen O. (Fig. 32).

1. Kontramøtrik på justerskrue P løsnes
2. Justerskrue P spændes eller løsnes indtil afstanden R udgør 1-2 mm
3. Spænd kontramøtrikken igen.

13.2 Funktion af omskifterventil

Ved aktivering af traktorens hydraulikhåndtag trykkes olien via port P1 gennem ventilen og ud gennem port P2 til redskabets cylinder. (Fig. 33).

Når redskabscylinderen er i top, stiger trykket i ventilen og presser ventilstempet i topstilling, hvorved port P2 lukkes og port P3 til højtipvognens teleskopcylindre åbnes (Fig. 34) og hæver vognkassen. Når vognkassen er fri af trykarmen A er ventilstempet låst i stilling P1-P3 uanset, at systemet bliver trykløst under sænkning af vognkasse. Først når vognkassen aktivere trykarm A, tvinges ventilstempet i bundstilling P2-P1, hvorved redskabscylinderen aflastes til oprindelig stilling (arbejdsstilling).

13.3 Udskiftning af O-ring i omskifterventil

Såfremt der opstår utæthed i ventilen udskiftes O-ringen således:

1. Demontere trykarm A samt pal, fjeder og skive, pos. B.
2. Skru nippel C ud og træk stempel med O-ringen D ud.
3. Udskift O-ring med ny.
4. Monter ventilen i modsat rækkefølge. Undgå at beskadige O-ringen, når stemplet skubbes på plads.

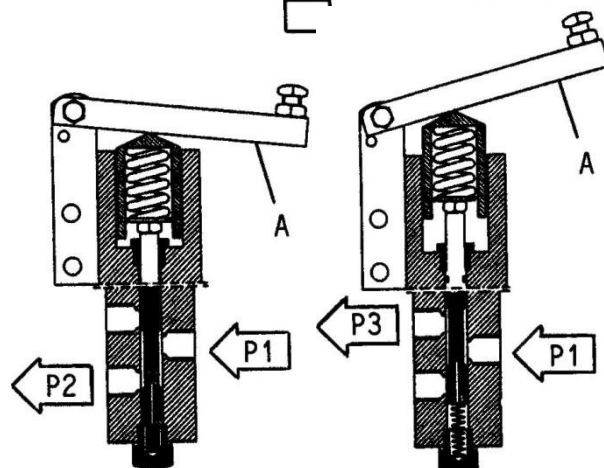
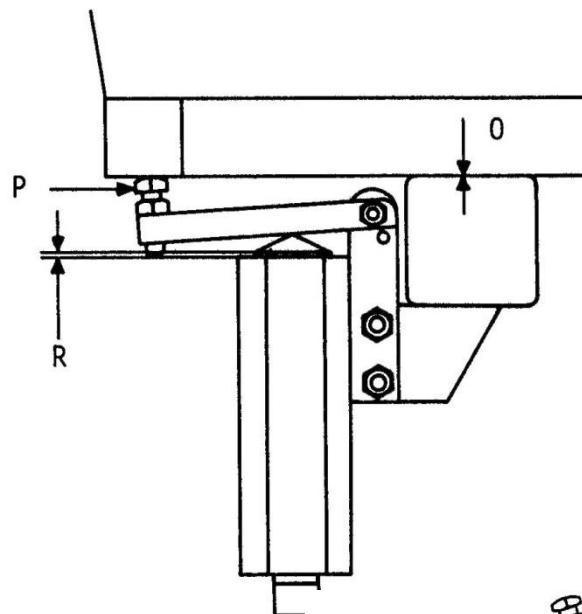


Fig. 33.

Fig. 34.

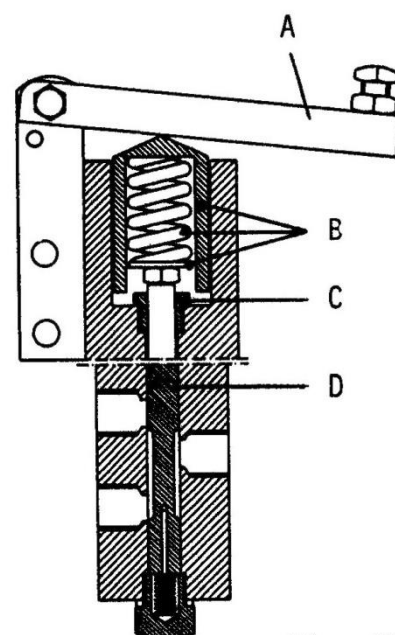


Fig. 35.

13.4 Slangebrudssikring på tipcylinder

Højtipvognens 2 teleskopcylindere er forsynet med slangebrudssikring (-ventil) i bunden af hver cylinder (Fig. 36).

Slangebrudssikringen er indbygget i cylinderens bundstykke og derfor ikke umiddelbart synlig.

13.5 Funktion af slangebrudssikring

Slangebrudssikringen har til formål, at blokere cylinderen i tilfælde af pludselig opstået lækage på hydrauliksystemet mellem cylinder og traktorens hydraulikanlæg, f.eks. grundet overlippet hydraulikslange eller defekt slangefitting.

Slangebrudssikringen er en pladeventil, hvor ventilskiven i uaktiveret tilstand er holdt fri af ventilsædet med et forudbestemt gennemstrømningstværsnit ved hjælp af en fjeder, der i normalt tilstand overvinder gennemstrømningsmodstanden.

Såfremt der opstår et pludselig trykfald i ledningssystemet, som følge af slangebrud, vil strømningskræfterne overstige fjederkraften og ventilen vil lukke øjeblikkeligt.

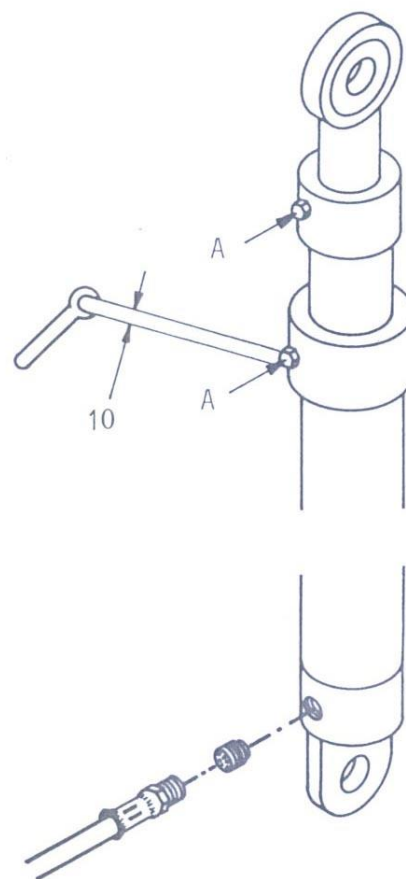


Fig. 36.

13.6 Udluftning af teleskopcylindre m.v.

Luft i hydrauliksystemet. Dette forekommer oftest umiddelbart efter tilkobling til traktor, men da systemet er forsynet med en omskifterventil kan fænomenet forekomme efter nogen tids drift.

Med hævede cylindere løsnes luftskrue A indtil der flyder ren olie uden luftblærer ud ved luftskrue A. Spænd udluftningsskruerne igen og aftør cylindrene for oliespild.

Sænk containeren ved hjælp af traktorens manøvreventil.

Om nødvendig, gentages udluftningen efter nogen tid.

Advarsel ! Ved udluftning skal sikkerhedsforanstaltningerne nøje overholdes.

13.7 Slangebrudssikringen blokerer utilsigtet.

Da højtipvognens hydrauliksystem er udført for enkeltvirkende tilkobling, er oliens returhastighed bestemt af den enkelte traktors hydraulikanlæg.

Afhængig af traktorfabrikat, kan det forekomme, at slangebrudssikringen utilsigtet lukker, når manøvreventilen påvirkes til sænkning. Dette kan skyldes at olie gennemstrømningen er for stor i forhold til ventilens forindstilling.

Afhjælpning kan være at manøvreventilen "slirres", dvs. ventilen åbnes ganske lidt mod sænkning.

Eller stands traktoren og aflast samtlige manøvreventiler, sænk containeren med manøvreventilen (eventuel ved "slirring").

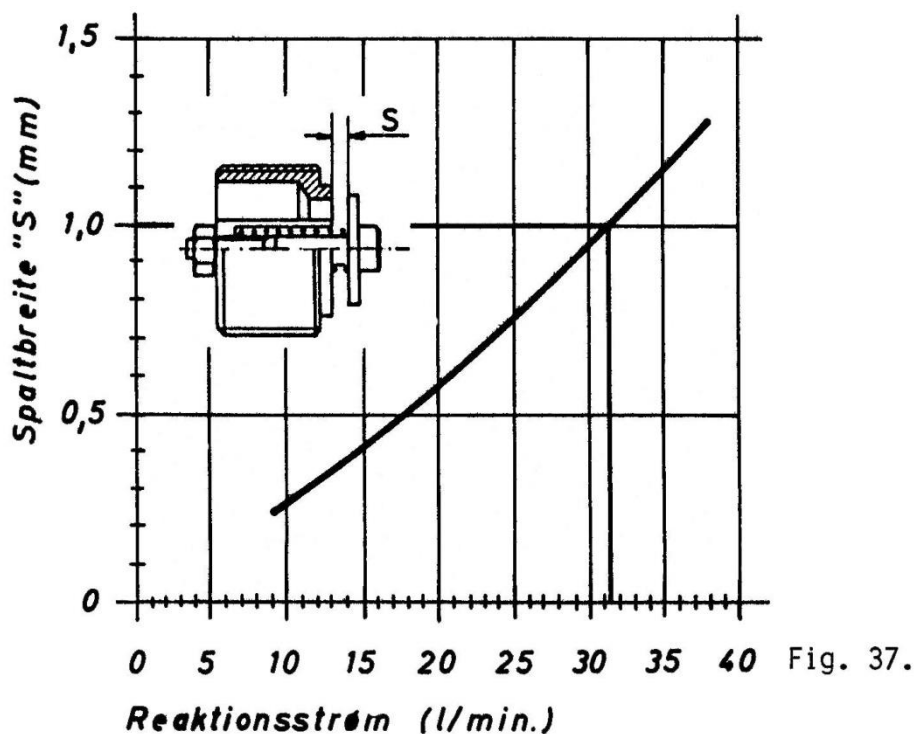
Gentager problemet sig, skal indstillingen af slangebrudssikringerne ændres.

