

GreenLine Combi-trailer



Type SCH125 GM131

PARKLAND MASKINFABRIK A/S

Driftsinstruktion

og

Reservedelsliste

Gældende for maskine nr. (SCH125) 483.470 og (GM131) 481.476.

1 Indholdsfortegnelse

1	Indholdsfortegnelse	2
2	Forord	4
3	Tekniske data	5
4	Førstegangsmontering og tilpasning til traktor	6
4.1	Indstilling af chassisniveau	7
4.2	Indstilling af trækstangshøjde	7
4.3	Indstilling af trækstangslængde	8
4.4	Tilpasning af PTO-aksel	9
4.5	Tilkobling til hydraulikudtag	10
4.6	Montering af beslag for håndbremse (ekstra udstyr)	10
4.7	Montering af elstik	10
5	Funktionskontrol og prøvekørsel	11
5.1	Kontrol af hydraulikfunktioner	11
5.2	Kontrol af slagleklipper	11
6	Demontering og montage til traktor	12
6.1	Demontering	12
6.2	Montering	12
7	Driftsindstillinger	13
7.1	Slåhøjde	13
7.2	Ledeplade	13
8	Råd og vejledning angående kørsel	14
8.1	Slåning af højt græs	14
8.2	Slåning af mellemhøjt græs	14
8.3	Slåning af lavt græs samt løvsamling	14
8.4	Vertikalskæring	15
8.5	Igangsætning	15
8.6	Drejning	15
8.7	Kuperet terræn	16
8.8	Aflæsning	16
9	Slagletyper og udskiftning af slagler	17
9.1	Slagletype 1	17
9.2	Slagletype 2	17
9.3	Slagletype 3	17
9.4	Udskiftning af slagler	17
9.5	Demontering af slagler	17
9.6	Montering af slagler	17
10	Udskiftning af redskab	18
10.1	Udskiftning af redskab	18
11	Vedligeholdelse, efterspænding, smøring og dæktryk	20
11.1	Efterspænding	20
11.2	Kileremme	20
11.3	Smøring	20
11.4	Kraftoverføringsaksler (PTO-aksler)	20
11.5	Dæktryk	20
12	Justeringer på slagleklipper	21
12.1	Justering af kileremme	21
12.2	Modstål	21
12.3	Justering af modstål	21
13	Justering på højtipvogn	22
13.1	Justering af omskifterventil	22
13.2	Funktion af omskifterventil	22
13.3	Udskiftning af O-ring i omskifterventil	22

GreenLine Combi-trailer CT2513 - SCH125 GM131

13.4	Slangebrudssikring på tipcylinder	23
13.5	Funktion af slangebrudssikring.....	23
13.6	Udluftning af teleskopcylindre m.v.	23
13.7	Slangebrudssikringen blokerer utilsigtet.	23
13.8	Fabriksindstilling af slangebrudssikring.....	24
13.9	Aflæsning.....	24
13.10	Indstilling af hjulaksel	24
14	Sikkerhedsforanstaltninger	25
15	Bremsesystem	26
16	Hydraulikdiagram	27
17	Reservedelslister.....	29

2 Forord

GreenLine Combi-trailer er en universal maskine til alle opgaver indenfor:

- Slåning af højt og mellemhøjt græs med eller uden opsamling.
- Løvsamling med direkte indblæsning i højtipvogn.
- Vertikalskæring med direkte indblæsning i højtipvogn
- Flishugning af busk- og træafskæringer, træaffald og lign. *
- Flishugning med opsamling eller direkte udkast. *

Maskinen, der er robust konstrueret, kræver kun beskeden vedligeholdelse.
For at opnå maksimal udnyttelse af Combi-traileren, anbefaler vi, at denne driftsinstruktion gennemlæses omhyggeligt inden maskinen, tages i brug.

Specielt bør alle sikringsorganer kontrolleres af driftspersonalet hver gang maskinen monteres til traktor.

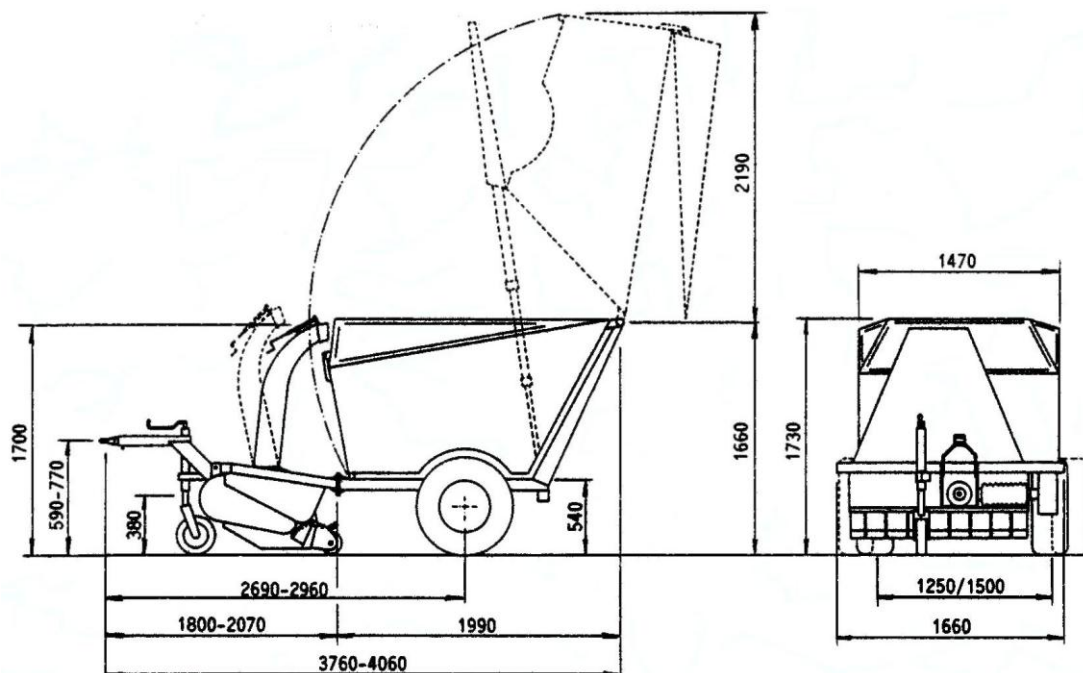
Vi håber, at De vil få mange timers nyttig drift med Deres nye GreenLine.

Med venlig hilsen
ParkLand Maskinfabrik A/S
Vejlemosevej 14
DK – 4160 Herlufmagle
Tel. +45 5764 2105
www.parkland.dk

DENNE DRIFTSINTRUKTION BØR ALTID FØLGE MASKINEN.

* Se særskilt instruktion.

3 Tekniske data



Betegnelse:

Type

Volumen

Tipvinkel

Dæk

Sporvidde

Egenvægt

Prodsøjevægt, kørestilling

Egenvægt, aksel

Nyttelast

Totalvægt

Oliemængde

Slagleklipper

Arbejdsbredde

Slåhøjde, 11 trin

Slagletype/antal

Dimension standard slagle

Rotationsdiameter

Rotorhastighed

Kraftoverføring, PTO-aksel

Kileremme, antal

Effektbehov, kW/HK

Bremseanlæg

Trækstang f. høj og lav trækkrog

Hydrauliktilkobling

Hævning af slagleværk

Korrosionsbeh./farve

GreenLine

Combi-trailer

SCH125 GM131

2,5 m³

47°

10.0/75-15.3"

1360 mm

850 kg

200 kg

650 kg

1150 kg

2000 kg

4,2 ltr.

1300 mm

0-125 mm

Bladslagle /26

136x65 mm

462 mm

1800 o/min.

540 o/min.

3 stk.

>15/20

Hånd-/påløbs/hydr. bremse (ekstra udstyr)

Højde/længde indstillelig

Enkeltvirkende

m. aut. Tvangsstyrsventil

Grunding/RAL 6010

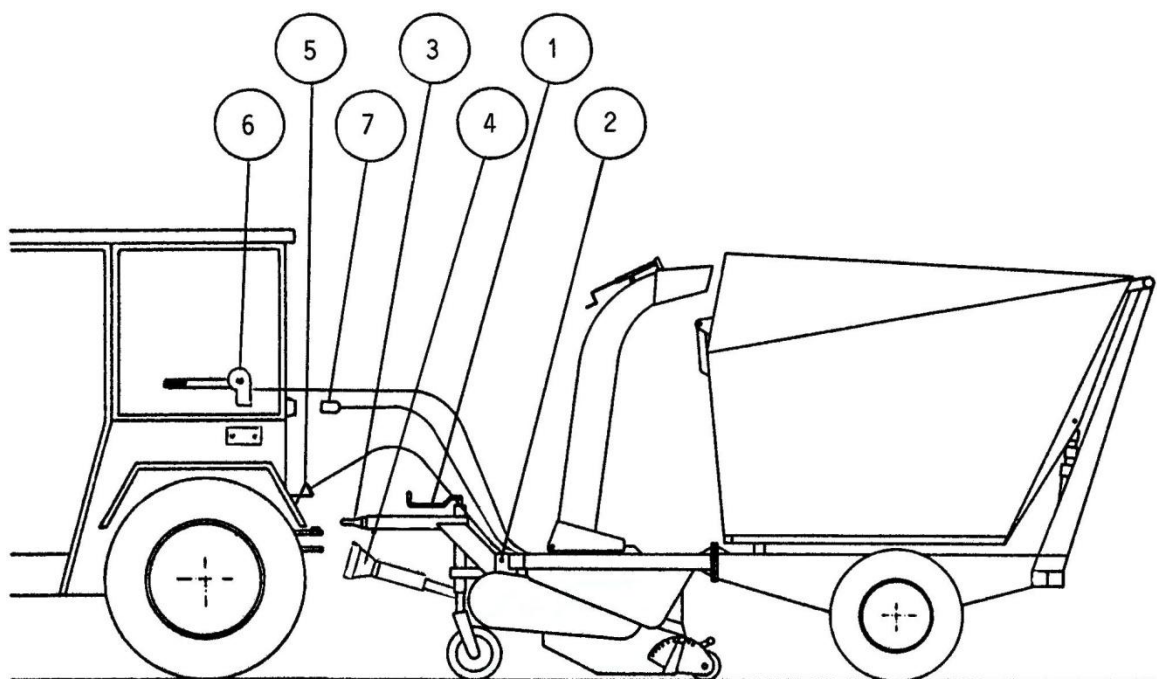
Ret til ændringer i konstruktion og specifikationer uden forudgående varsel forbeholdes.

4 Førstegangsmontering og tilpasning til traktor

Ved førstegangsmontering på traktoren bør der ofres den nødvendige tid og omhyggelighed for at sikre korrekt montage da især slagleklipperens bevægelighed er afgørende for arbejdsresultatet.

Følgende indstillinger skal foretages ved førstegangsmontering:

1. Indstilling af chassisniveau.
2. Indstilling af trækstangshøjde
3. Indstilling af trækstangslængde
4. Tilpasning af PTO-aksel
5. Tilkobling af hydraulikudtag
6. Montering af beslag for håndbremse (ekstra udstyr)
7. Montering af elstik.



Montering og tilpasning første gang til traktor foretages på plant, vandret underlag (beton eller asfalt) efter følge nedenstående fremgangsmåde:

4.1 Indstilling af chassishøjde

Kør traktoren hen foran maskinen (ca. 5-10 cm fra træktangen).

Udgangspunktet for korrekt montering er, at højtipvognens chassissramme er justeret til vandret i forhold til terræn.

Justering foretages ved at skrue støttehjulet op eller ned indtil chassissrammen er vandret. (Fig. 2)

Kontroller med vaterpas eller ved at kontrolmåle chassishøjden forrest og bagerst på maskinen (X-Mål).

Bemærk: Chassishøjden er afhængig af dæktrykket.

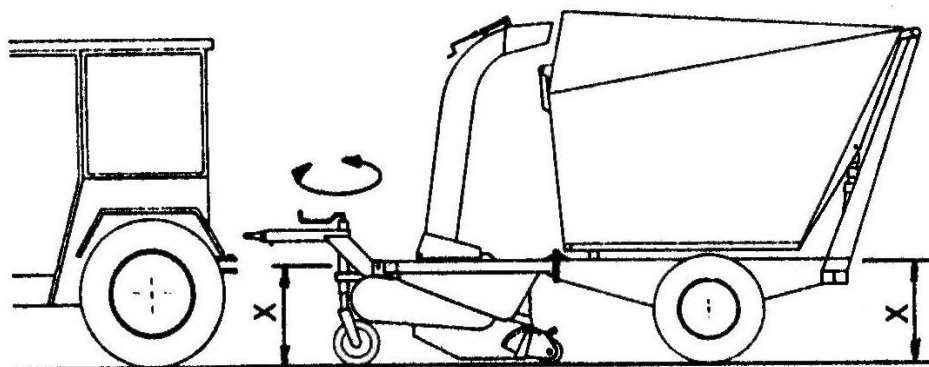


Fig. 2.

4.2 Indstilling af trækstangshøjde

Med vandret chassissramme indstilles nu trækstangshøjden.

Trækstangen kan tilpasses traktorer med både

Lavt træk (trækgaffel under PTO-aksel. (Fig. 4) og

Højt træk (trækgaffel over PTO-aksel. (Fig. 5) (Fortrinsvis tyske traktorer).

Trækstangen kan indstilles i 7 højder á 60 mm interval (4 ved højt træk og 3 ved lavt træk).

Indstilling (fig. 4 og 5) foretages ved at demontere de 4 bolte B, og flytte trækstangen op eller ned indtil prodsøjlet passer ud for traktorens trækgaffle.

Bemærk på visse traktorer kan trækgafflen flyttes/vendes således, at der opnås en finindstilling uden at ændre maskinens chassishøjde fra vandret.

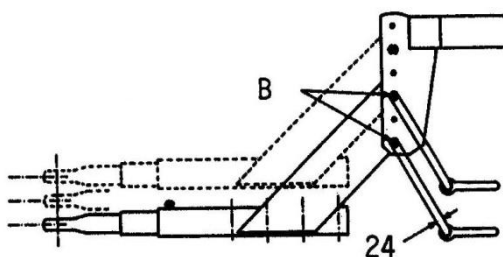


Fig. 4.

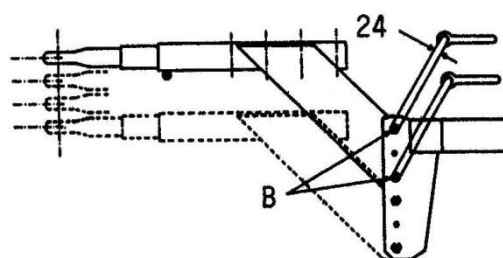


Fig. 5.

4.3 Indstilling af trækstangslængde

Trækstangens længde indstilles under hensyn til:

1. Vendediameter
Vendediameteren er afhængig af, om traktoren er forhjulsstyret eller knækstyret samt af traktorens akselafstand.
2. Terrænforhold
Ved kørsel i kuperet terræn anbefales kortest mulig trækstang. Dog under iagttagelse af ekvipagens vendediameter. Lang trækstang giver en beskedne reduktion på traktorens bagakseltryk.
3. Indstilling (Fig. 7) foretages ved at demontere bolt C, og løsne bolt D. Indstil trækstangen længde til passende hul C og fastspænd bolt C. Spænd bolt D. Skub nu maskinen hen til traktoren og monter trækbolten i trækgaflen.

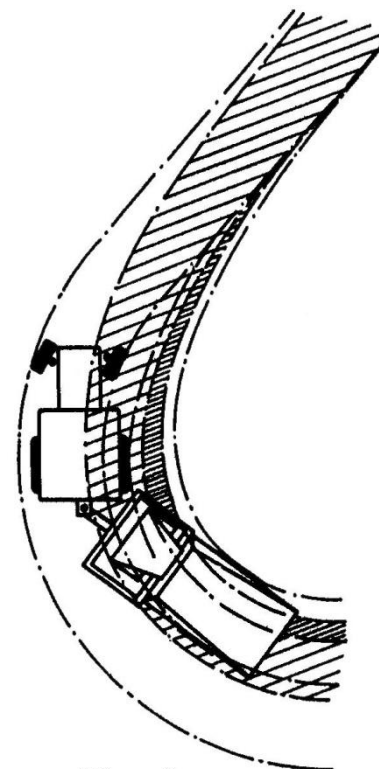


Fig. 6.

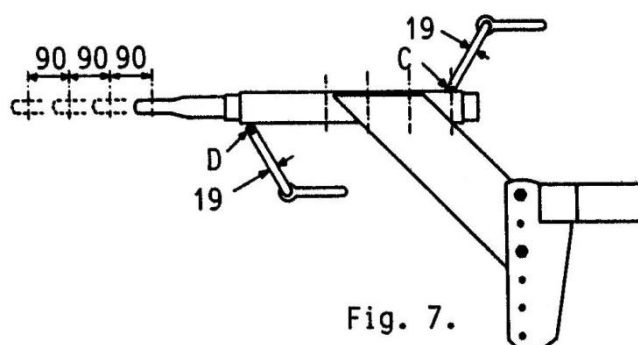


Fig. 7.

4. Løft støttehjulet
Når maskine er monteret i trækgaflen, løsnes skruehåndtaget E og støttehjulet løftes op således, at en eller begge støptaster A er placeret over spændebeslaget E. Støttehjulet skrues herefter helt i top for at forhindre dette i at svinge under kørsel. Håndtaget F svinges ned og fastlåses.

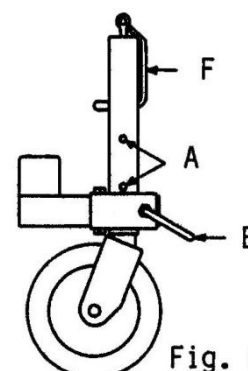


Fig. 8.

4.4 Tilpasning af PTO-aksel

Maskinen leveres inkl. Walterscheid vidvinkel PTO-aksel type WWE 2280 med 1 3/8", 6 spliner til maskine og traktor (540 o/min).

1. Længdetilpasning og udmåling af PTO-akslen foretages når maskinen er monteret i traktorens trækgafler. (Fig. 9)
Overlapningen mellem PTO-akslens inder- og yderprofilrør bør være mindst halvdelen af længden på profilrørene.
Forinden afkortning af PTO-akslen bør eventuel forlængelse eller forkortelse af PTO-akslen ved maksimal drejning af traktoren kontrolleres. Ved afkortning af profilrør og plastbeskyttelsesrør følges den på PTO-akslen vedhæftede instruktion fra fabrikanten.

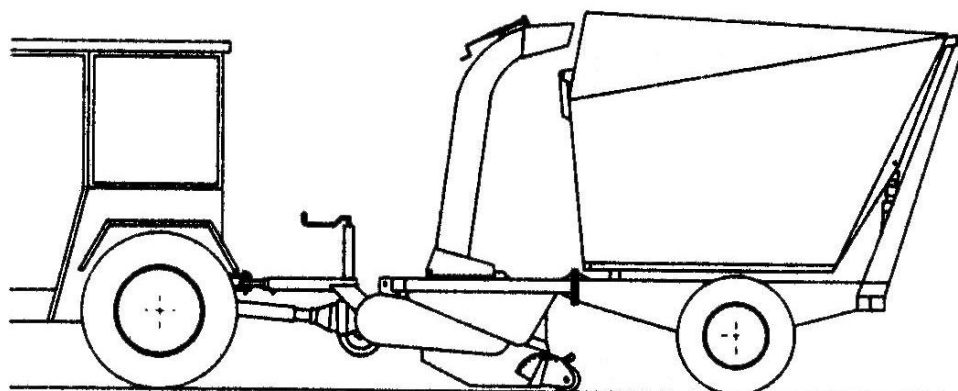


Fig. 9.

Bemærk: (Fig. 10). Ved drift med "overvinklet" PTO-aksel (dvs. belastet drift af PTO-aksel ved drejning ud over 80°) bortfalder fabrikantens garanti. Under belastet drift bør længerevarende drejning over 25° undgås.

Følg i øvrigt fabrikantens anvisninger for smøring og vedligeholdelse.

Husk at montere holdekæden, så den ikke er for stram under drift, uanset PTO-akslens stilling.

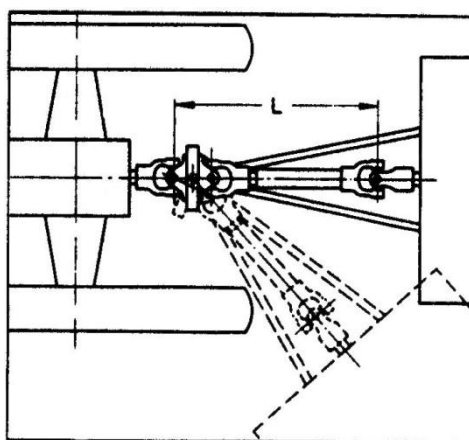


Fig. 10.

4.5 Tilkobling til hydraulikudtag

Hydraulikslangen med kuglehane monteres nu i traktorens enkeltvirkende hydraulikkobling (med flydestilling).
Kuglehanen er forsynet med hankobling.

4.6 Montering af beslag for håndbremse (ekstra udstyr)

Det løst medleverede beslag for håndbremsegrebet monteres i traktorkabinen, så håndbremsen er let tilgængelig.

Maskine er i øvrigt forsynet med ekstra beslag til bremsegrebet.

Det er tilrådeligt altid at anvende håndbremsen ved parkering af maskinen

4.7 Montering af elstik

Maskine er forsynet med 7-polet elstik, til baglygter, stoplys og afviserblink.

Montere stikket i traktorens stikdåse.

Kontrollere samtlige lygtefunktion.

MASKINEN ER NU KLART TIL FUNKTIONSKONTROL OG PRØVEKØRSEL.

5 Funktionskontrol og prøvekørsel

5.1 Kontrol af hydraulikfunktioner

1. Start traktoren og lad den gå i hurtig tomgang.
2. Aktiver manøvreventilen for hævnning af slagleklipper og højtippcontainer. Slagleklipperen skal nu hæve sig til højeste stilling (transportstilling), hvorefter den indbyggede omskifterventil automatisk leder oliestrømmen til højtippcontainerens teleskopcylinder og hæver denne. Ved sænkning skal containeren i bundstilling aktivere omskifterventilen, inden slagleklipperen sænker sig. Vær opmærksom på, at slagleklipperen hæves helt inden containeren begynder at tippe. Modsætningsvis vil klipperens ledeplade blive beskadiget

5.2 Kontrol af slagleklipper

1. Traktorens kraftoverføring (PTO-aksel) indstilles til 540 o/min.
2. Juster traktorens omdrejningstal til 500-1000 o/min. Ved tilkobling af PTO-akslen vælges traktorens omdrejningstal afhængig af, om traktoren har mekanisk- eller el/hydraulisk kobling. Ved el/hydraulisk kobling iagttages at omdrejningstallet er mindst mulig for at undgå beskadigelse af maskinens transmissionsdele.
3. Traktorens PTO-aksel tilkobles.
4. Kontroller, at slagleklipperen roterer vibrationsfrit. Eventuelle vibrationer kan skyldes, at en eller flere af slaglerne ikke svinger frit. Afhjælpning foretages normalt ved at udkoble PTO-akslen således at rotorens omdrejninger reduceres. Lige før at rotoren vil stoppe helt kan man høre at slaglerne på rotoren "falder" ud. I samme øjeblik tilkobles PTO-akslen igen.

MASKINEN ER NU KLAR TIL DRIFT

- kun mangler indstilling af slåhøjde og ledeplade, der skal tilpasses efter opgaven.

Se RÅD OG VEJLEDNING ANGÅENDE KØRSEL.

6 Demontering og montering til traktor

Ved efterfølgende demontering og montering til traktoren skal der kun foretages følgende:

6.1 *Demontering*

1. Med hævet slagleklipper monteres sikkerhedskæden for transport. Derefter lukkes kuglehanen og hydraulikslangen demonteres.
2. Flyt mindst en af støttehjulets stoptaster (Fig. 8.) ned under spændebeslaget. Spænd skruehåndtaget E og skru støttehjulet ned indtil prodsøjet er frigjort. Fjern trækbolten
3. Demontere PTO-aksel, - elstik og evt. håndbremsegreb og placer disse i maskinens respektive beslag.
Træk håndbremsen
4. Kør traktoren frem.

6.2 *Montering*

1. Bak traktorens trækgafler ind i prodsøjet. Monter trækbolten.
2. Skru støttehjulet op (Fig. 8).
3. Monter PTO-aksel, elstik og evt. håndbremsegreb.
4. Monter hydraulikslange. Kuglehanen åbnes.
5. Når man er nået frem til arbejdsstedet, demonteres sikkerhedskæden for transport.

MASKINEN ER KLAR TIL DRIFT.

7 Driftsindstillinger

Når maskinen er monteret og tilpasset, skal der under drift normalt kun foretages justering af slåhøjde og ledeplade.

7.1 Slåhøjde

Maskinens slåhøjde bestemmes af den lodrette afstand mellem kørerullen og slaglernes nederste punkt, under rotation.

Slåhøjden, der justeres på slagleklipperens venstre side, kan indstilles i 11 trin, fra 0 til 125 mm over terræn (kørerullen).

Indstilling af slåhøjde (Fig. 11 og 11A)

Udføres således:

1. Med traktoren i tomgang hæves slagleklipperen. Stop traktoren igen.
2. Tag fat om håndtaget G med venstre hånd og håndtaget H med højre hånd (Fig. 11).
3. Løft G og træk udad, samtidig med, at H holdes.
Kørerullen kan nu løftes (lav stilling) eller sænkes (høj stilling) til den ønskede slåhøjde
4. Skub håndtaget G indad og nedad.
Kørerullen er nu fastlåst i den nye stilling.

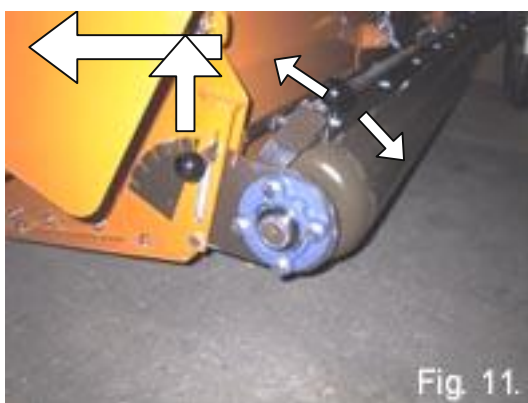


Fig. 11.



Fig. 11a

7.2 Ledepade

Indstilling af ledeplade foretages med skruehåndtaget på slagleklipperens udkastningskegle (Fig. 12).

Ledepladens indstilling bestemmes af, om der køres i jævnt eller kuperet terræn, se Fig. 14 til 19.

Ledepladen indstilles normalt således, at græsstrålen rammer den øverste tredjedel af containerens bagplade.

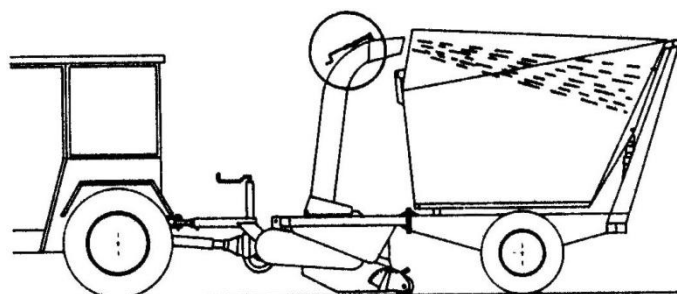


Fig. 12.

8 Råd og vejledning angående kørsel

Slåhøjde og kørehastighed

Ved kørsel med maskinen, skal der principielt kun justeres på forholdet mellem slåhøjde og kørehastighed.

Ved slåning af fugtigt græs reduceres kørehastigheden, medens PTO-hastigheden bibeholdes.

Følgende punkter giver nogle generelle retningslinjer:

8.1 Slåning af højt græs

Ved slåning af højt græs, ukrudt og lign., anbefales en slåhøjde på over 60 mm, pga. den store græsmængde samt at eventuelle sten og forhindringer kan være svære at få øje på. (Fig. 14). Samtidig vil hastigheden kunne øges en smule, så en eventuel efterfølgende slåning i lavere stilling, vil kunne opsuge de afdryssede ukrudtsfrø. Husk forinden, at fjerne eventuelle sten og lign. Afhængig af forholdene vælges kørehastigheden mellem 1,5 – 2,5 km/h.