Kontakt Deres forhandler med oplysning om maskintype, -nr. og traktorfabrikat.

13.8 Fabriksindstilling af slangebrudssikring

Slangebrudssikringerne er fabriksindstillet til blokering ved en forudbestemt gennemstrømningsmængde over ventilen (Fig. 37)

Type SCH360 (hver ventil): 31,5 l/min.
 Spalteåbning S: 1,0 mm



13.9 Aflæsning

Da højtivognens tipvinkel er over 45°, kan der forekomme situationer, hvor container efter aftipning ikke vil sænke sig til normal køreposition.

Årsag til ovenstående kan være maskinen aftippes på opadskrående terræn. Dette kan afhjælpes ved at foretage aftipning på vandret eller nedadskrående terræn. Undlad eventuelt at hæve containeren helt.

13.10 Indstilling af hjulaksel

Hjulakslen kan monteres i forskellige positioner.

Den aktuelle positioner af hjulakslen skal afstemmes med redskabet, således at prodsøjetrykket er passende både ved transport og aftipning.

Advarsel !: Ved for lavt prodsøjetryk kan maskinen løfte bagenden af traktoren ved aftipning.

Der kan fås hydrauliske bagstøtteben til afhjælpning af dette (ekstra udstyr). Ved tvivlstilfælde kontakt da venligst Deres maskinforhandler eller ParkLand Maskinfabrik A/S.

14 Sikkerhedsforanstaltninger



Generelt

- Rotorhuset må **ikke** åbnes før rotoren står **helt stille**.
- Kontroller inden åbning af rotorhus, at driv- og kraftoverføringsaksel **står fuldstændig stille**.
- Reparationer og vedligeholdelsesarbejde må kun udføres på stillestående maskine.
- Efter service- og reparationsarbejde, må maskinen først tages i brug, når alle bolte er fastskruet og alle beskyttelsesindretninger er korrekt monteret.
- Det foreskrevne maksimale omdrejningstal for kraftoverføringsakslen må ikke overskrides.

Sikkerhedsforanstaltninger ved drift og transport

- Det er førerens ansvar, at **ingen** mennesker eller dyr kommer i nærheden af den arbejdende maskine.
- Konstruktionen med de roterende slagler kan bevirke, at støv og småsten bliver slynget ud af maskinen.

VED FARE !

STOP ØJEBLIKKELT TRAKTORMOTOREN

- Ophold under hævet container må kun ske, hvis denne understøttes af f.eks. en bjælke.
- Ophold i containeren under kørsel er forbudt.
- Undgå, at glide på maskinens læsserampe.
- Ved transport af maskinen, skal slagleklipperen altid være hævet helt ved hjælp af hydraulikcylindren og sikkerhedskæden skal monteres.
- Ved kørsel på offentlig vej, skal færdselslovens forskrifter overholdes.

Compatibility calculation

1 - iHB calculation

$$\left[\frac{B \cdot R}{\rho} + n P_o \right] \frac{1}{(D^* - K) \cdot \eta_H} \leq i_H$$

2 - iHA calculation

$$i_H \leq \frac{s'}{s_{B^*} \cdot i_2}$$

3 - Maximum forces tests

$$0,02 \cdot g \cdot Ga \leq Ka \leq 0,04 \cdot g \cdot Ga$$

$$D1 \leq 0,1 \cdot g \cdot Ga$$

$$0,1 \cdot g \cdot Ga \leq D2 \leq 0,5 \cdot g \cdot Ga$$

4 - Tests

Required braking force:

$$B = 28841 \text{ N}$$

Perm. thrust on coupling:

$$D = 5886 \text{ N}$$

Force ratio:

$$i_{HB} \leq i_H \quad 1,060 \leq 2,033$$

COMPATIBLE
10.3.1.1.

Stroke ratio:

$$i_{HA} \geq i_H \quad 2,124 \geq 2,033$$

COMPATIBLE
10.4.3.1.

Reverse force check (N):

$$372,6 \leq 4708,8$$

COMPATIBLE
10.4.4.1.2

Reverse stroke check (mm):

$$59,03 \leq 87,5$$

COMPATIBLE
10.4.4.1.1

Ka (N):

$$1177,2 \leq 1354 \leq 2354$$

COMPATIBLE
10.2.3.1

D1 (N):

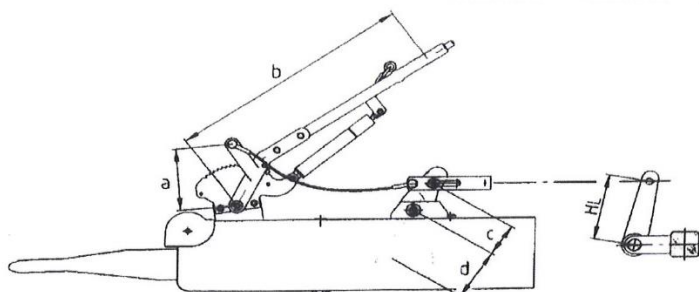
$$2953 \leq 5886,0$$

COMPATIBLE
10.2.3.2

D2 (N):

$$5886,0 \leq 5974 \leq 29430$$

COMPATIBLE
10.2.3.3



$$\begin{aligned} c &= 60 \text{ mm} \\ d &= 122 \text{ mm} \\ HL &= 175 \text{ mm} \end{aligned}$$

THIS CALCULATION HAS AN INDICATIVE VALUE

15.3 Påløbsbremseberegning med hjul 500/50 x 17



Compatibility calculation of the inertia braking systems according to the Regulation EU 2015/68, annex VIII

DATA:

SCH. N:

2015_68 Retro

COMP.

Value to insert

Calculated value

1 - Characteristics of the vehicle

Manufacturer:
Type of vehicle:
Total mass of the vehicle:
Dynamic wheel radius:
Speed:
Eyeload:
Number of axles:
Number of brakes:
Brake lever in use:
Transmission efficiency:

PARKLAND
CT6021HD

Ga = 6000 kg
R = 0,45 m
v = 40 km/h
950 kg
1
n = 2
a = 175 mm
 $\eta K = 0,9$

2 - Characteristics of the brake

Manufacturer:
Identification:
Name:
Braked mass:
Test report number:
Speed:
Min wheel radius:
Max wheel radius:
Transmission:
Tested lever:
Application stroke:
Characteristic of the brake:
Retraction force:
Reverse torque:
Reverse stroke:
Calc factor for B:

10.2.2.2 OK

OK

OK

OK

A.D.R.

Coding ID = IM
Brake = 309T-C
G_{BO} = 3000 kg
N° = 36100418
v1 = 40 km/h
Rm = 0,38 m
RM = 0,48 m
ig = 26,9
ao = 150 mm
Sb = 1,8 mm
p = 2,43 m
Po = 42 N
Mr = 79 Nm
Sr = 75 mm
0,49

3 - Characteristics of the drawbar:

Manufacturer:
Trailer fitting:
Type:
Min. mass allowed:
Max. mass allowed:
Eyeload:
Test report:
Speed:
Inner ratio:
Useful stroke:
Efficiency:
Supplementary force:
Park ratio:
Calc factor for D*:
Max. compression force allowed:
Max. traction force allowed:
Solicitation threshold:

10.2.2.1 OK

OK

OK

OK

Use this lever length:

60

A.D.R.
Monoasse

RM06-D

G'A = 3500 kg
6000 kg
1000 kg
36107715
v2 = 40 km/h
iH = 2,033
s' = 120 mm
 $\eta H = 0,99$
K = 1232 N
ie = 6,376
0,1
D1 = 2953 N
D2 = 5974 N
Ka = 1354 N

THIS CALCULATION HAS AN INDICATIVE VALUE

Compatibility calculation**1 - iHB calculation**

$$\left[\frac{B \cdot R}{\rho} + n P_o \right] \frac{1}{(D^* - K) \cdot \eta_H} \leq i_H$$

2 - iHA calculation

$$i_H \leq \frac{s'}{s_B \cdot i_2}$$

3 - Maximum forces tests

$$0,02 \cdot g \cdot Ga \leq Ka \leq 0,04 \cdot g \cdot Ga$$

$$D1 \leq 0,1 \cdot g \cdot Ga$$

$$0,1 \cdot g \cdot Ga \leq D2 \leq 0,5 \cdot g \cdot Ga$$

4 - Tests
 Required braking force: $B = 28841 \text{ N}$

 Perm. thrust on coupling: $D = 5886 \text{ N}$

 Force ratio: $i_{HB} \leq i_H$ $1,129 \leq 2,033$ **COMPATIBLE**
 10.3.1.1.

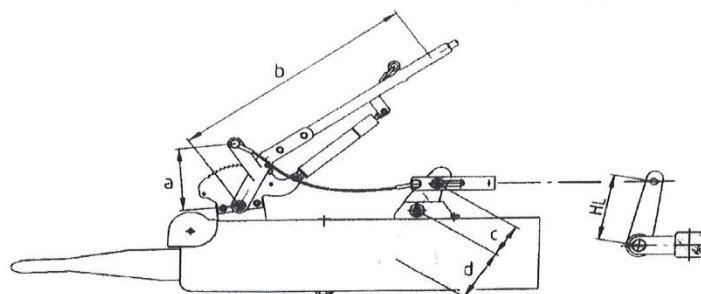
 Stroke ratio: $i_{HA} \geq i_H$ $2,124 \geq 2,033$ **COMPATIBLE**
 10.4.3.1.

 Reverse force check (N): $349,6 \leq 4708,8$ **COMPATIBLE**
 10.4.4.1.2

 Reverse stroke check (mm): $59,03 \leq 87,5$ **COMPATIBLE**
 10.4.4.1.1

 Ka (N): $1177,2 \leq 1354 \leq 2354$ **COMPATIBLE**
 10.2.3.1

 D1 (N): $2953 \leq 5886,0$ **COMPATIBLE**
 10.2.3.2

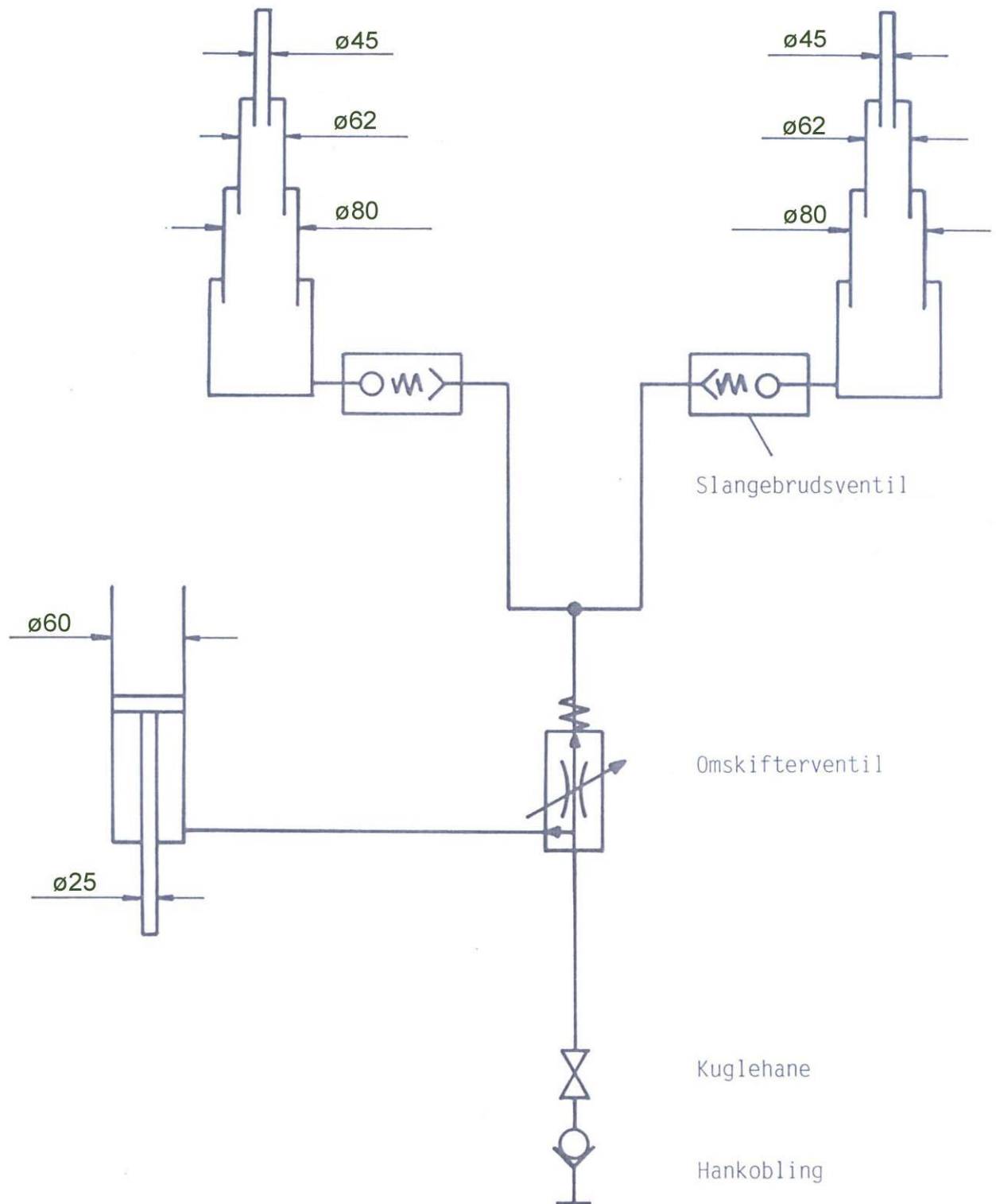
 D2 (N): $5886,0 \leq 5974 \leq 29430$ **COMPATIBLE**
 10.2.3.3

 $c = 60 \text{ mm}$
 $d = 122 \text{ mm}$
 $HL = 175 \text{ mm}$
THIS CALCULATION HAS AN INDICATIVE VALUE

15.4 Bremsberechnung hydraulisk bremse med hjul 500/50 x 17

BPW Bergische Achsen KG

Bremsberechnung für Hydraulikbremsanlage			
Berechnungsnummer: 17032021 Fahrzeugtyp: CT6021HD Ges.-gew.[kg]: 5600 Achse: GS5506 Aggregattyp: GS5506 Bremsen: N 3108-3 Reifen: 500/50 R17 Rstat [m]: 0,43 v_{max}[km/h]: 40			
Protokollnummer :TDB 0364		Betriebsdruck: max.130 bar	
	1.Achse	2.Achse	3.Achse
Achslast P [kg]:	4700	-	-
Hydraulikbremszylinder 1x Typ:	Ø35	-	-
max.Bremszylinderhub [mm]:	100	-	-
Bremszylinderkraft F bei pz [N]:	12507	-	-
Berechnungsdruck pm [bar]:	130	-	-
Bremshebellänge [mm]:	100	-	-
Bremsenfaktor k:	8,86		
Kennwert C*:	1,5		
mech. Wirkungsgrad η :	0,8		
Bremsstrommelradius r [mm]:	155		
Anlegemoment M ₀ [Nm]:	30		
Nockenwellenmoment [Nm]:	625	-	-
Zul. Nockenwellenmoment [Nm]:	1400	-	-
Abbremsung pro Achse z [%]:	53,2	-	-
Untersetzung des Umlenkhebels:	-	-	-
Bremsmoment M _B [Nm]:	10550	-	-
Bremskraft am Boden F _B [N]:	24535	-	-
Abbremsung des Fahrzeuges : $\frac{\sum F_B}{\sum P * g} * 100\% = \underline{53} \%$			
Diese Berechnung gilt unter der Voraussetzung, daß die Bremsanlage fachgerecht ausgewählt, eingebaut und die verwendeten Ventile sachgemäß eingestellt werden. Eine Anpassung der Hydraulikbremsanlage des Zugfahrzeuges und Anhängers ist nach wie vor unbedingt erforderlich.			
Revision	Erstellt am:	Erstellt:	Genehmigt:
0	22-03-2021	Besko	

16 Hydraulikdiagram



17 Reservedelslister

Reservedelsliste

GreenLine Combi-trailer

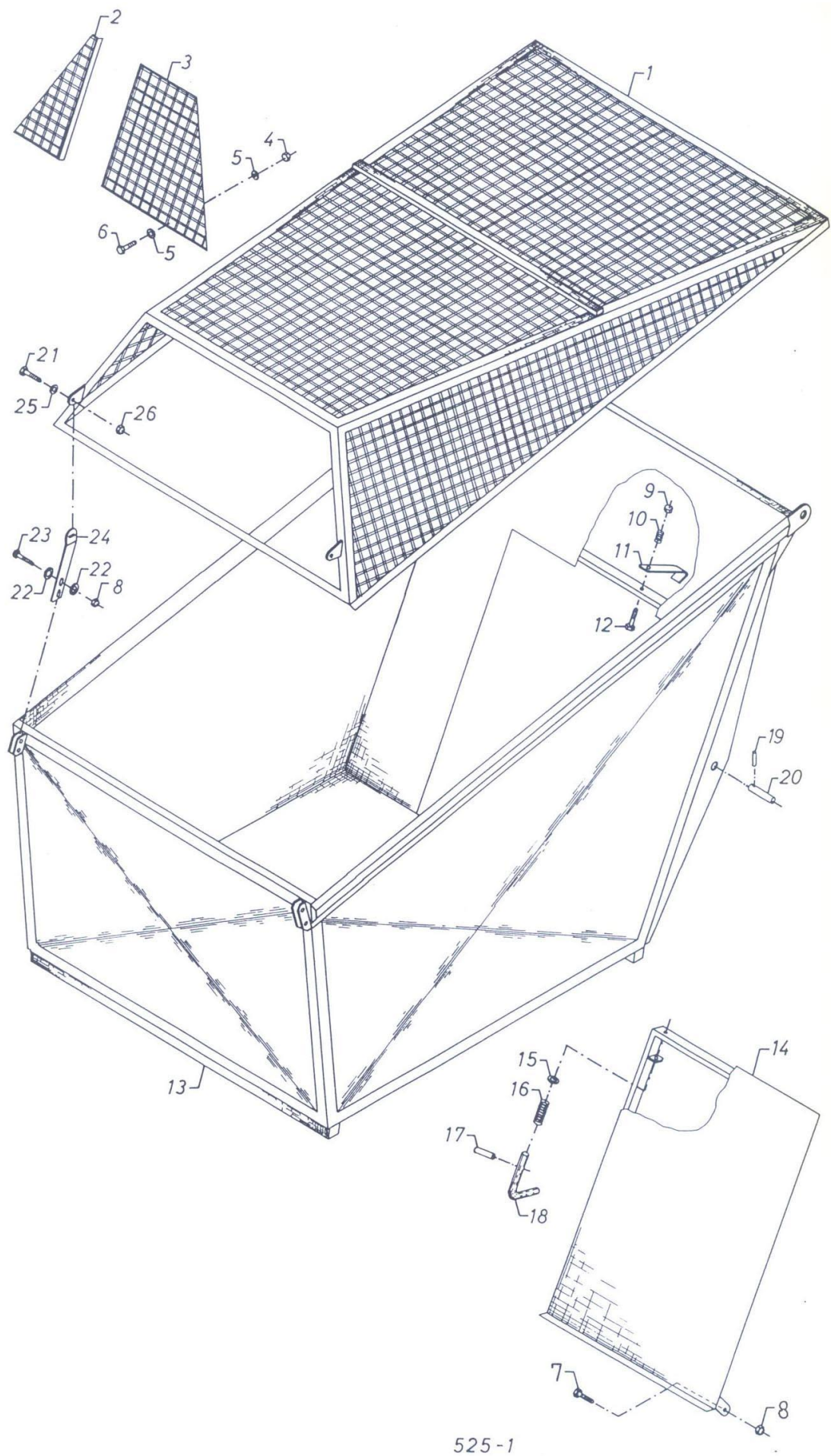
Type

CT6021 HD - SCH360 GM210 HD

HØJTIPANHÆNGER
Container

Nr 525 - 1

Pos.	Res. nr.	Betegnelse	Antal
1	562.525.000	Låg	1
2	563.525.000	Højre forplade låg	1
3	564.525.000	Venstre forplade låg	1
4	A50.000.006	Selvlåsende møtrik	11
5	A31.000.006	Planskive	22
6	A04.006.016	Stålsætskrue	11
7	A04.012.035	Stålsætskrue	2
8	A50.000.012	Selvlåsende møtrik	6
9	A50.000.010	Selvlåsende møtrik	1
10	500.271.000	Trykfjeder	1
11	238.505.000	Fanghage, baglem	1
12	A01.010.040	Stålbolt	1
13	550.525.000	Vognkasse	1
14	552.525.000	Baglem	1
15	A30.000.016	Facetskive	2
16	500.505.000	Trykfjeder	2
17	A75.006.028	Spændstift	2
18	248.505.000	Låsepal, baglem	2
19	A75.008.050	Spændstift	2
20	178.525.000	Splitbolt	2
21	A04.016.045	Stålsætskrue	2
22	A30.000.012	Facetskive	8
23	A04.012.050	Stålsætskrue	4
24	039.525.000	Holder for låg	2
25	A30.000.016	Facetskive	2
26	A50.000.016	Selvlåsende møtrik	2