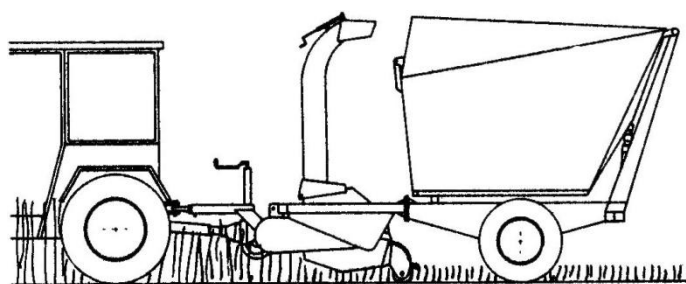


Fig. 14.

8.2 Slåning af mellemhøjt græs

Ved slåning af mellemhøjt græs, dvs. arealer, der slås ca. 6 gange årligt, vælges normalt en slåhøjde på mindre end 60 mm. (Fig. 15). Afhængig af forholdene vælges kørehastigheden mellem 5 – 7 km/h.

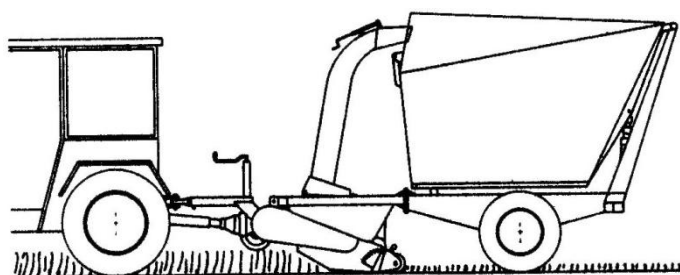


Fig. 15.

8.3 Slåning af lavt græs samt løvsamling

Ved løvsamling samt til slåning af plænegræs og bløde græsarter, vælges en slåhøjde på mindre end 40 mm, idet der må regnes med en vis afbøjning af græsset under slåningen. (Fig. 15).

Afhængig af forholdene vælges kørehastigheden mellem 5 – 10 km/h.

8.4 Vertikalskæring

Ved vertikalskæring, der bl.a. foretages på udrænedede og hårdt belastede arealer, vælges laveste eller næstlaveste slåhøjde.

Kørehastigheden, der vælges afhængig af skæredybde, jordbund, ukrudtsmængde m.v., vil generelt ligge mellem 1,5 – 3 km/h.

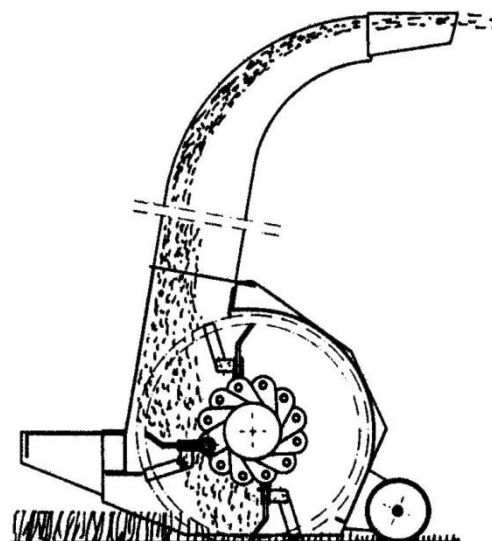


Fig. 16.

8.5 Igangsætning

Efter indstilling af slåhøjde opstartes maskine som følger:

1. Start traktoren
2. Hæv slagleklipperen.
3. PTO-akslen tilkobles nu med mindst muligt omdrejningstal
4. Juster PTO-akslens omdrejningstal til 540 o/min.
5. Kør ind i arealet og sænk samtidig slagleklipperen til flydestilling

Kør altid ind i det uslåede græs med 540 o/min. på PTO-akslen. Ved lave omdrejninger, specielt i fugtigt græs, forringes maskinens udkastningsevne, hvorved der kan opstå blokering i udkastningskeglen.

8.6 Drejning

Vendediameteren afhænger af traktortype, trækstangslængde m.v.

Ved driftsforhold med mange skarpe drejninger anbefales, at PTO-akslen forsynes med friløb (ekstra tilbehør), så PTO-akslen udkobles under skarpe drejninger. Dette vil begrænse muligheden for eventuel brud på PTO-akslens kardankryds.

Ved lav slåhøjde bør man i øvrigt være opmærksom på, at slagleklipperen ved skarp drejning, specielt i kuperet terræn, har en "skrabevirkning" se fin skravering Fig. 17. samt Fig. 18 og 19.

Under sådanne forhold hæves slagleklipperen nogle få centimeter via traktorens hydraulikhåndtag. Husk efter drejning, at sænke maskinen til flydestilling.

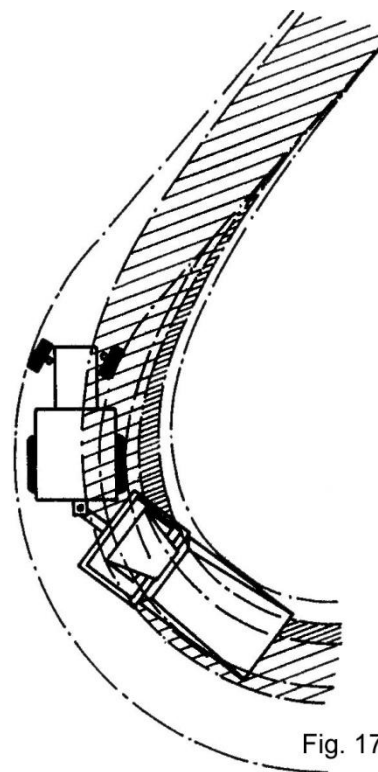


Fig. 17

8.7 Kuperet terræn

Ved kørsel i stærkt kuperet terræn (Fig. 18 og 19) må slåhøjden indstilles i forhold hertil.

Maskinen har, grundet den efterløbende kørerulle, en vis planerende effekt. Dette kan enten udnyttes -, f.eks. hvis der gradvis ønskes en mindre afretning af området, fjernelse af muldvarpeskud og lign., ved at lade maskinen køre med lav slåhøjde uanset mindre forhøjninger i terrænet. Dette må dog kun foretages med forsigtighed på lette jorde, hvor bundforholdene er kendt, idet eventuelle sten, træstubbe m.v. kan forvolde stor skade på maskine og slager.

8.8 Aflæsning

Tømning af containeren må kun foretages med stillestående køretøj (aldrig under kørsel).

Aflæsning bør foretages på vandret terræn.

Ved aflæsning på bagud skrående terræn kan det forekomme, at containeren ikke vil sænke sig igen. I så fald, køр forsigtigt til vandret terræn og sænk containeren.

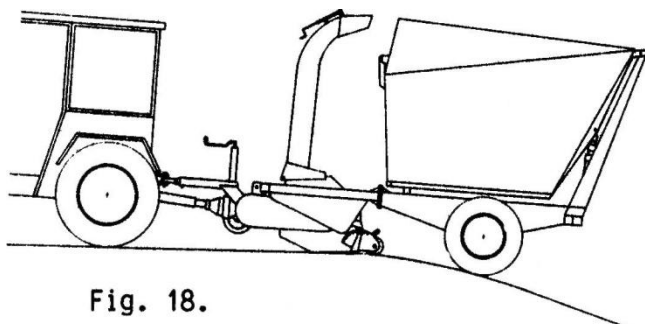


Fig. 18.

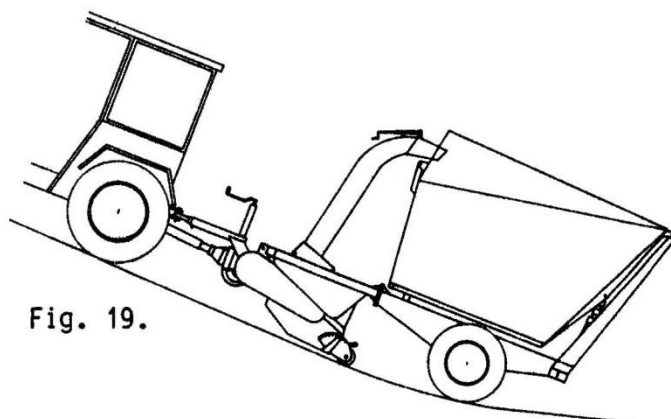


Fig. 19.

9 Slagletyper og udskiftning af slagler

Slagleklipper type GM131 er i standardudførelse forsynet med 26 stk. slagler type 1.

9.1 Slagletype 1

Er en lang fremadkrummet bladslagler der anvendes til slåning af alle græsarter, både højt-, mellemhøjt- og lavt græs samt til løvsamling med direkte indblæsning i højtipvogn. (Fig. 20).

Med slagletype 1 opnås max. suge og udkastningseffekt.

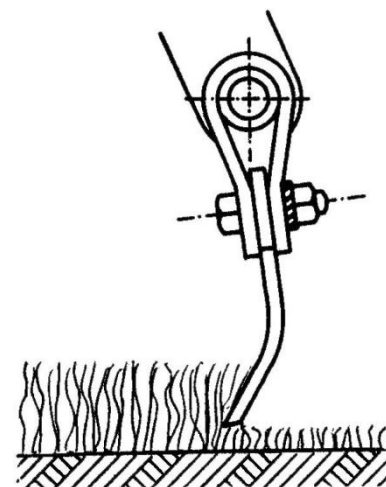


Fig. 20.

9.2 Slagletype 2

Anvendes til vertikalskæring og består af kort bladslagler med 2 vertikalknive.

Vertikalknivene, der er frit drejelige, kan ved slitage vendes en halv omgang.

De nederste to udstansninger på vertikalknivene anvendes som slidmarkering.

Når knivene i begge sider er slidt indtil udstansningerne, bør knivene udskiftes. (Fig. 21).

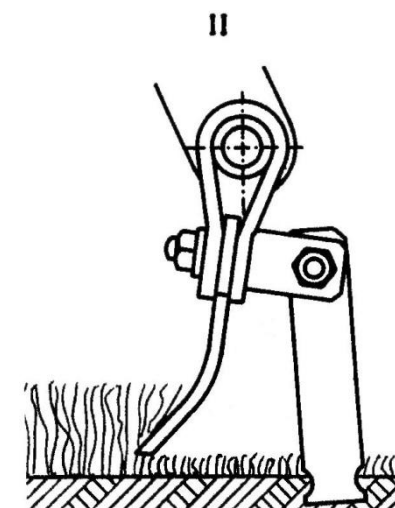


Fig. 21.

9.3 Slagletype 3

Anvendes i områder med buske, kvas, lyng m.v. da disse er ca. 35% tungere end type I. (Fig. 22).

9.4 Udskiftning af slagler

Udskiftning af slagler foretages lettest ved at demontere udkastningskeglen, hvorved der er fri adgang fra oven gennem udblæseråbningen.

9.5 Demontering af slagler

Fjern splitten og træk rotorbolten ud.

9.6 Montering af slagler

Ved montering påses at rotorboltens styretap er monteret i rotorjernet styrehul

Vigtigt! Ved montering af splitter skal disse altid monteres fra rotorcentrum og udefter.

Husk, at vegne splitter.

Ved udskiftning af vertikalknive anbefales forinden at demontere slaglerne. Under alle omstændigheder kan yderste højre knivsæt kun udskiftes, når hele slaglen er demonteret.

Efter udskiftning af slagler bør modstålenes indstilling altid kontrolleres inden igangsætning.

Forudsætningen for, at slaglerne giver et rent snit er:

1. Skarpkantede slagler.
2. Minimal afstand til modstål.

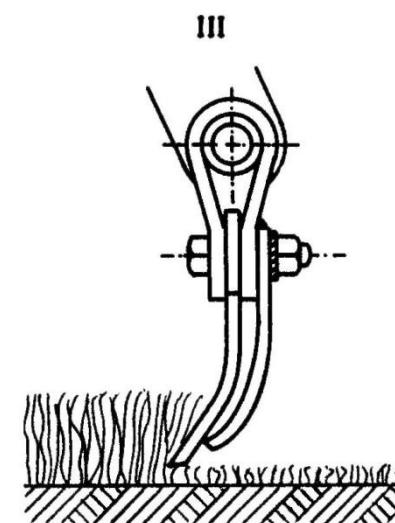


Fig. 22.

10 Udskiftning af redskab

GreenLine Combi-trailer er udviklet med størst mulig fleksibilitet for øje.

Højtipvognen kan anvendes separat som højtiptrailer – eller med forskellige redskaber påmonteret.

Redskaberne kan være slagleklipper, flishugger eller komposter, kan tilsvarende anvendes separat uden højtiptrailer ved montering af kørehjul (tilbehør).

10.1 Udskiftning af redskab

Inden ændring af kombination, skal højtiptrailerens være helt tom for indhold.

Udskiftning bør altid foretages på plant underlag (fliser, asfalt o. lign.) Husk, forinden demontering, at slagleklipperen skal være hævet til transportstilling, med sikkerhedskæden for transport monteret og at kuglehanen skal være lukket.

Advarsel! Højtiptrailerens vil umiddelbart tippe forover eller bagover, ved demontering af redskabet.

Det er herfor meget vigtigt! at følgende arbejdsgang anvendes ved udskiftning af redskabet:

1. Støtthjulet sænkes
2. Monter de 2 kørehjul A, på slagleklipperens chassissramme (Fig. 26)
Sænk herefter chassissrammen ved hjælp af støtthjulet indtil kørehjulene A bærer på underlaget.
3. Monter nu bagstøttebenet (Fig. 27) i lodret stilling og skru dette ned til kontakt med underlaget.
4. De 4 møtrikker B, løsnes (Fig. 28). Ved hjælp af hhv. støtthjulet og bagstøttebenet aflastes boltene B, så redskabet, når bolte/møtrikkerne er fjernet helt, kan køres ca. 10 cm fremad.
5. Herefter understøttes kørerullen med en træklods eller lign., så redskabets hævecylinder aflastes.

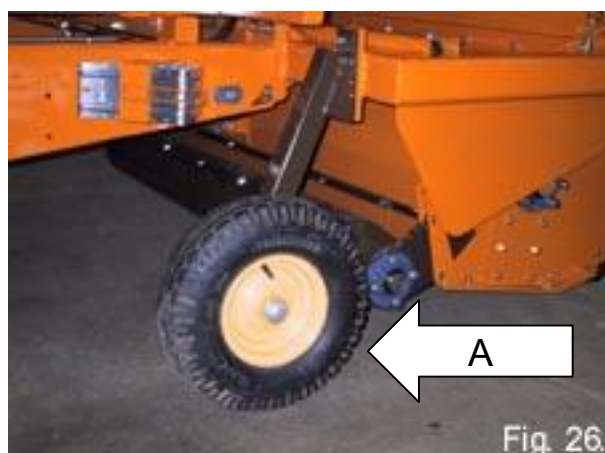


Fig. 26.