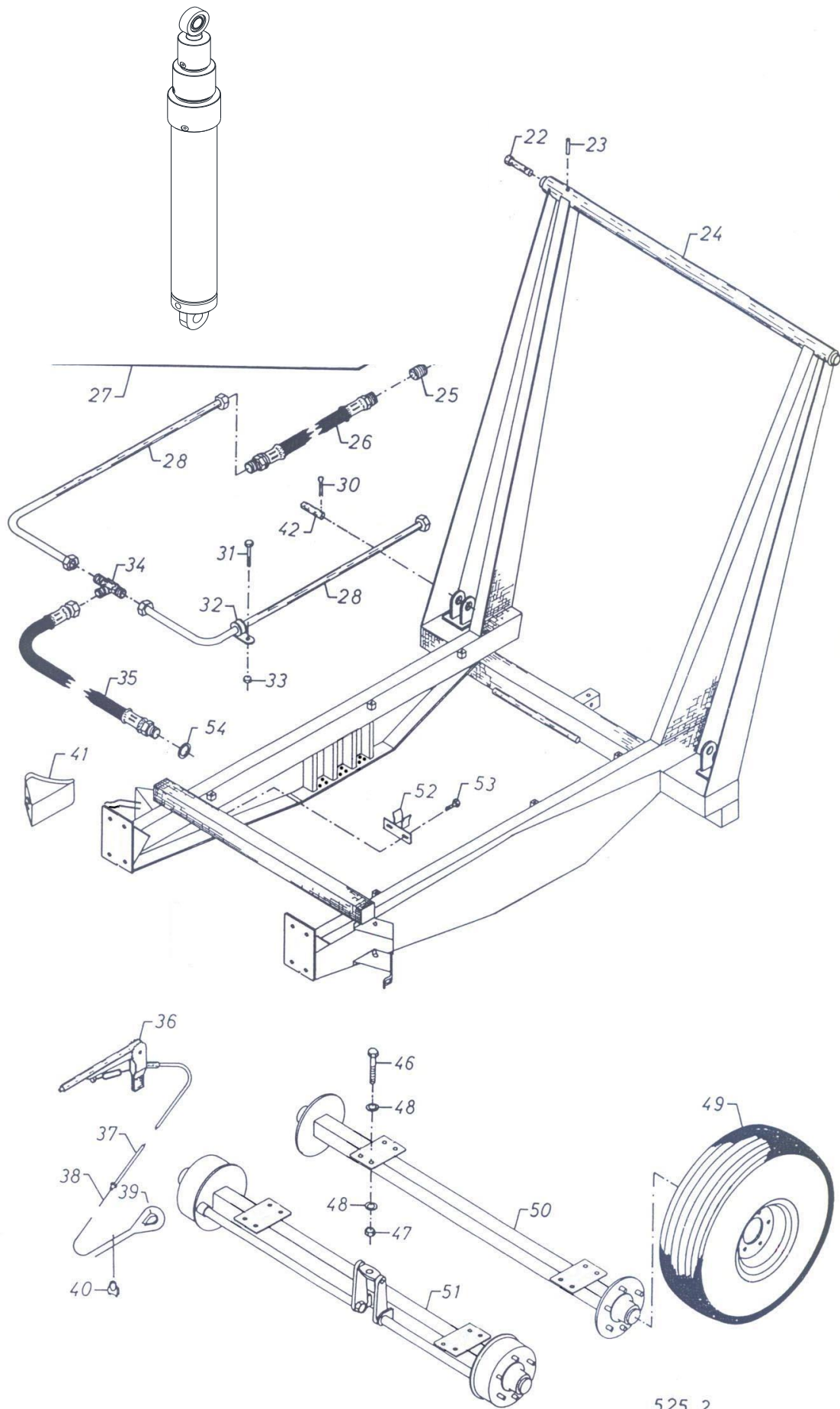


HØJTIPANHÆNGER

Nr 525 - 2

Chassis

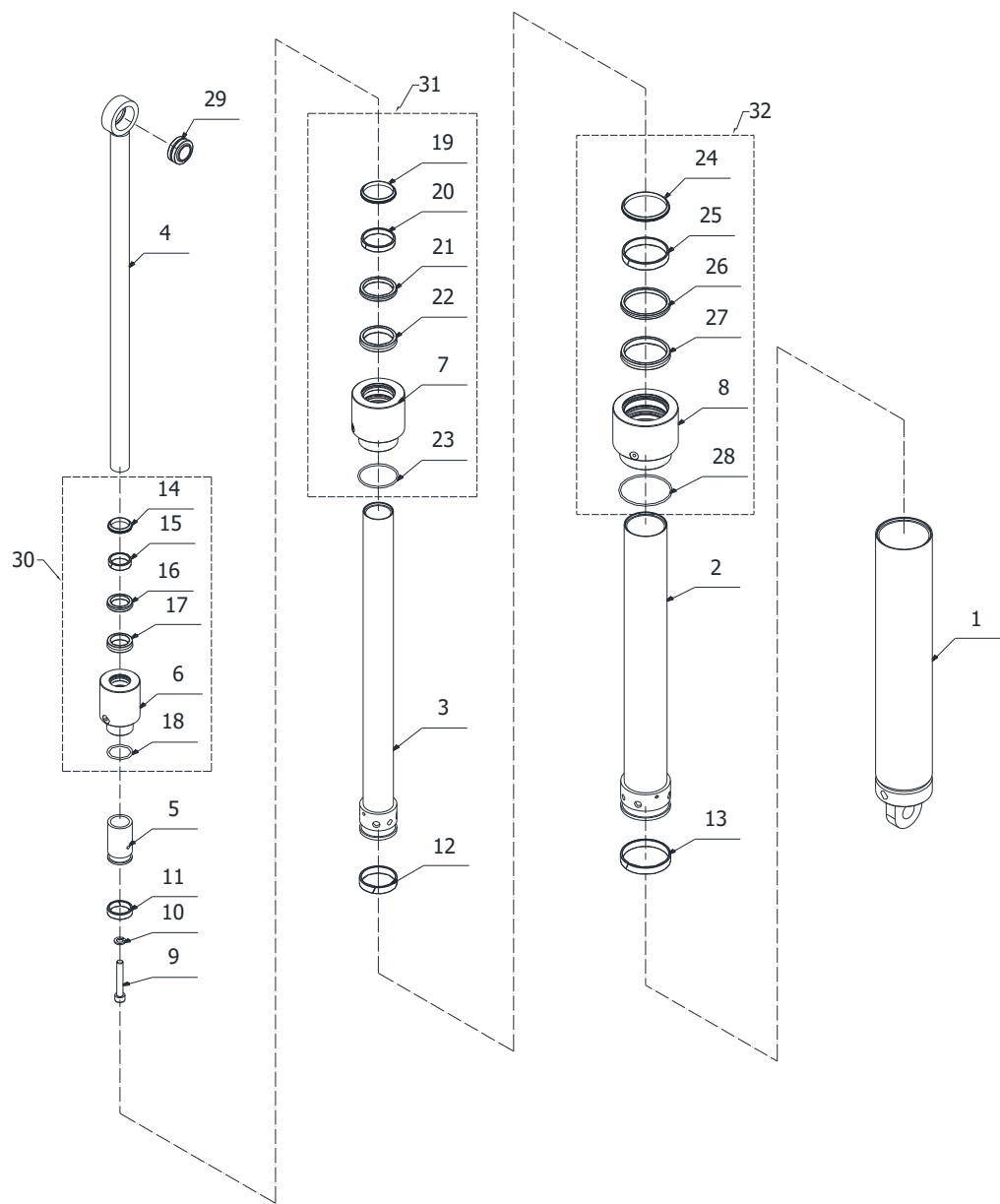
Pos.	Res. nr.	Betegnelse	Antal
22	176.525.000	Splitbolt	2
23	A75.008.050	Spændstift	2
24	001.525.000	Chassis	1
25	988.505.001	Slangebrudsventil	2
26	651.212.001	Hydraulikslange	2
27	980.525.003	Cylinder kompl.	2
28	610.525.000	Hydraulikrør	2
29			
30	A70.006.063	Split	2
31	A04.006.035	Stålsætskrue	6
32	L07.000.013	Rørholder	6
33	A50.000.006	Selvlåsende møtrik	6
34	B33.012.015	T-nippel	1
35	650.525.000	Hydraulikslange	1
36	152.505.000	Bremsehåndtag	1
37	651.505.000	Bowdenkabel bremse	1
38	485.505.000	Bremsekabel	1
39	L27.000.008	Kovse	1
40	L26.000.008	Wirelås	3
41	530.505.000	Bremseunderlagsklods	2
42	177.500.000	Akselbolt	2
46	A01.016.055	Stålbolt	8
47	A50.000.016	Selvlåsende møtrik	8
48	A30.000.016	Facetskive	16
49a	G01.212.001	Hjul kompl. 11,5/80x15.3	2
49b	G01.505.002	Hjul kompl. 400/60x15.5	2
50	967.525.000	Køreaksel kompl.	1
51	967.525.500	Bremseaksel kompl.	1
52	040.525.000	Kassestyr	1
53	A11.008.016	Selvskærende skrue	2
54	B42.000.020	Pakningsring	1



525 2

HØJTIPANHÆNGER
Teleskopcylinder

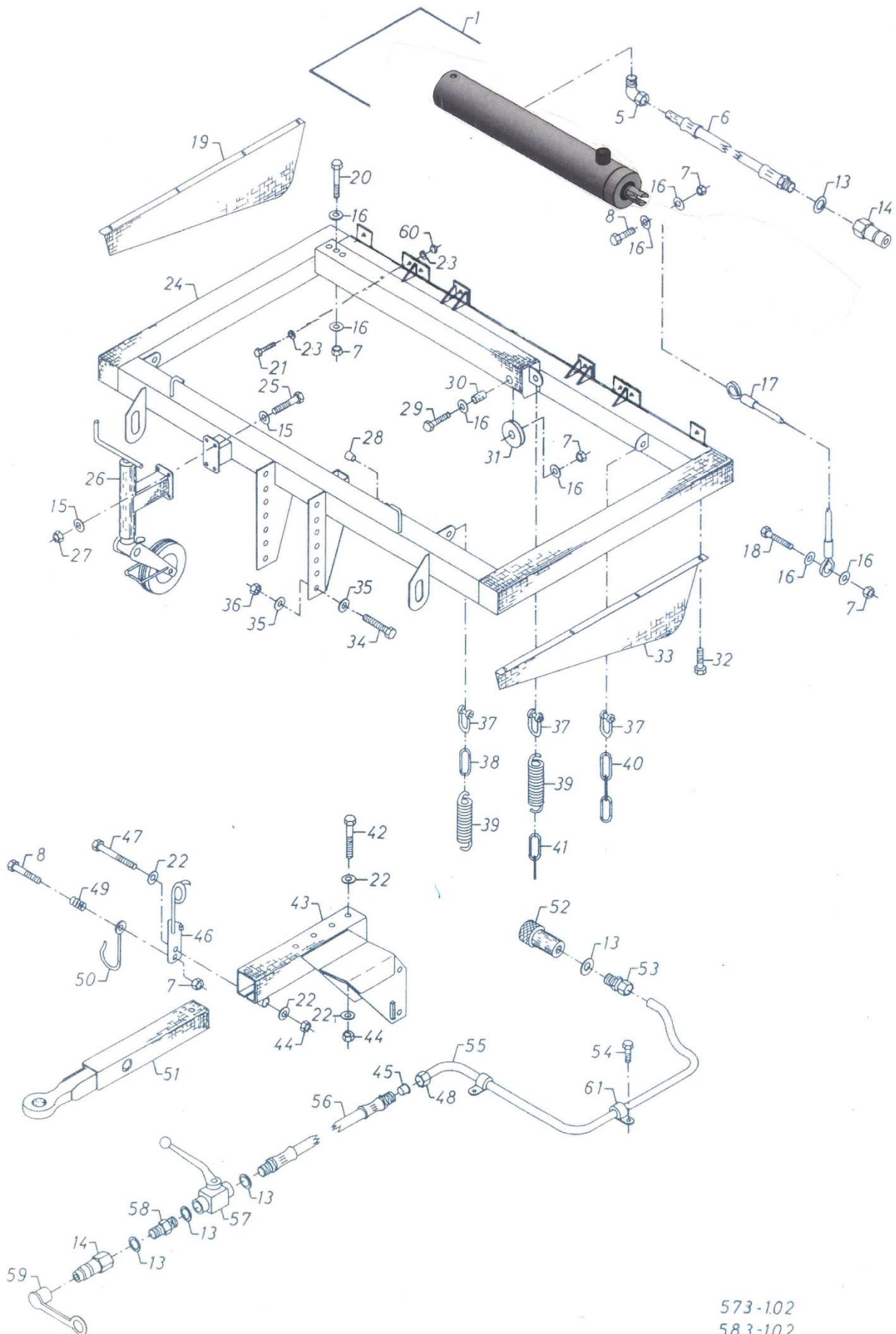
Pos.	Res. nr.	Betegnelse	Antal
1	600.525.003	Yderste cylinderrør	1
2	601.525.002	Mellemste cylinderrør	1
3	602.525.002	Inderste Cylinderrør	1
4	603.525.002	Stempelstang	1
5	631.525.000	Stempelhoved	1
6	617.525.000	Pakdåse	1
7	616.525.000	Pakdåse	1
8	615.525.000	Pakdåse	1
9	A13.010.080	Unbrakoskrue	1
10	A32.000.010	Fjederskive	1
11	D22.054.001	Føringsbånd	1
12	D22.074.001	Føringsbånd	1
13	D22.094.001	Føringsbånd	1
14	D01.050.058	Afskraber	1
15	D21.050.001	Føringsbånd	1
16	D31.050.060	U-manchet 160 bar	1
17	D32.050.060	U-manchet 400 bar	1
18	D02.059.030	O-ring	1
19	D01.068.076	Afskraber	1
20	D21.068.001	Føringsbånd	1
21	D31.068.078	U-manchet 160 bar	1
22	D32.068.078	U-manchet 400 bar	1
23	D02.079.030	O-ring	1
24	D01.090.098	Afskraber	1
25	D21.090.001	Føringsbånd	1
26	D31.090.100	U-manchet 160 bar	1
27	D32.090.100	U-manchet 400 bar	1
28	D02.099.030	O-ring	1
29	F18.000.035	Ledleje	1
30	982.525.002	Pakdåse komplet	1
31	983.525.002	Pakdåse komplet	1
32	984.525.002	Pakdåse komplet	1



SLAGLEKLIPPER
Systemramme

Nr 593 - 1.02

Pos.	Res. nr.	Betegnelse	Antal
1	980.555.002	Hævecylinder kompl.	1
5	B08.000.006	Brystnippel	1
6	651.525.000	Hydraulikslange	1
7	A50.000.010	Selvlåsende møtrik	5
8	A01.010.045	Stålbolt	2
13	B42.000.020	Pakningsring	5
14	B21.000.402	Hankobling	2
15	A30.000.012	Facetskive	8
16	A30.000.010	Facetskive	8
17	485.580.001	Stålwire	1
18	A01.010.070	Stålbolt	1
19	125.555.001	Højre fingerskærm	1
20	A01.010.100	Stålbolt	1
21	A01.018.070	Stålbolt	8
22	A30.000.016	Facetskive	4
23	A30.000.018	Facetskive	16
24	001.593.000	Chassis	1
25	A04.012.040	Stålsætskrue	4
26	960.570.000	Støttehjul	1
27	A50.000.012	Selvlåsende møtrik	4
28	L01.000.016	Plastdup	2
29	A01.010.045	Stålbolt	1
30	221.580.000	Afstandsør	1
31	218.580.000	Winerulle	1
32	A11.008.016	Selvskærende skrue	8
33	124.555.001	Venstre fingerskærm	1
34	A01.020.070	Stålbolt	4
35	A30.000.020	Facetskive	8
36	A50.000.020	Selvlåsende møtrik	4
37	L06.000.009	Sjækel	4
38	470.558.000	Kæde	2
39	500.555.500	Trækfjeder	3
40	471.558.000	Kæde	1
41	472.558.000	Kæde	1
42	A01.016.120	Stålbolt	1
43	360.580.000	Trækstang	1
44	A50.000.016	Selvlåsende møtrik	2
45	B38.000.015	Omløber	1
46	042.570.000	Slangeholder	1
47	A01.016.130	Stålbolt	1
48	B39.000.015	Skærring	1
49	500.111.000	Trykfjeder	1
50	043.555.000	Kraftoverf. holder	1
51	363.570.000	Trækøje	1
52	B22.000.401	Hunkobling	1
53	B10.015.012	Nippel	1
54	A11.006.016	Selvskærende skrue	6
55	609.593.000	Hydraulikrør	1
56	650.555.001	Hydraulikslange	1
57	B20.505.001	Kuglehane	1
58	B08.000.008	Brystnippel	1
59	B05.000.051	Støvhætte	1
60	A50.000.018	Selvlåsende møtrik	8
61	L07.000.016	Rørholder	3