Fig. 27.

6. Herefter kan hydraulikslangerne (Fig. 28) om kobles således:
 - a. Adskil hankobling E fra hunkobling F.
 - b. Adskil hankobling D fra omskifterventil.
 - c. Montere hankobling D i hunkobling F.
7. Lysledning og evt. bremsekabel frigøres fra redskabets chassisramme.
8. Redskabet kan nu trækkes helt fri af vognen og monteres som selvstændigt redskab på traktoren.
9. Da højtippvognen nu alene hviler på bagstøttebenet, må der udvises største forsigtighed hvis vognen ønskes flyttet.

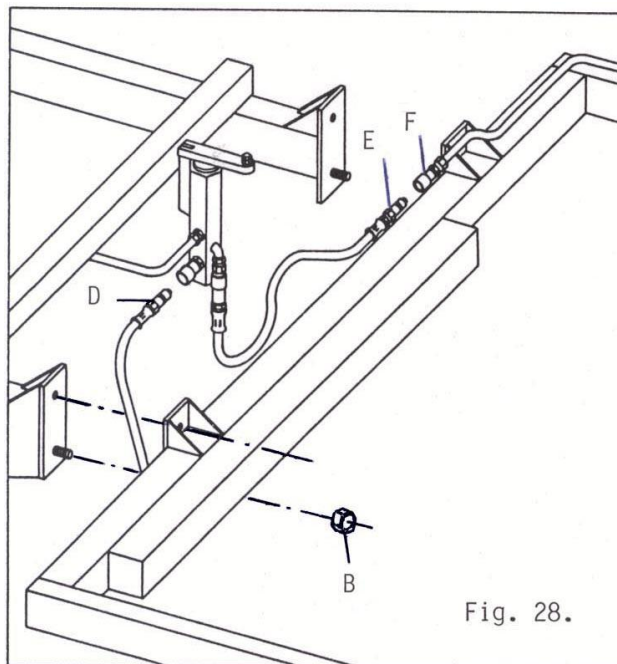


Fig. 28.

Ved genmontering af redskab eller montering af andet redskab følges ovenstående arbejdsgang principielt i modsat rækkefølge.

11 Vedligeholdelse, efterspænding, smøring og dæktryk

11.1 Efterspænding

Alle bolte og møtrikker efterspændes efter 4-5 timers drift og herefter regelmæssigt.

11.2 Kileremme

Kontrollers/justeres efter ca. 1 times drift og herefter regelmæssigt.

11.3 Smøring

Vinkelgearet er ved levering påfyldt med 0,5 liter, SAE 85 W 140 GL5, gearolie. Oliestanden skal udgøre min. 35 mm.

OBS: Fyld ikke gearkassen mere end halvdelen, ellers kan der opstå olietab, når den bliver varm.

Kontroller oliestanden regelmæssigt.



Fig. 29.

Alle lejer, (rotor, kørerulle og hjullejer) er fedtsmurt fra fabrikken. Lejerne skal smøres før hver sæson og i øvrigt kontrolleres regelmæssigt. Undgå oversmøring, da dette kan beskadige lejetætningerne.

11.4 Kraftoverføringsaksler (PTO-aksler)

Slagleklipperen drives via en PTO-aksel fra traktor til vinkelgearkassen samt en PTO-aksel fra vinkelgearet til kileremtræk.

Begge aksler smøres med fedt inden ibrugtagning og herefter med 8 timers interval.

11.5 Dæktryk

Højtipvogn

Dæktype 10.0/75-15.3 2,0 bar

Kørehjul

Dæktype 5.00x8" 6,2 bar

12 Justeringer på slagleklipper

12.1 Justering af kileremme

Justering af kileremme (Fig. 30) udføres ved at løsne bolten G, og yderste møtrik H. Spænd herefter inderste møtrik H mod venstre indtil kileremmene med et tryk på ca. 2 kg midt mellem akslerne har en nedbøjning på ca. 10 mm. Spænd herefter yderste møtrik H kontra og bolt G igen.

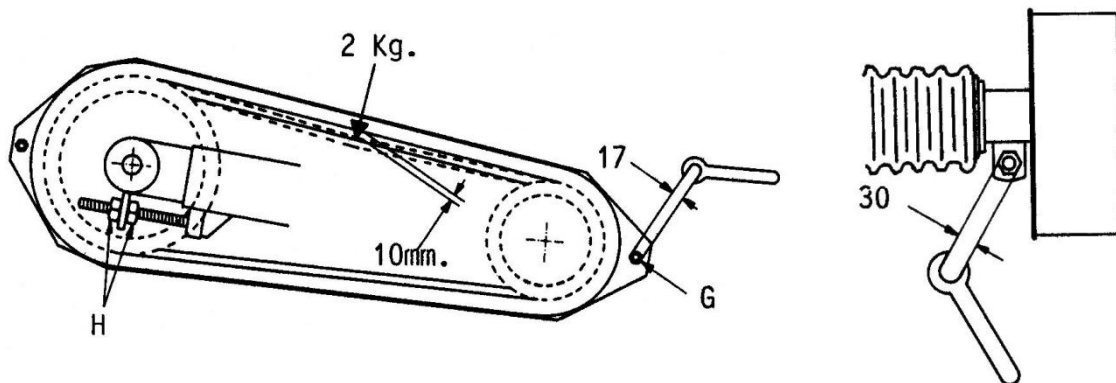


Fig. 30.

12.2 Modstål

Snittemodstål I og luftmodstål K er ved levering indstillet som vist på Fig. 31. Ved slitage eller stenslag på slaglerne ændres afstanden til modstålene og slaglerne må slibes eller udskiftes samtidig med, at modstålene må justeres til minimal afstand (≤ 3 mm).

Ved stenslag eller anden beskadigelse af modstålene, bør disse slibes eller udskiftes.

For stor afstand til snittemodstål I giver grovere snitning.

For stor afstand til luftmodstål K forringer udblæsningsevnen.

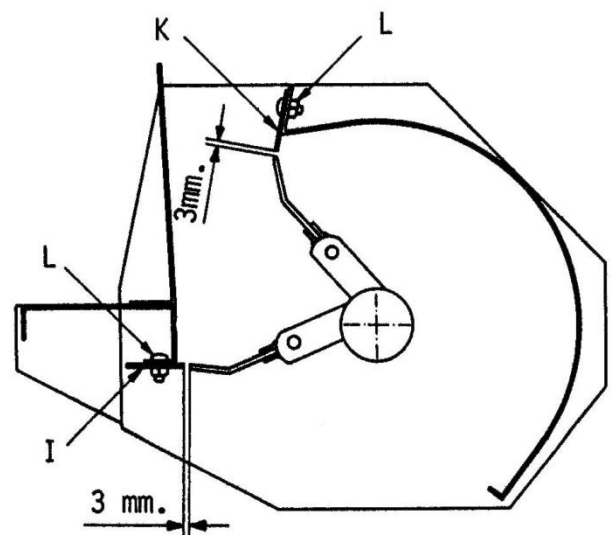


Fig. 31.

12.3 Justering af modstål

1. Boltene L, løsnes
2. Udmål afstanden i begge sider samt midt på, ved at dreje rotoren samtidig med at slaglen holdes i lige linje mod modstålet.
3. Indstil nu modstålet til den ønskede afstand (≤ 3 mm).
4. Spænd boltene L.

Inden idriftsætning bør indstillingen af modstålene altid kontrolleres ved at tilkoble PTO-akslen med minimale omdrejninger og først forøge omdrejningstallet efter det er konstateret, at ingen slagler slår mod modstålene.

Hvis én eller flere slagler rammer modstålene, kan dette tydeligt høres. Stop øjeblikkeligt traktoren og juster på ny.

13 Justering på højtipvogn

Vognen er forrest på chassisrammen forsynet med en omskifterventil (Fig. 32), der ved tilkobling til traktorens enkeltvirkende hydraulikudtag automatisk tvangsstyres oliestrømmen til først at aktivere redskabets cylinder og dernæst at aktivere højtipvognens teleskopcylindre samt ved aflastning (sænkning) af systemet, at udføre de to funktioner i omvendt rækkefølge.

13.1 Justering af omskifterventil

Inden justering af omskifterventilen, skal vognkassen være sænket helt ned på chassisrammen O. (Fig. 32).

1. Kontramøtrik på justerskrue P løsnes
2. Justerskrue P spændes eller løsnes indtil afstanden R udgør 1-2 mm
3. Spænd kontramøtrikken igen.

13.2 Funktion af omskifterventil

Ved aktivering af traktorens hydraulikhåndtag trykkes olien via port P1 gennem ventilen og ud gennem port P2 til redskabets cylinder. (Fig. 33).

Når redskabscylinderen er i top, stiger trykket i ventilen og presser ventilstempet i topstilling, hvorved port P2 lukkes og port P3 til højtipvognens teleskopcylindre åbnes (Fig. 34) og hæver vognkassen. Når vognkassen er fri af trykarmen A er ventilstempet låst i stilling P1-P3 uanset, at systemet bliver trykløst under sænkning af vognkasse. Først når vognkassen aktiverer trykarm A, tvinges ventilstempet i bundstilling P2-P1, hvorved redskabscylinderen aflastes til oprindelig stilling (arbejdsstilling).

13.3 Udskiftning af O-ring i omskifterventil

Hvis der opstår utæthed i ventilen, udskiftes O-ringen således:

1. Demontere trykarm A samt pal, fjeder og skive, pos. B.
2. Skru nippel C ud og træk stempel med O-ringen D ud.
3. Udskift O-ring med ny.
4. Monter ventilen i modsat rækkefølge. Undgå at beskadige O-ringen, når stemplet skubbes på plads.

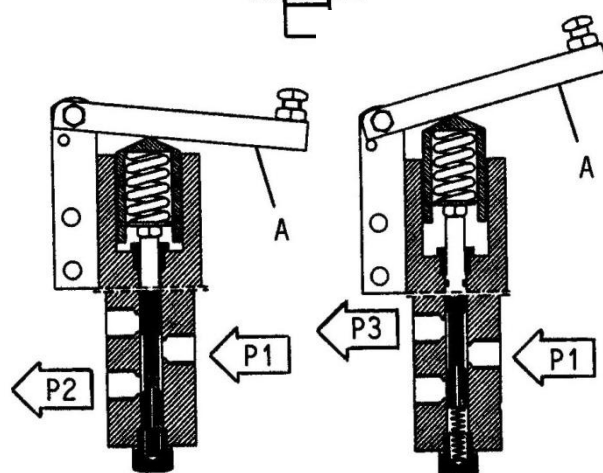
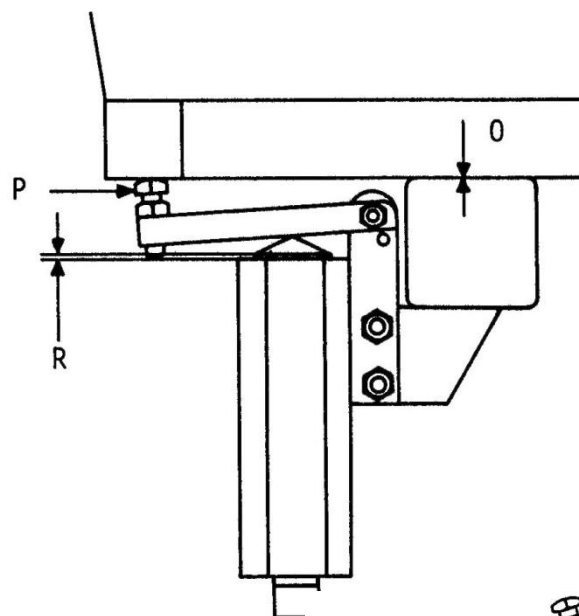


Fig. 33.

Fig. 34.

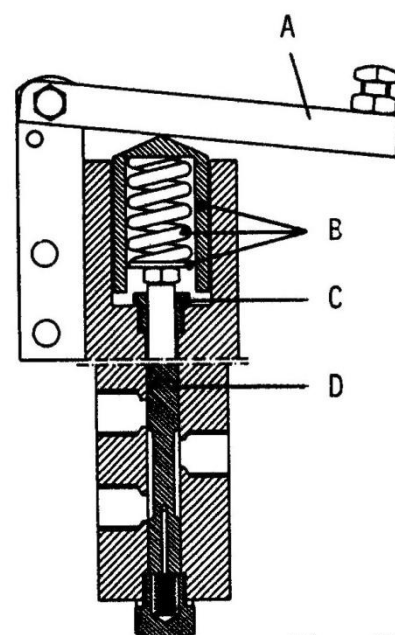


Fig. 35.

13.4 Slangebrudssikring på tipcylinder

Højtipvognens 2 teleskopcylindere er forsynet med slangebrudssikring (-ventil) i bunden af hver cylinder (Fig. 36).

Slangebrudssikringen er indbygget i cylinderens bundstykke og derfor ikke umiddelbart synlig.

13.5 Funktion af slangebrudssikring

Slangebrudssikringen har til formål at blokere cylinderen i tilfælde af pludselig opstået lækage på hydrauliksystemet mellem cylinder og traktorens hydraulikanlæg, f.eks. grundet overlippet hydraulikslange eller defekt slangefitting.

Slangebrudssikringen er en pladeventil, hvor ventilskiven i uaktiveret tilstand er holdt fri af ventilsædet med et forudbestemt gennemstrømningstværsnit ved hjælp af en fjeder, der i normaltilstand overvinder gennemstrømningsmodstanden.

Hvis der opstår et pludseligt trykfald i ledningssystemet, som følge af slangebrud, vil strømningskræfterne overstige fjeder-kraften og ventilen vil lukke øjeblikkeligt.

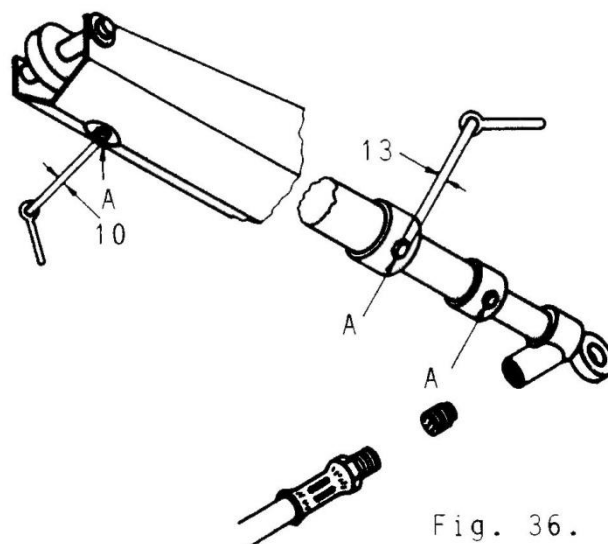


Fig. 36.