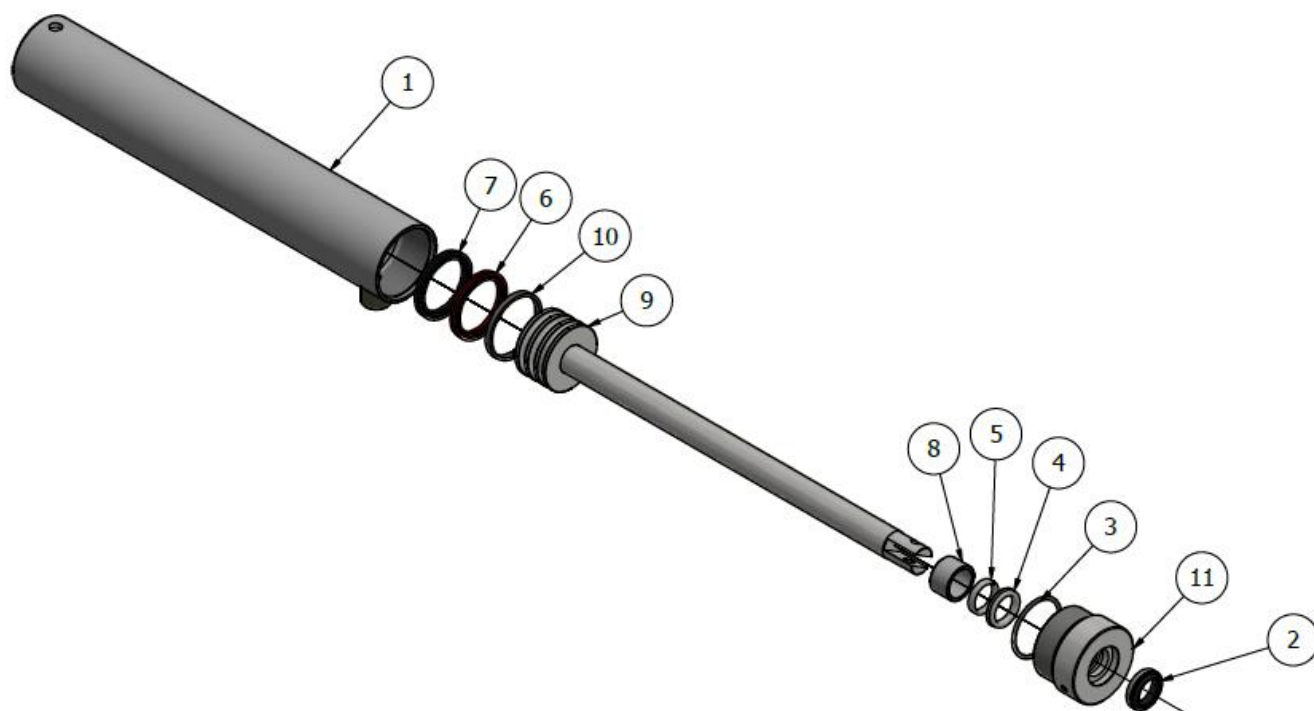


573-102

583-102

SLAGLEKLIPPER
Hævecylinder 980.555.002

Pos.	Res. nr.	Betegnelse	Antal
1	600.555.001	Yderrør	1
2	D01.025.035	Afskraber	1
3	D02.050.030	O-ring	1
4	D03.025.033	U-manchet	1
5	D05.025.001	Føringsbånd	1
6	D07.060.049.01	U-manchet	1
7	D07.060.049.02	U-manchet	1
8	201.555.000	Afstandsrør	1
9	601.555.002	Stempelstang	1
10	D05.060.001	Føringsbånd	1
11	615.555.003	Pakdåse	1

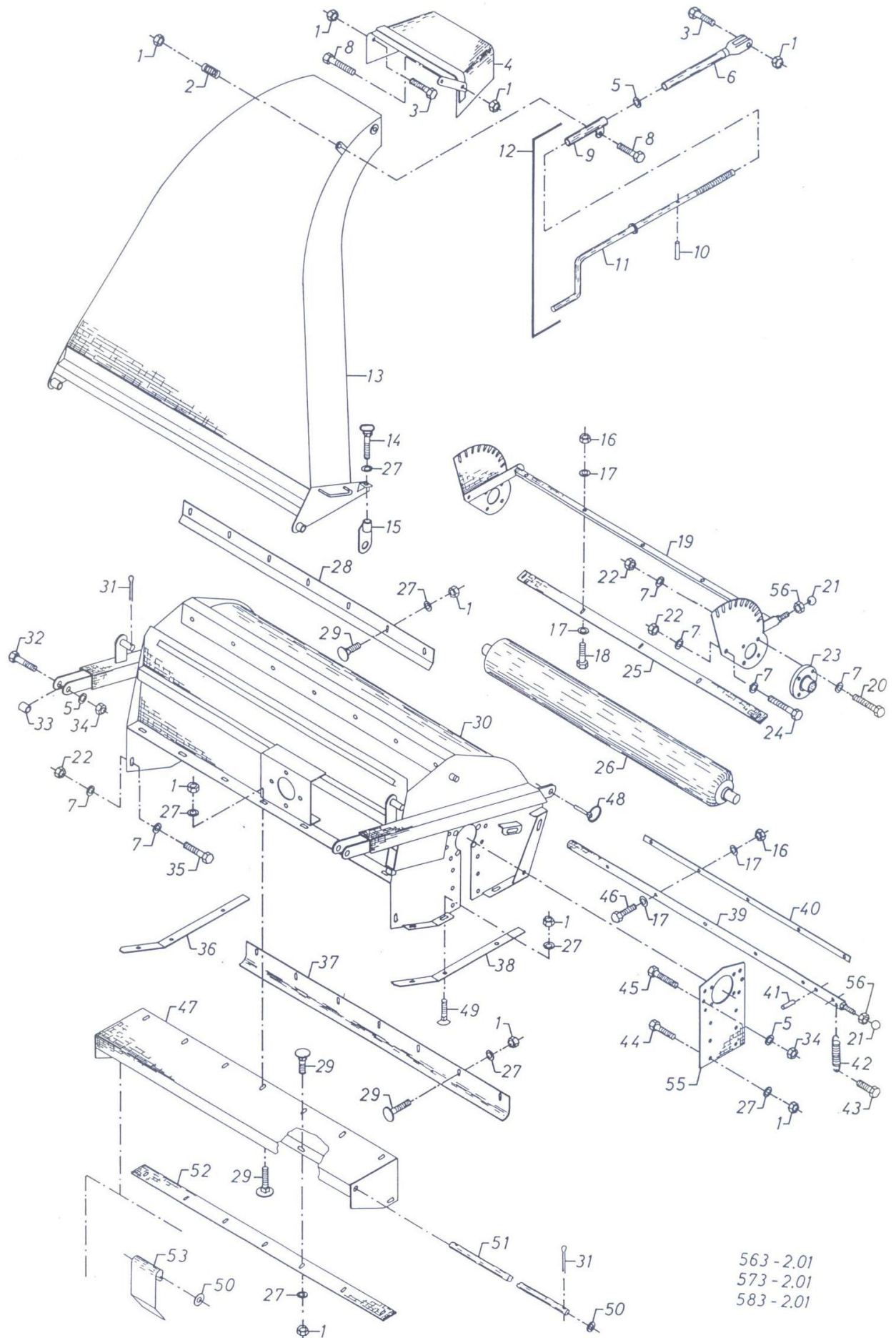


SLAGLEKLIPPER

Nr 593 - 2.01

Slagleklipper

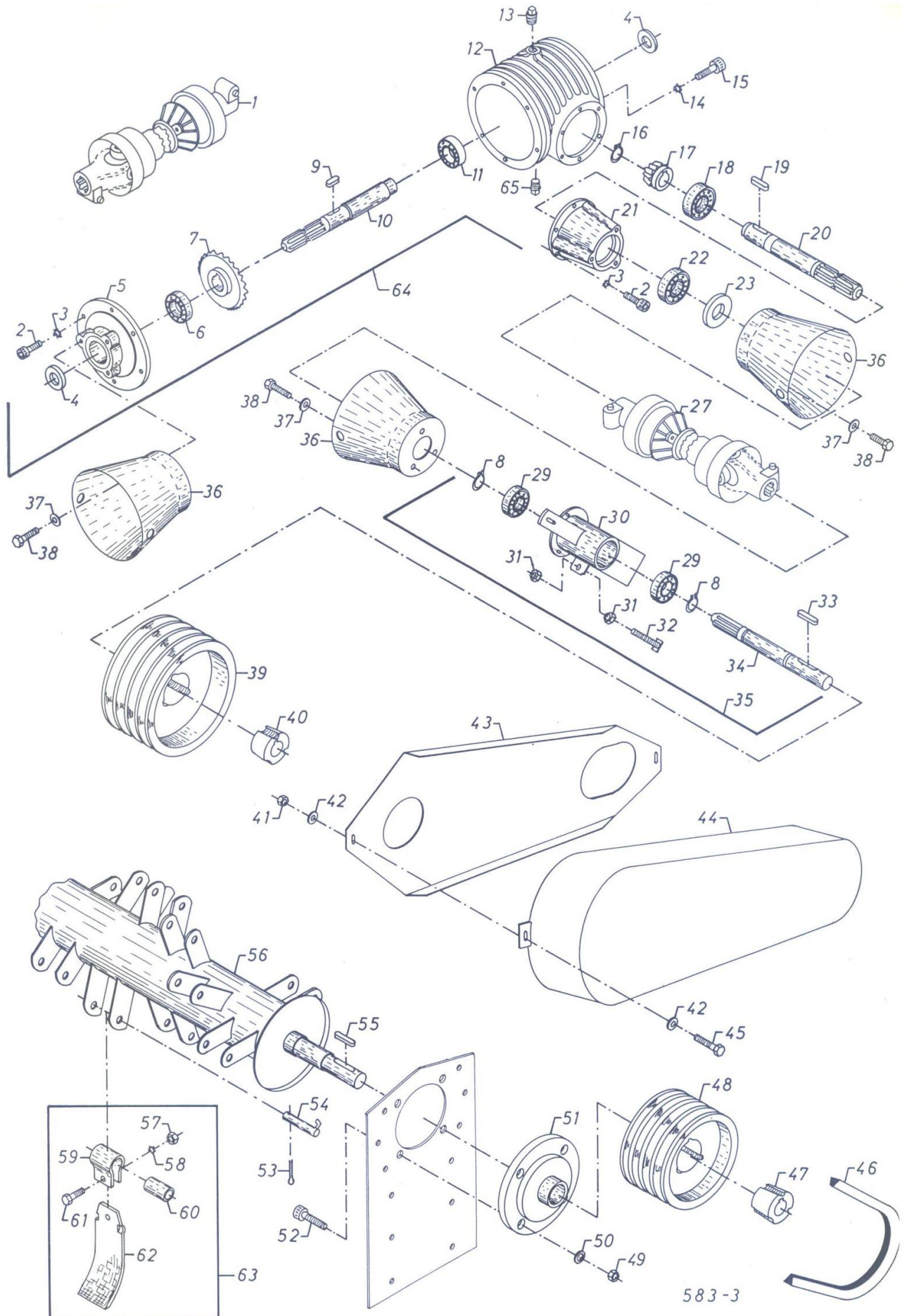
Pos.	Res. nr.	Betegnelse	Antal
1	A50.000.010	Selvlåsende møtrik	58
2	500.271.000	Trykfjeder	1
3	A04.010.035	Stålsætskrue	2
4	090.580.000	Udblæserklap	1
5	A30.000.016	Facetskive	15
6	152.573.000	Gaffelstykke	1
7	A30.000.012	Facetskive	24
8	A01.010.040	Stålbolt	2
9	153.573.000	Holder, tudindstilling	1
10	A75.005.028	Spændstift	1
11	150.573.000	Håndtag, tudindstilling	1
12	929.573.000	Tudindtilling kompl.	1
13	070.593.000	Kegle	1
14	165.178.000	Øjebolt	2
15	238.555.001	Lukker kegle	2
16	A50.000.008	Selvlåsende møtrik	12
17	A30.000.008	Facetskive	24
18	A01.008.060	Stålbolt	6
19	020.593.000	Valseholder	1
20	A01.012.055	Stålbolt	8
21	L04.040.010	Plastkugle	2
22	A50.000.012	Selvlåsende møtrik	12
23	F10.000.035	Flangeleje	2
24	A01.012.070	Stålbolt	2
25	405.590.000	Skrabeskinne	1
26	018.593.000	Kørerulle	1
27	A30.000.010	Facetskive	56
28	403.590.000	Luftmodskinne	1
29	A09.010.025	Stålbreddebolt	36
30	002.593.000	Rotorhus	1
31	A70.006.036	Split	3
32	A01.016.070	Stålbolt	2
33	200.573.000	Bøsning	2
34	A50.000.016	Selvlåsende møtrik	14
35	A04.012.030	Stålsætskrue	2
36	381.573.000	Slæbesko højre	1
37	114.593.000	Bagskinne	1
38	380.573.000	Slæbesko venstre	1
39	248.593.000	Pal for rulle	1
40	249.593.000	Bagstykke for pal	1
41	A75.006.018	Spændstift	2
42	506.550.000	Trækfjeder	1
43	A11.006.016	Selvsværrende skure	1
44	A04.010.025	Stålsætskrue	12
45	A04.016.035	Stålsætskrue	12
46	A04.008.025	Stålsætskrue	6
47	024.590.000	Forbro	1
48	A72.010.040	Traktorsplit	1
49	A18.010.030	Plovbolt	6
50	A30.000.016	Facetskive	16
51	178.590.000	Sprode	1
52	402.593.000	Modkniv	2
53	130.242.000	Stensslagsskærm	15
54			
55	140.573.000	Lejekonsol	2
56	A52.000.010	Stålmøtrik	2



SLAGLEKLIPPER
Gear - Kilerem

Nr 593 - 3

Pos.	Res. nr.	Betegnelse	Antal
1	C66.115.086	Kraftoverføringsaksel med friløb	1
2	A12.008.025	Unbrakoskrue	12
3	A32.000.008	Fjederskive	12
4	D10.040.062	Olietætning	2
5	459.267.000	Lejedæksel	1
6	F01.006.208	Kugleleje	1
7	458.243.000	Kronhjul	1
8	A80.000.035	Låsering	2
9	L11.012.035	Pasfeder	1
10	456.267.000	Indgangsaksel	1
11	F01.006.208	Kugleleje	1
12	451.267.000	Gearhus	1
13	L18.000.009	Plastprop	1
14	A32.000.010	Fjederskive	4
15	A05.010.025	Stålsætskure	4
16	A80.000.035	Låsering	1
17	453.243.000	Spidshjul	1
18	F01.006.308	Kugleleje	1
19	L11.010.035	Pasfeder	1
20	454.267.000	Afgangsaksel	1
21	452.267.001	Lejehus	1
22	F01.006.208	Kugleleje	1
23	D10.045.080	Olietætning	1
24			
25			
26			
27	C62.015.036	Kraftoverføringsaksel	1
28			
29	F02.006.207	Kugleleje	2
30	025.570.000	Forlagstøj	1
31	A52.000.020	Stålmøtrik	2
32	165.271.000	Remstrammer	1
33	L11.010.060	Pasfeder	1
34	255.244.000	Notaksel	1
35	955.570.000	Forlagstøj komplet	1
36	126.271.000	Beskyttelsesskærm	3
37	A30.000.008	Facetskive	9
38	A04.008.016	Stålsætskrue	9
39	C11.250.004	Kileremskive	1
40	C13.400.035	Taper-Lock bøsning	1
41	A50.000.010	Selvlåsende møtrik	2
42	A30.000.010	Facetskive	4
43	120.555.001	Bagplade, remskærm	1
44	121.555.001	Remskærm	1
45	A04.010.035	Stålsætskrue	2
46	C05.000.165	Kilerem	4
47	C13.300.045	Taper-Lock bøsning	1
48	C11.170.004	Kileremskive	1
49	A50.000.016	Selvlåsende møtrik	8
50	A30.000.016	Facetskive	8
51	F10.000.050	Flangeleje	2
52	A17.016.060	Unbrakoskrue	8
53	A70.005.032	Split	42
54	261.271.000	Rotorbolt	42
55	L11.014.060	Pasfeder	1
56	250.593.000	Rotor	1
57	A53.000.011	Stålmøtrik	42
58	A33.000.011	Stjerneskrive	42
59	011.271.000	Knivholder	42
60	207.271.000	Stålbøsning	42
61	A03.011.032	Stålbolt	42
62	400.251.001	Slaglekniv	42
63	950.271.000	Slaglekniv komplet	42
64	945.583.000	Gear komplet	1
65	L18.100.009	Stålprop	1



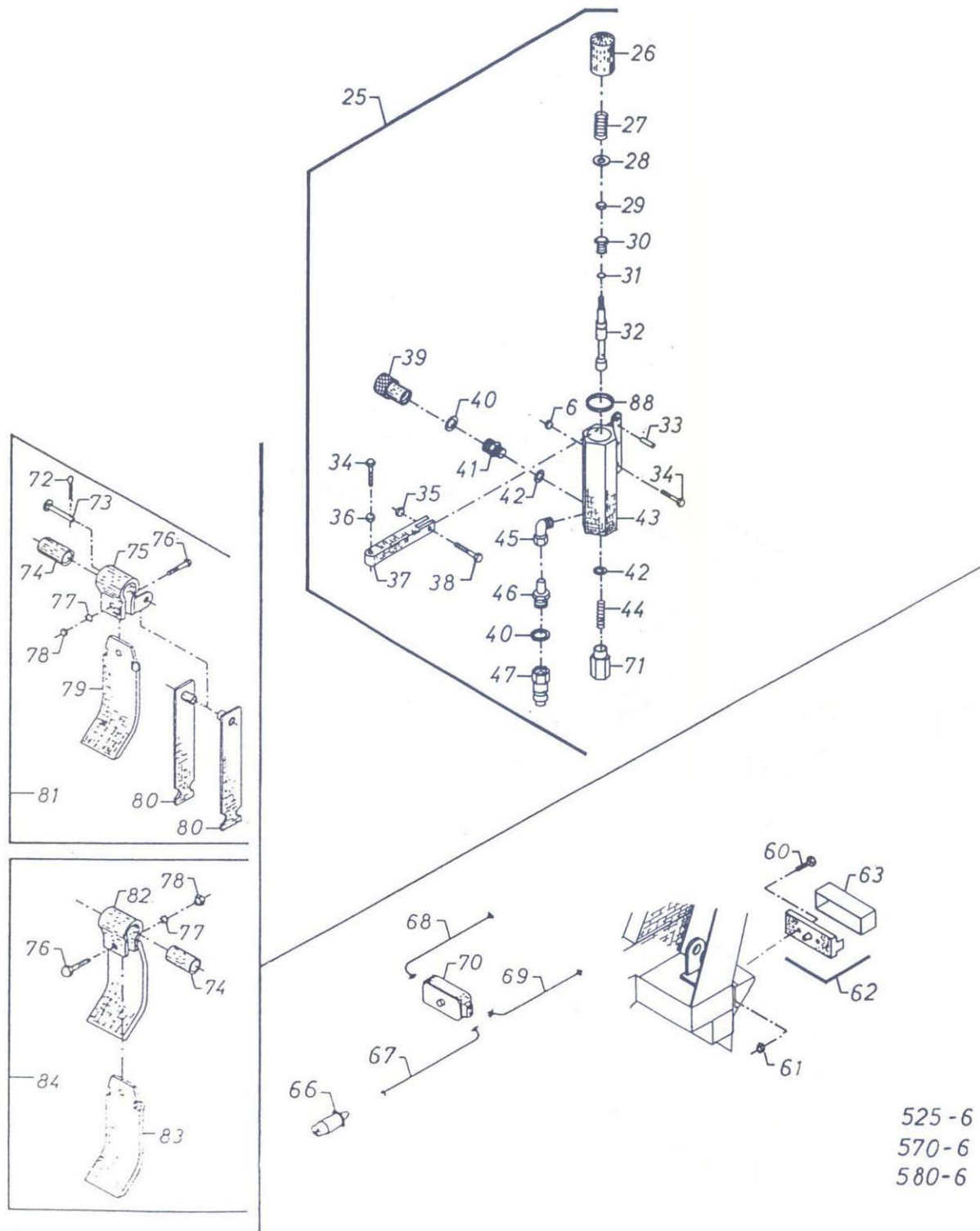
SLAGLEKLIPPER
Omskifterventil m.m.