13.6 Udluftning af teleskopcylindre m.v.

Luft i hydrauliksystemet. Dette forekommer oftest umiddelbart efter tilkobling til traktor, men da systemet er forsynet med en omskifterventil, kan fænomenet forekomme efter nogen tids drift.

Med hævede cylindere løsnes luftskrue A indtil der flyder ren olie uden luftblærer ud ved luftskrue A. Spænd udluftningsskruerne igen og aftør cylindrene for oliespild.

Sænk containeren ved hjælp af traktorens manøvreventil.

Om nødvendig, gentages udluftningen efter nogen tid.

Advarsel! Ved udluftning skal sikkerhedsforanstaltningerne nøje overholdes.

13.7 Slangebrudssikringen blokerer utilsigtet.

Da højtipvognens hydrauliksystem er udført for enkeltvirkende tilkobling, er oliens returhastighed bestemt af den enkelte traktors hydraulikanlæg.

Afhængig af traktorfabrikat, kan det forekomme, at slangebrudssikringen utilsigtet lukker, når manøvreventilen påvirkes til sænkning. Dette kan skyldes at olie gennemstrømningen er for stor i forhold til ventilens forindstilling.

Afhjælpning kan være at manøvreventilen "slirres", dvs. ventilen åbnes ganske lidt mod sænkning.

Eller stands traktoren og aflast samtlige manøvreventiler, sænk containeren med manøvreventilen (eventuel ved "slirring").

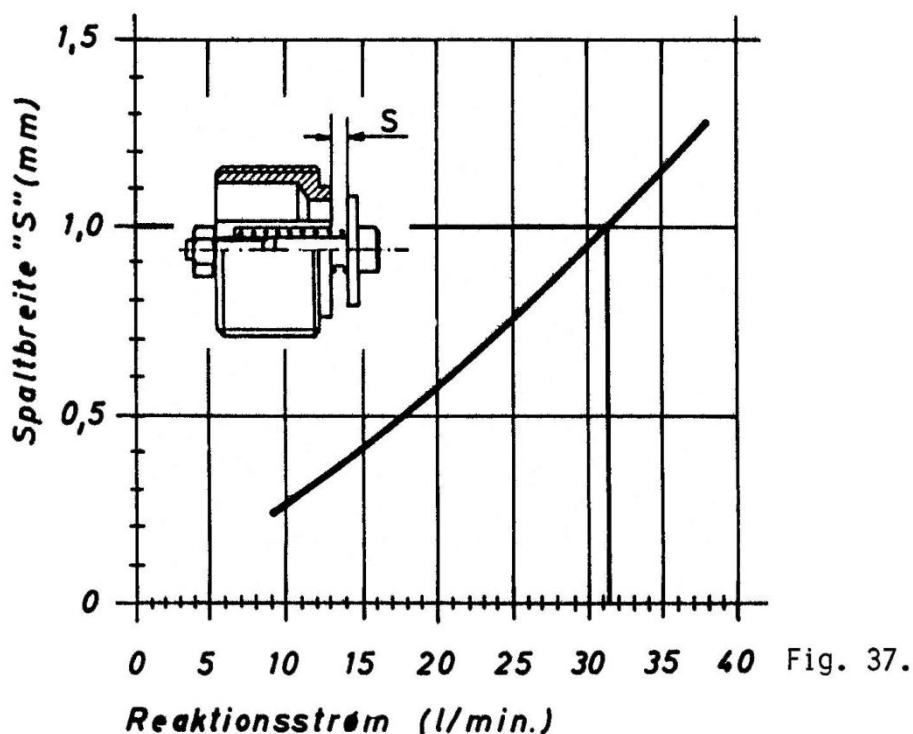
Gentager problemet sig, skal indstillingen af slangebrudssikringerne ændres.

Kontakt Deres forhandler med oplysning om maskintype, -nr. og traktorfabrikat.

13.8 Fabriksindstilling af slangebrudssikring

Slangebrudssikringerne er fabriksindstillet til blokering ved en forudbestemt gennemstrømningsmængde over ventilen (Fig. 37)

Type SCH125: 31,5 l/min.
Spalteåbning S: 1,0 mm

**13.9 Aflæsning**

Da højtipvognens tipvinkel er over 45°, kan der forekomme situationer, hvor container efter aftipning ikke vil sænke sig til normal køreposition.

Årsag til ovenstående kan være maskinen aftippes på opadskrående terræn. Dette kan afhjælpes ved at foretage aftipning på vandret eller nedadskrående terræn. Undlad eventuelt at hæve containeren helt.

13.10 Indstilling af hjulaksel

Hjulakslen kan monteres i forskellige positioner.

Den aktuelle positioner af hjulakslen skal afstemmes med redskabet, så prodsøjetrykket er passende både ved transport og aftipning.

Advarsel !: Ved for lavt prodsøjetryk kan maskinen løfte bagenden af traktoren ved aftipning.

14 Sikkerhedsforanstaltninger



Generelt

- Rotorhuset må **ikke** åbnes før rotoren står **helt stille**.
- Kontroller inden åbning af rotorhus, at driv- og kraftoverføringsaksel **står fuldstændig stille**.
- Reparationer og vedligeholdelsesarbejde må kun udføres på stillestående maskine.
- Efter service- og reparationsarbejde, må maskinen først tages i brug, når alle bolte er fastskruet og alle beskyttelsesindretninger er korrekt monteret.
- Det foreskrevne maksimale omdrejningstal for kraftoverføringsakslen må ikke overskrides.

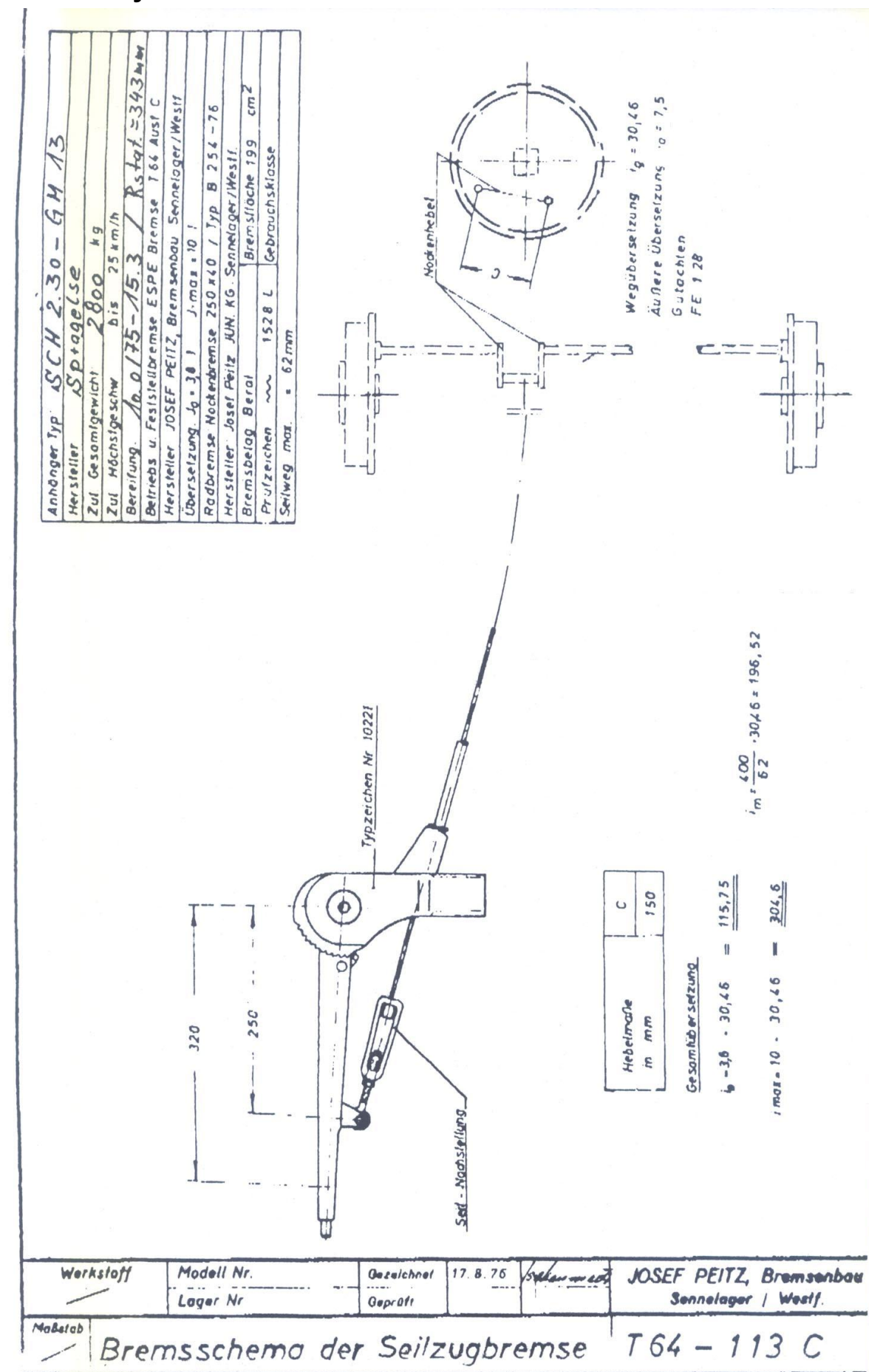
Sikkerhedsforanstaltninger ved drift og transport

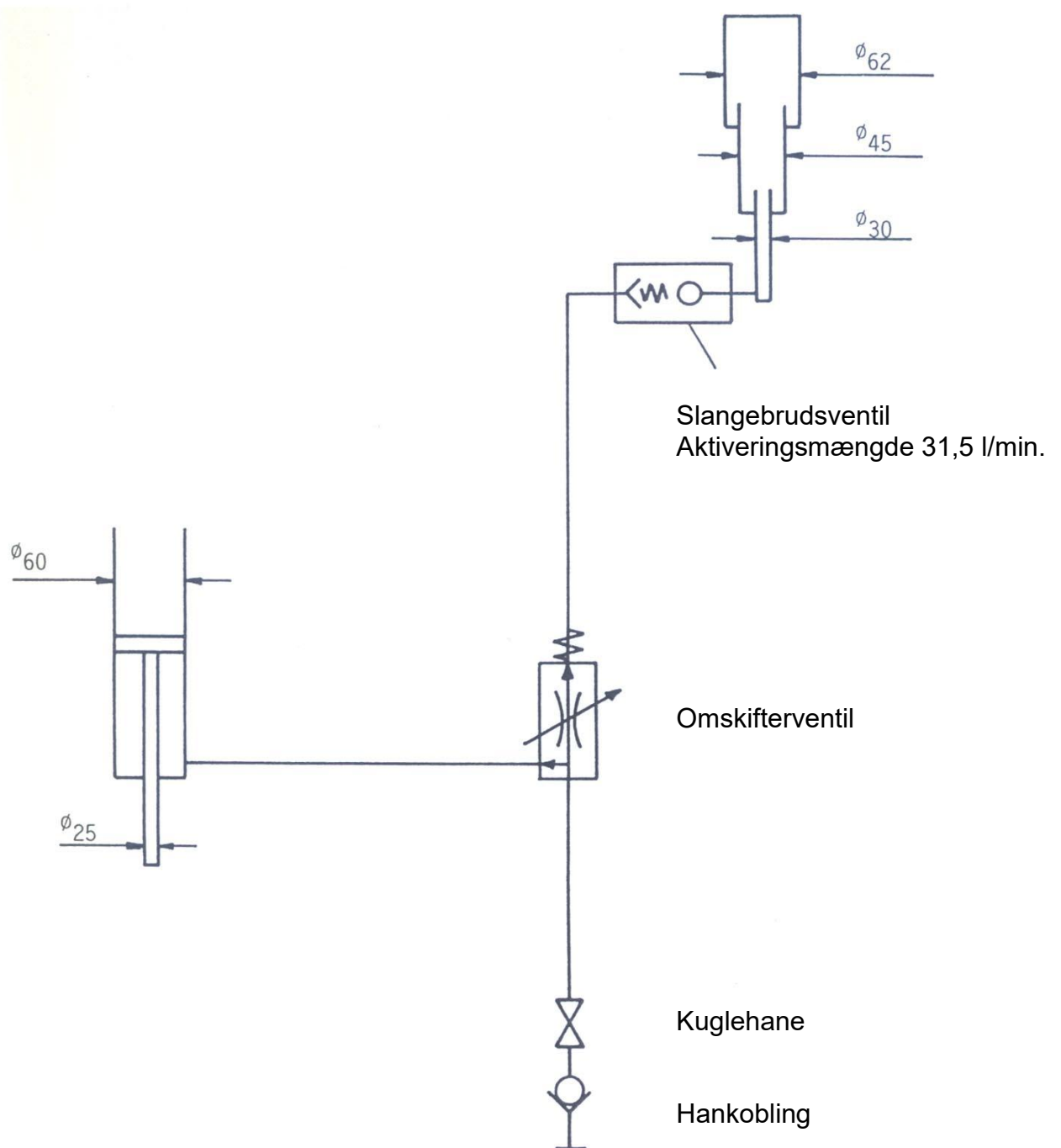
- Det er førerens ansvar, at **ingen** mennesker eller dyr kommer i nærheden af den arbejdende maskine.
- Konstruktionen med de roterende slagler kan bevirke, at støv og småsten bliver slynget ud af maskinen.

VED FARE ! **STOP ØJEBLIKKELT TRAKTORMOTOREN**

- Ophold under hævet container må kun ske, hvis denne understøttes af f.eks. en bjælke.
- Ophold i containeren under kørsel er forbudt.
- Undgå, at glide på maskinens læsserampe.
- Ved transport af maskinen, skal slagleklipperen altid være hævet helt ved hjælp af hydraulikcylindren og sikkerhedskæden skal monteres.
- Ved kørsel på offentlig vej, skal færdselslovens forskrifter overholdes.