Nr. 520 - 6

&

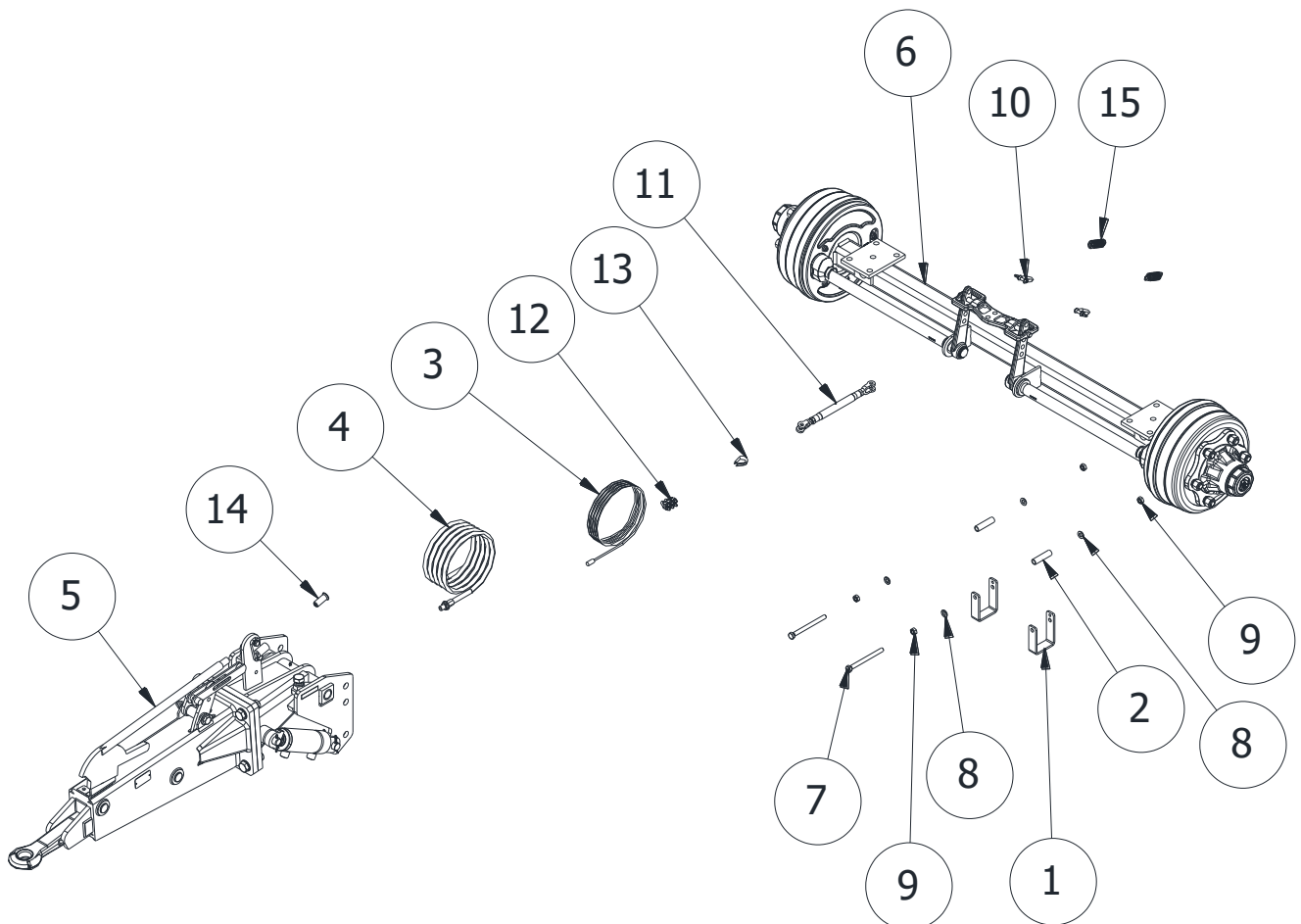
593 - 4

Pos.	Res. nr.	Betegnelse	Antal
6	A50.000.010	Selvlåsende møtrik	3
25	985.505.001	Omskifterventil kompl.	1
26	246.505.000	Trykpal	1
27	501.505.000	Trykfjeder	1
28	A34.000.008	Planskive	1
29	A52.000.008	Stålmøtrik	1
30	626.505.000	Styrenippel	1
31	D02.007.024	O-ring	1
32	632.505.000	Stempel	1
33	A75.006.018	Spændstift	1
34	A04.010.030	Stålsætskrue	3
35	A50.000.008	Selvlåsende møtrik	1
36	A52.000.010	Stålmøtrik	1
37	245.505.000	Trykarm	1
38	A04.008.025	Stålsætskrue	1
39	B22.000.401	Hunkobling	1
40	B42.000.020	Pakningsring	2
41	B09.008.006	Nippel	1
42	B42.000.016	Pakningsring	2
43	630.505.000	Ventilhus	1
44	502.505.000	Trykfjeder	1
45	B15.200.012	Vinkelnippel	1
46	B16.100.012	Nippel	1
47	B21.000.402	Hankobling	1
60	A04.005.016	Stålsætskure	4
61	A50.000.005	Selvlåsende møtrik	4
62	E01.505.002	Baglygte højre	1
62a	E01.505.003	Baglygte venstre	1
63	E01.505.102	Lygteglas højre	1
63a	E01.505.103	Lygteglas venstre	1
66	E02.000.007	7 polet stikprop	4
67	700.525.000	7 - leder ledning	4
68	702.525.000	5 - leder ledning	2
69	701.525.000	5 - leder ledning	1
70	E02.200.001	Samledåse	1
71	627.505.000	Slutprop	1
72	A70.002.020	Split	42
73	261.555.500	Splitbolt	42
74	207.271.000	Stålbøsning	42
75	011.555.501	Knivholder	42
76	A03.011.038	Stålbolt	42
77	A33.000.011	Stjerneskrive	42
78	A53.000.011	Stålmøtrik	42
79a	400.555.500	Slaglekniv	4
79b	400.555.550	Slaglekniv bred	38
80	401.555.501	Vertikalkniv	84
81a	950.555.501	Vertikalkniv komp..	4
81b	950.555.550	Vertikalkniv komp. bred	38
82	011.271.000	Knivholder	42
83	400.251.001	Slaglekniv	84
84	950.555.600	Slaglekniv komp. (tung)	42
88	D10.040.048	Olietætning	1



SLAGLEKLIPPER
Ekstra udstyr
Påløbsbremse

Pos.	Res. nr.	Beskrivelse	Antal
1	231.525.000	Fjederkonsol	1
2	232.525.000	Afstandsrør	3
3	485.505.000	Bremsekabel	1
4	651.505.000	Bowdenkabel, bremse	1
5	963.580.800	Trækstang hydr. Komplet	1
6	967.525.710	Bremseaksel	1
7	A04.012.140	Sætskrue	2
8	A30.000.012	Skive	4
9	A52.000.012	Møtrik	4
10	L06.000.009	Sjækel	2
11	L20.000.002	Vanteskrue	1
12	L26.000.008	Wirelås	1
13	L27.000.008	Kovse	1
14	L28.000.064	Bøsning for bremsekabel	1
15	500.525.800	Fjeder	2

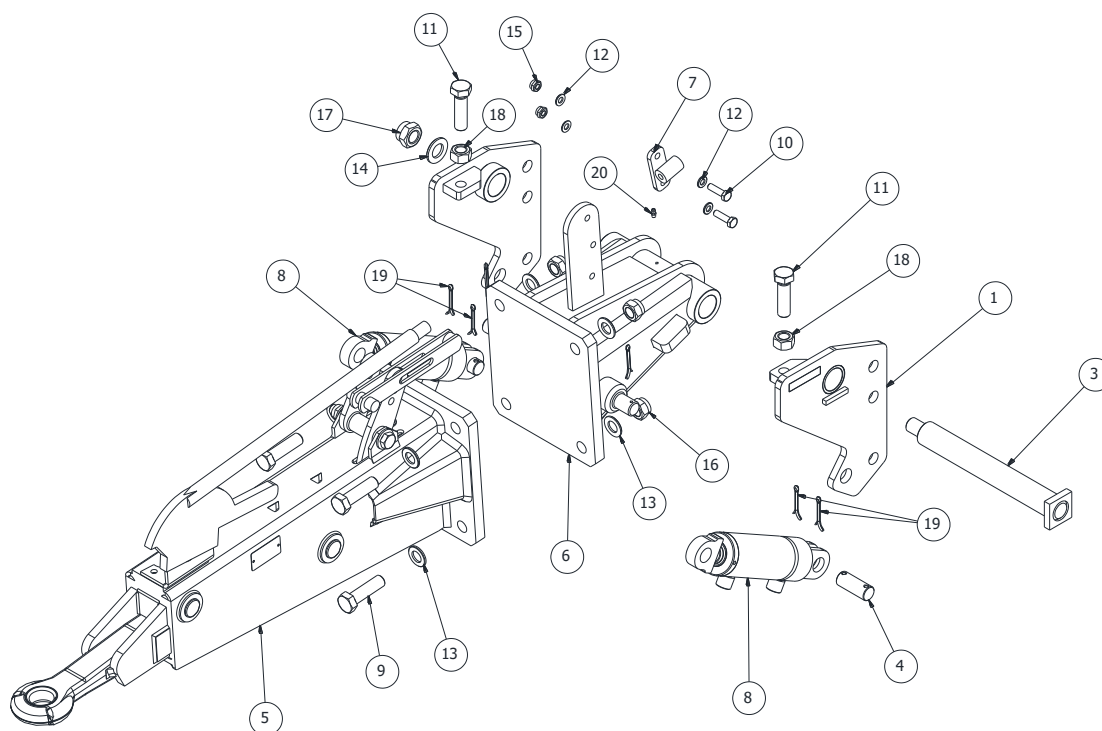


Slagleklipper

Hydr. træk for påløbsbremse

963.580.800

Pos.	Res. Nr.	Beskrivelse	Antal
1	020.580.800	Træk cylinderplade venstre	1
2	021.580.800	Træk cylinderplade højre	1
3	175.580.800	Splitbolt Hydr. træk	1
4	178.212.000	Splitbolt	2
5	360.580.710	Træk, Påløbsbremse	1
6	360.580.800	Konsol for træk, Påløbsbremse	1
7	362.555.700	Bowdenkabelholder	1
8	980.570.501	Cylinder	2
9	A02.020.070	Bolt	4
10	A04.010.035	Bolt	2
11	A04.020.070	Bolt	2
12	A30.000.010	Skive	4
13	A30.000.020	Skive	8
14	A30.000.024	Skive	1
15	A50.000.010	Møtrik	2
16	A50.000.020	Møtrik	4
17	A50.000.024	Møtrik	1
18	A52.000.020	Møtrik	2
19	A70.005.045	Split	6
20	L05.000.006	Smørenippel	1



Slagleklipper

Cylinder for hydr. træk 980.570.501

Pos.	Res. Nr.	Beskrivelse	Antal
1	600.570.001	Yderrør	1
2	601.555.502	Stempelstang	1
3	615.570.001	Pakdåse	1
4	631.570.000	Stempelhoved	1
5	A13.018.045	Unbrakoskrue	1
6	A32.000.018	Fjederskive	1
7	D01.030.040	Afskraber	1
8	D02.030.030	O-ring	1
9	D02.050.030	O-ring	1
10	D04.060.038	Dobbeltvirkende tætning	1
11	D05.030.001	Føringsbånd	1
12	D06.030.040	U-Manchet	1