15 Bremsesystem



16 Hydraulikdiagram

Reservedelsliste

GreenLine Combi-trailer

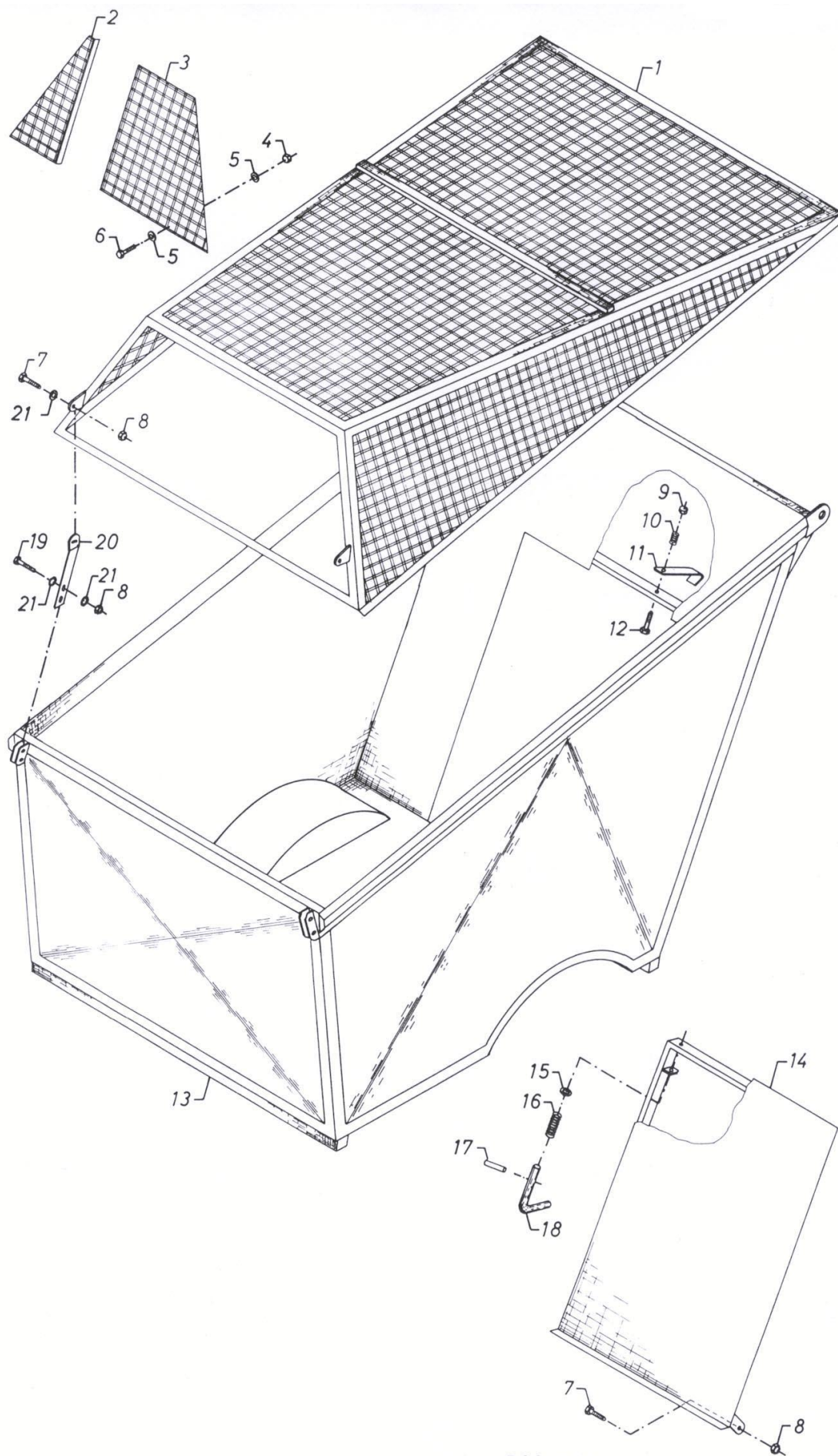
Type

CT2513 - SCH125 GM131

HØJTIPANHÆNGER
Container

Nr. 500 - 1.02

Pos.	Res. nr.	Betegnelse	Antal
1	562.500.002	Låg	1
2	563.500.002	Højre forplade låg	1
3	564.500.002	Venstre forplade låg	1
4	A50.000.006	Selv låsende møtrik	9
5	A31.000.006	Planskive	18
6	A04.006.016	Stålsæt skrue	9
7	A04.012.035	Stålsæt skrue	4
8	A50.000.012	Selv låsende møtrik	8
9	A50.000.010	Selv låsende møtrik	1
10	500.271.000	Trykfjeder	1
11	238.505.000	Fanghage, baglem	1
12	A01.010.040	Stålbolt	1
13	550.500.001	Vognkasse	1
14	552.500.000	Baglem	1
15	A30.000.016	Facetskive	2
16	500.505.000	Trykfjeder	2
17	A75.006.028	Spændstift	2
18	248.505.000	Låsepal, baglem	2
19	A04.012.040	Stålsæt skrue	4
20	039.505.000	Holder for låg	2
21	A30.000.012	Facetskive	10

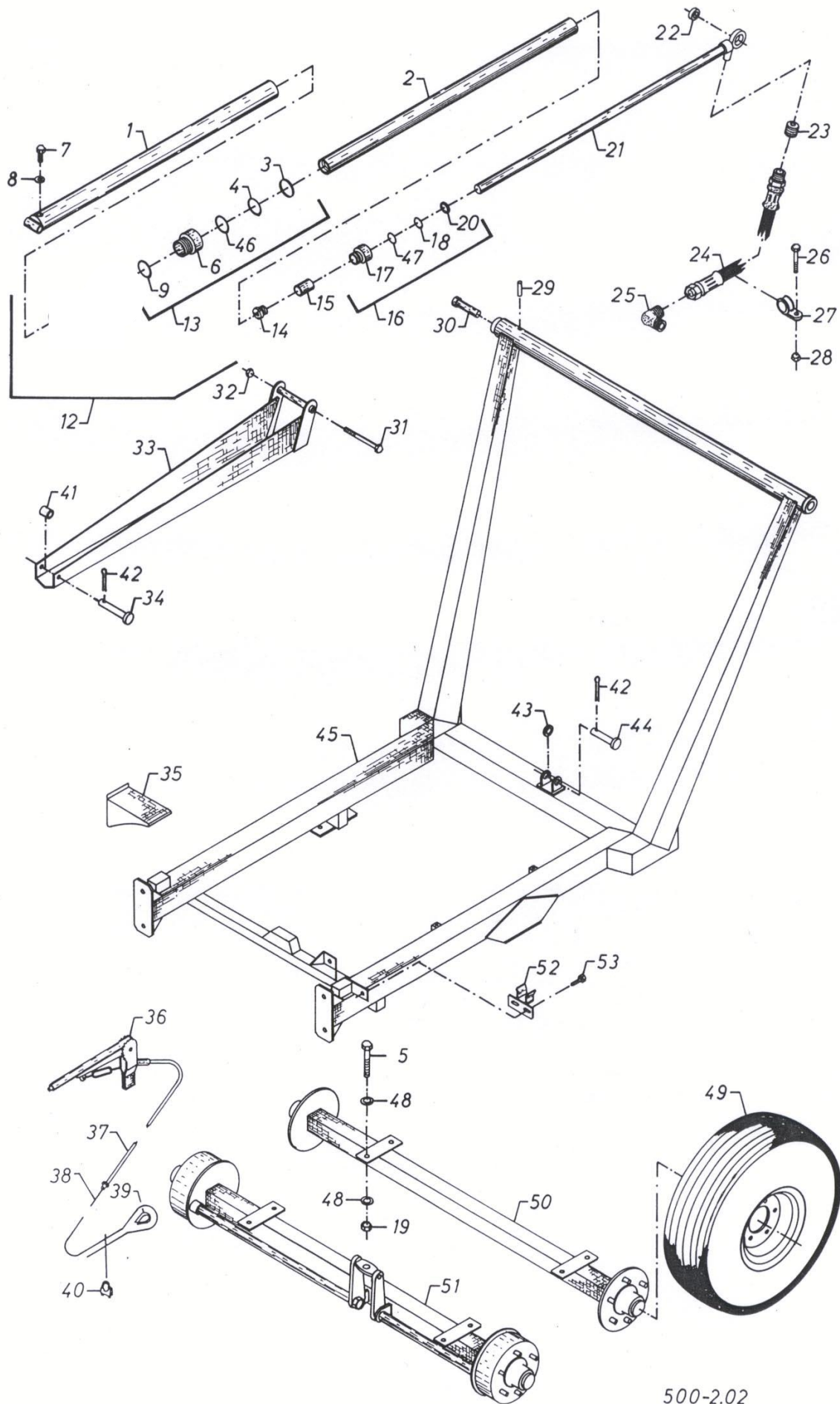


HØJTIPANHÆNGER

Nr. 500 - 2.02

Chassis

Pos.	Res. nr.	Betegnelse	Antal
1	600.500.001	Cylinderrør yderste	1
2	601.500.000	Cylinderrør mellemste	1
3	D01.045.060	Afskraber	1
4	D07.045.055	U-manchet	1
5	A01.012.045	Stålbolt	4
6	616.500.000	Pakdåse	1
7	A04.006.010	Stålsæt skrue	1
8	A48.006.012	Kobberskive	1
9	D02.044.035	O-ring	1
10			
11			
12	980.500.002	Cylinder komplet	1
13	982.500.000	Pakdåse komplet	1
14	624.500.000	Stopbrik	1
15	201.500.000	Afstandsrør	1
16	982.505.001	Pakdåse komplet	1
17	615.500.000	Pakdåse	1
18	D07.030.039	U-manchet	1
19	A50.000.012	Selv låsende møtrik	4
20	D01.030.040	Afskraber	1
21	602.500.000	Stempelstang	1
22	F18.000.025	Ledleje GE 25 ES - 2RS	1
23	988.500.001	Slangebrudsventil	1
24	650.500.001	Hydraulikslange	1
25	B15.000.012	Vinkelforskruning	1
26	A01.006.035	Stålbolt	3
27	L07.000.019	Rørholder	3
28	A50.000.006	Selv låsende møtrik	3
29	A75.008.035	Spændstift	2
30	176.505.000	Splitbolt	2
31	A01.016.190	Stålbolt	1
32	A50.000.016	Selv låsende møtrik	1
33	036.500.001	Stempelkonsol	1
34	178.500.001	Akselbolt	1
35	530.505.000	Bremseunderlagsklods	2
36	152.505.000	Bremsehåndtag	1
37	651.505.000	Bowdenkabel bremse	1
38	485.505.000	Bremsekabel	1
39	L27.000.008	Kovse	1
40	L26.000.008	Wirelås	3
41	203.500.000	Bøsning	2
42	A70.006.036	Split	2
43	A31.000.024	Facetskive	2
44	177.500.000	Akselbolt	1
45	001.500.001	Chassis	1
46	D03.045.055	U-manchet	1
47	D03.030.040	U-manchet	1
48	A30.000.012	Facetskive 12 mm	8
49	G01.505.001	Hjul 10.0/75 - 15.3 +60	2
50	967.505.501	Køreaksel	1
51	967.505.001	Bremseaksel	1
52	040.500.001	Kassestyr	1
53	A11.008.016	Selvskærende skrue	2

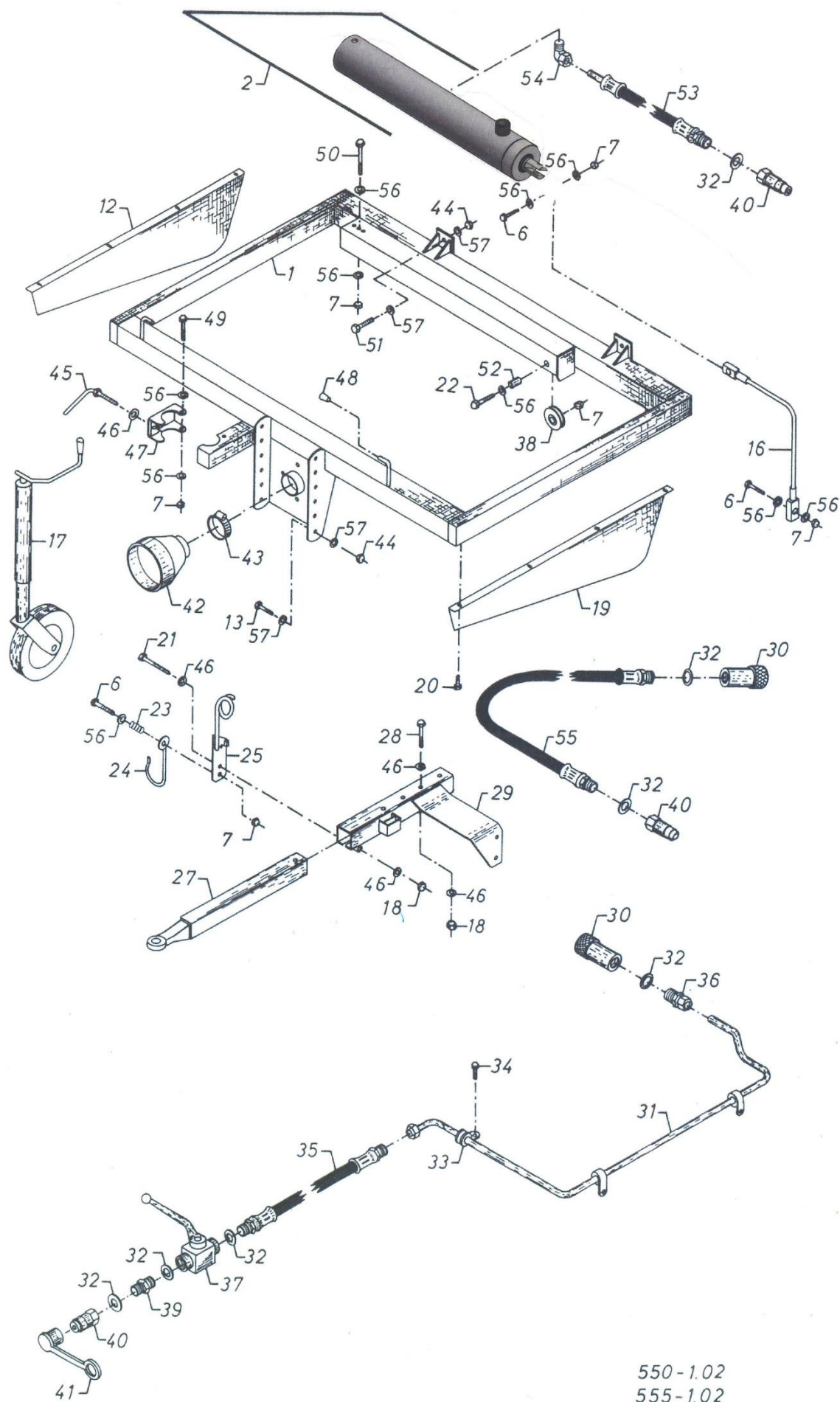


500-2.02

SLAGLEKLIPPER Systemramme

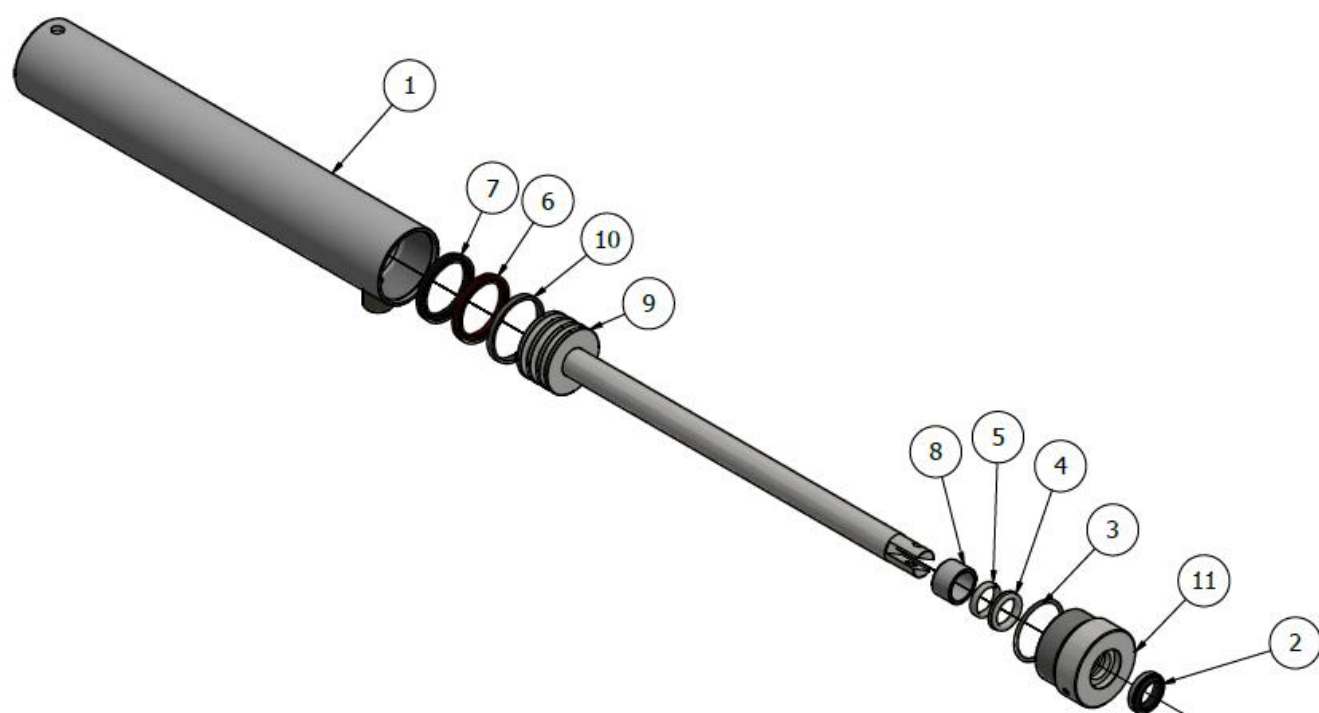
Nr. 550 - 1.01

Pos.	Res. nr.	Betegnelse	Antal
1a	001.550.002	Chassis	1
1b	010.555.000	Holder for støttehjul	1
1c	235.555.500	Dragebånd	2
2	980.555.002	Hævecylinder komplet.	1
6	A01.010.045	Stålbolt	3
7	A50.000.010	Selv låsende møtrik	5
12	125.550.001	Højre fingerskærm	1
13	A01.016.055	Stålbolt	4
16	485.555.001	Stålwire	1
17	960.555.001	Støttehjul	1
18	A50.000.012	Selv låsende møtrik	2
19	124.550.001	Venstre fingerskærm	1
20	A11.008.016	Selvsikærende skrue	8
21	A01.012.100	Stålbolt	1
22	A01.008.040	Stålbolt	1
23	500.111.000	Trykfjeder	1
24	043.555.000	Kraftoverf. holder	1
25	042.555.000	Slangeholder	1
26	A50.000.008	Selv låsende møtrik	1
27	363.555.002	Trækøje	1
28	A01.012.090	Stålbolt	1
29	360.555.002	Trækstang	1
30	B22.000.401	Hunkobling	2
31	609.550.001	Hydraulikrør	1
32	B42.000.020	Pakningsring	7
33	L07.000.016	Rørholder	3
34	A11.006.016	Selvsikærende skrue	3
35	650.555.001	Hydraulikslange	1
36	B10.015.012	Nippel	1
37	B20.505.001	Kuglehane	1
38	218.555.000	Wirerulle	1
39	B08.000.008	Brystnippel	1
40	B21.000.402	Hankobling	3
41	B05.000.051	Støvhætte	1
42	C71.000.001	Beskyttelseshætte	1
43	L09.077.095	Spændebånd	1
44	A50.000.016	Selv låsende møtrik	8
45	165.555.001	Spænder, støttehjul	1
46	A30.000.012	Facetskive	1
47	231.555.001	Laske, støttehjul	1
48	L01.000.016	Plastdup	2
49	A01.010.090	Stålbolt	1
50	A01.010.100	Stålbolt	1
51	A01.016.055	Stålbolt	4
52	221.555.000	Afstandsør	1
53	651.555.000	Hydraulikslange	1
54	B08.000.006	Brystnippel	1
55	651.500.000	Hydraulikslange	1
56	A30.000.010	Facetskive	10
57	A30.000.016	Facetskive	16



SLAGLEKLIPPER
Hævecylinder 980.555.002

Pos.	Res. nr.	Betegnelse	Antal
1	600.555.001	Yderrør	1
2	D01.025.035	Afskraber	1
3	D02.050.030	O-ring	1
4	D03.025.033	U-manchet	1
5	D05.025.001	Føringsbånd	1
6	D07.060.049.01	U-manchet	1
7	D07.060.049.02	U-manchet	1
8	201.555.000	Afstandsør	1
9	601.555.002	Stempelstang	1
10	D05.060.001	Føringsbånd	1
11	615.555.003	Pakdåse	1

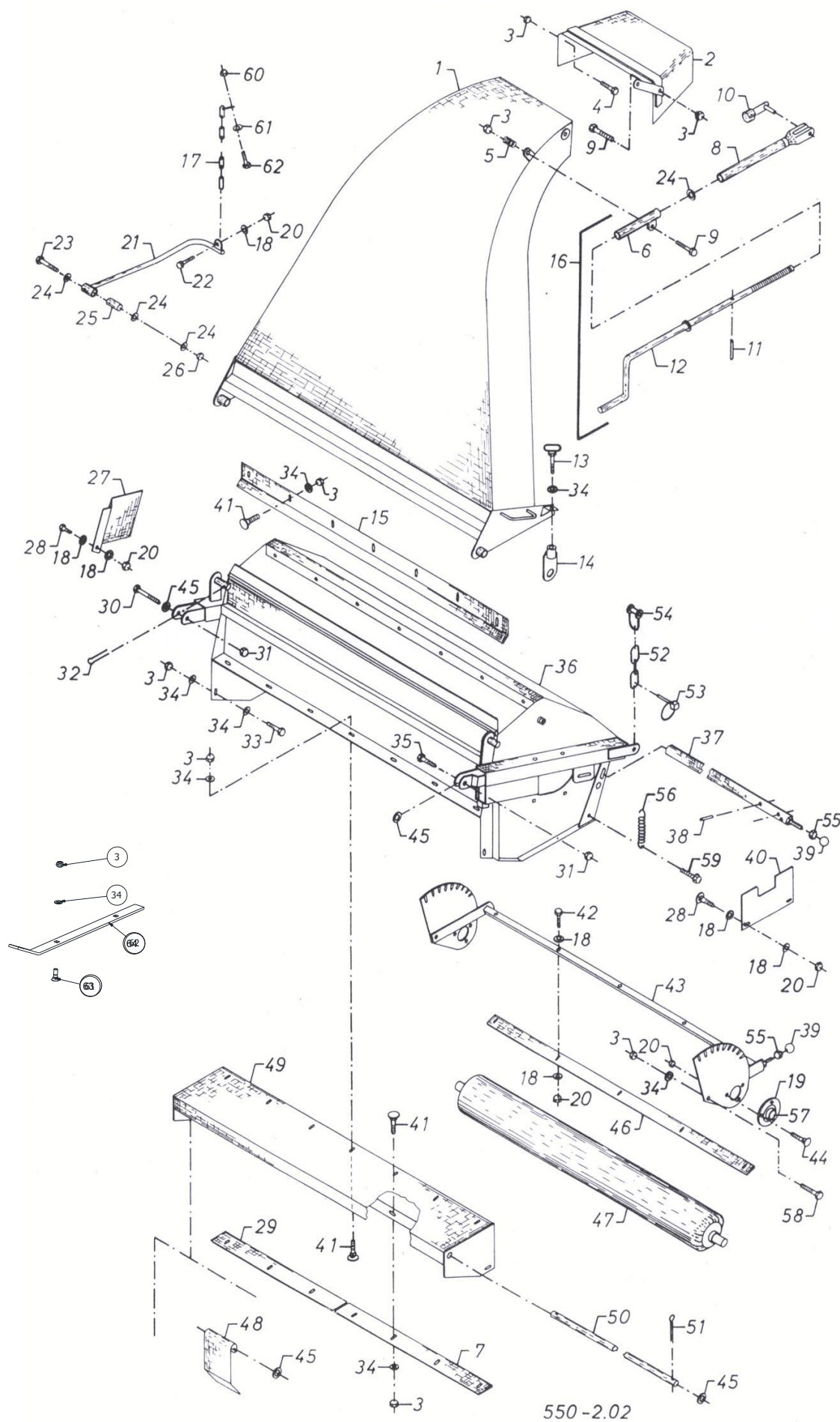


SLAGLEKLIPPER

Nr. 550 - 2.02

Slagleklipper

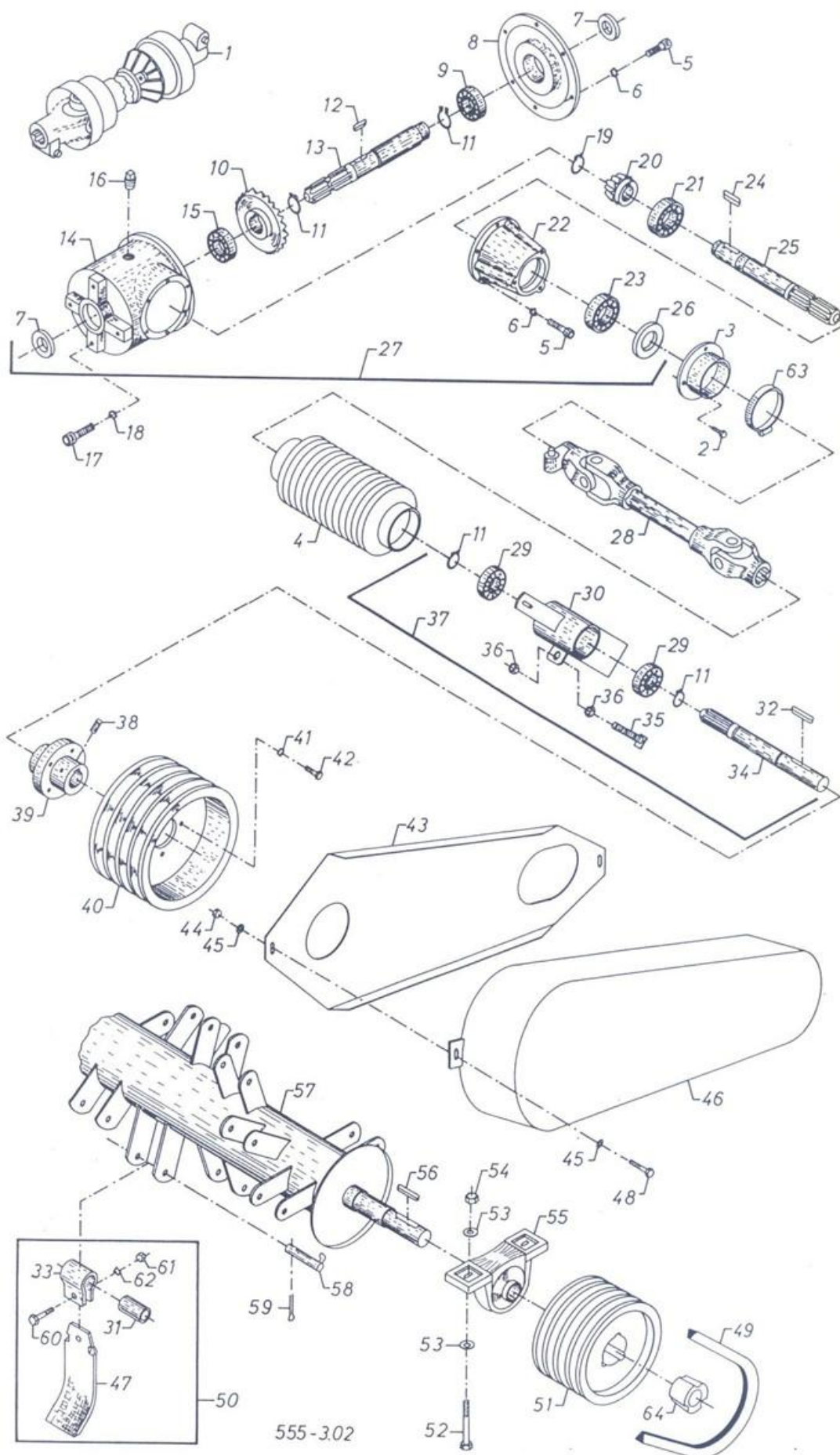
Pos.	Res. nr.	Betegnelse	Antal
1	070.550.502	Kegle	1
2	090.550.002	Udblæserklap	1
3	A50.000.010	Selv låsende møtrik	28
4	A04.010.035	Stålsæt skrue	1
5	500.271.000	Trykfjeder	1
6	153.555.000	Holder, tudindstilling	1
7	402.292.000	Modkniv	1
8	152.555.000	Gaffelstykke	1
9	A01.010.040	Stålbolt	2
10	L13.108.032	ES-bolt	1
11	A75.005.025	Spændstift	1
12	150.555.000	Håndtag, tudindstilling	1
13	165.178.000	Øjebolt	2
14	238.555.001	Lukker kegle	2
15	403.555.001	Luftmodkniv	1
16	929.555.000	Tudindstilling komplet	1
17	471.550.001	Kæde	1
18	A30.000.008	Facetskive	17
19	F14.000.052	Flangeleje	2
20	A50.000.008	Selv låsende møtrik	15
21	123.550.001	Fodbøjle	1
22	A04.008.020	Stålsæt skrue	1
23	A01.012.055	Stålbolt	1
24	A30.000.012	Facetskive	4
25	220.555.000	Afstandsrør	1
26	A50.000.012	Selv låsende møtrik	1
27	126.550.001	Skærm	1
28	A04.008.016	Stålsæt skrue	3
29	402.178.000	Modkniv	1
30	A01.016.070	Stålbolt	1
31	A50.000.016	Selv låsende møtrik	2
32	A70.006.036	Split	1
33	A04.010.025	Stålsæt skrue	2
34	A30.000.010	Facetskive	29
35	A04.016.050	Stålsæt skrue	1
36	002.550.001	Rotorhus	1
37	248.555.001	Pal for rulle	1
38	A75.006.018	Spændstift	2
39	L04.040.010	Plastkugle	2
40	135.550.001	Luftskærm	1
41	A09.010.020	Stålbrædebolt	21
42	A01.008.050	Stålbolt	5
43	020.550.001	Valseholder	1
44	A10.008.025	Stålbrædebolt	6
45	A30.000.016	Facetskive	15
46	405.555.000	Skrabeskinne	1
47	018.550.000	Kørerulle	1
48	130.550.000	Stenslagsskærm	9
49	024.550.001	Forbro	1
50	178.550.000	Sprode	1
51	A70.005.032	Split	2
52	471.558.000	Kæde	1
53	A72.010.040	Traktorsplit	1
54	L06.000.009	Sjækel	1
55	A52.000.010	Stålmøtrik	2
56	506.550.000	Trækfjeder	1
57	F15.000.205	Leje	2
58	A01.010.060	Stålbolt	2
59	A11.006.016	Selvskærende skrue	1
60	A50.000.006	Selv låsende møtrik	1
61	A31.000.006	Planskive	1
62	A04.006.020	Stålsæt skrue	1
63	A18.010.030	Plovbolt	6
64	380.550.000	Slæbesko	2



SLAGLEKLIPPER
Gear - Kilerem

Nr. 550 - 3.02

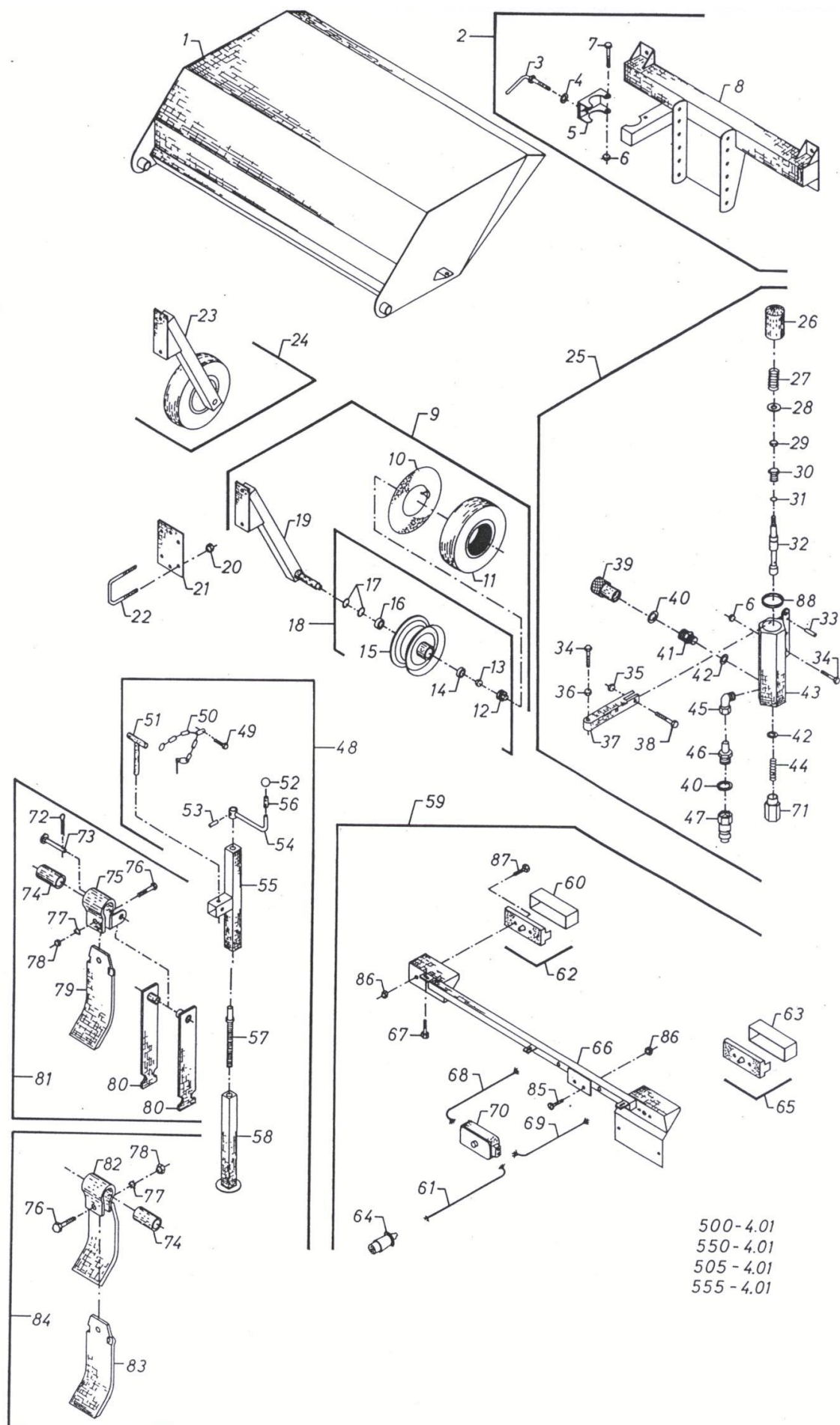
Pos.	Res. nr.	Betegnelse	Antal
1	C65.115.101	Kraftoverførings aksel med friløb	1
2	A04.008.016	Stålsæt skrue	3
3	035.555.001	Kardanskærmholder	1
4	C71.000.002	Beskyttelseskærm	1
5	A12.008.020	Unbrakoskrue	12
6	A32.000.008	Fjederskive	12
7	D10.035.050	Olietætning	2
8	459.271.000	Lejedæksel	1
9	F01.006.307	Kugleleje	1
10	458.112.000	Kronhjul	1
11	A80.000.035	Låsering	4
12	L11.010.035	Pasfeder	1
13	456.252.000	Indgangsaksel	1
14	451.271.000	Gearhus	1
15	F01.006.207	Kugleleje	1
16a	L18.000.009	Udluftning 3/8"	1
16b	L18.100.009	Jern prop	1
17	A12.010.025	Unbrakoskrue	4
18	A32.000.010	Fjederskive	4
19	A80.000.030	Låsering	1
20	453.112.000	Spidshjul	1
21	F04.003.306	Kugleleje	1
22	452.271.001	Lejehus	1
23	F01.006.306	Kugleleje	1
24	L11.008.030	Pasfeder	1
25	454.271.000	Afgangsaksel	1
26	D10.035.072	Olietætning	1
27	945.252.000	Gear komplet	1
28	C69.002.100	Kraftoverføringsaksel	1
29	F02.006.207	Kugleleje	2
30	025.555.001	Forlagstøj	1
31	207.271.000	Stålbøsning	26
32	L11.010.060	Pasfeder	1
33	011.271.000	Knivholder	26
34	255.555.000	Notaksel	1
35	A02.020.180	Bolt 10.9	1
36	A52.000.020	Stålmøtrik	2
37	955.555.001	Forlagstøj komplet.	1
38	A16.008.020	Pinolskrue	2
39	C13.400.035	Taper Lock bøsning	1
40	C11.280.003	Kileremskive	1
41	A32.000.012	Fjederskive	4
42	A04.012.025	Stålsæt skrue	4
43	120.550.001	Bagplade, remskærm	1
44	A50.000.010	Selv låsende møtrik	2
45	A30.000.010	Facetskive	4
46	121.550.001	Remskærm	1
47	400.112.000	Slaglekniv	26
48	A04.010.035	Stålsæt skrue	2
49	C01.000.059	Kilerem	3
50	950.550.000	Slaglekniv komplet.	26
51	C11.150.003	Kileremskive	1
52	A01.012.100	Stålbolt	4
53	A30.000.012	Facetskive	8
54	A50.000.012	Selv låsende møtrik	4
55	F12.000.040	Ståleje	2
56	L11.010.060	Pasfeder	1
57	250.550.001	Rotor	1
58	261.271.000	Rotorbolt	26
59	A70.005.032	Split	26
60	A03.011.032	Stålbolt	26
61	A53.000.011	Stålmøtrik	26
62	A33.000.011	Stjerneskiye	26
63	L09.077.095	Spændebånd	1
64	C13.200.038	Taper Lock bøsning	1



SLAGLEKLIPPER Ekstra udstyr

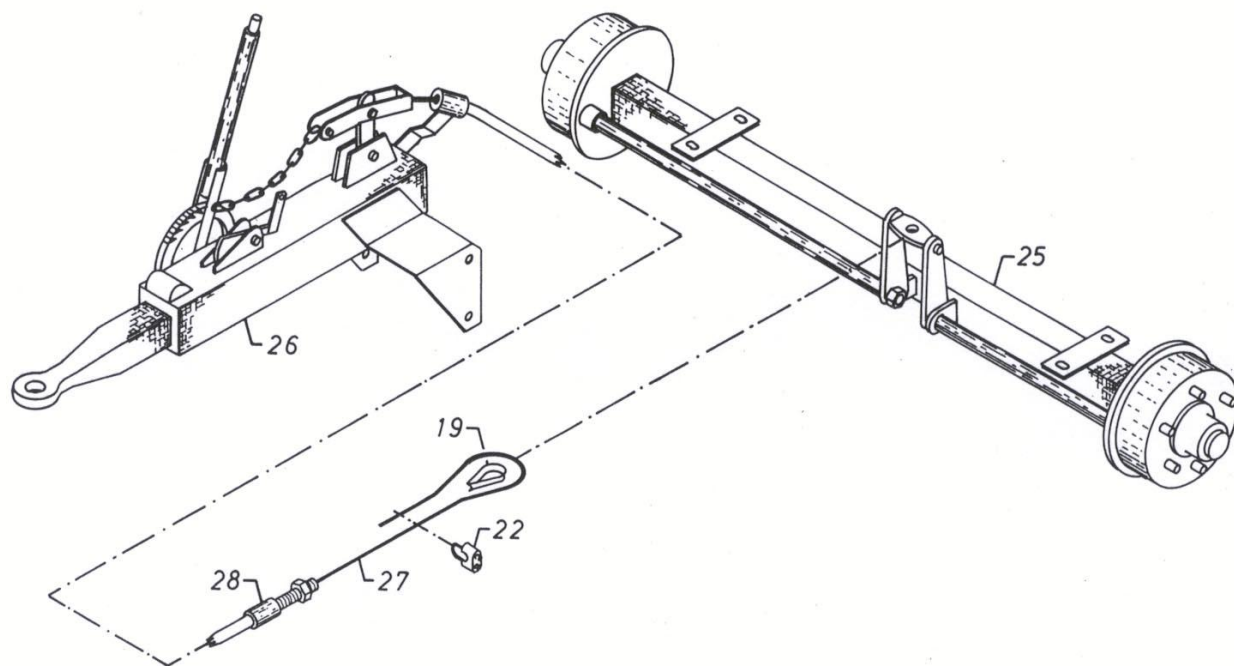
Nr. 500 - 4.01
&
550-4.01

Pos.	Res. nr.	Betegnelse	Antal
1	070.555.600	Lav skærm	1
2	957.505.600	Ekstra trækbohm komplet.	1
3	165.555.001	Spænder, støtteben	1
4	A30.000.012	Facetskive	1
5	231.555.001	Laske	1
6	A50.000.010	Selv låsende møtrik	3
7	A01.010.090	Stålbolt	1
8	360.505.600	Ekstra trækbohm	1
9	966.550.600	Kørehjul komplet. venstre	1
10	5.00 x 8"	Slange	2
11	5.00 x 8"	Dæk	2
12	355.182.000	Navkapsel	2
13	A50.000.016	Selv låsende møtrik	2
14	F01.006.304	Kugleleje	2
15	352.176.000	Fælg	2
16	F01.006.205	Kugleleje	2
17	353.182.000	Akseltætning	2
18	356.176.000	Fælg komplet.	2
19	016.550.500	Arm for kørehjul venstre	1
20	A50.000.012	Selv låsende møtrik	8
21	015.555.500	Flange for kørehjul	2
22	235.555.500	Dragebånd	4
23	017.550.500	Arm for kørehjul højre	1
24	967.550.600	Kørehjul komplet. højre	1
25	985.505.001	Omskifterventil komplet.	1
26	246.505.000	Trykpal	1
27	501.505.000	Trykfjeder	1
28	A34.000.008	Planskive	1
29	A52.000.008	Stålmøtrik	1
30	626.505.000	Styrenippel	1
31	D02.007.024	O-ring	1
32	632.505.000	Stempel	1
33	A75.006.018	Spændstift	1
34	A04.010.030	Stålsæt skrue	3
35	A50.000.008	Selv låsende møtrik	1
36	A52.000.010	Stålmøtrik	1
37	245.505.000	Trykarm	1
38	A04.008.025	Stålsæt skrue	1
39	B22.000.401	Hunkobling	1
40	B42.000.020	Pakningsring	2
41	B09.008.006	Nippel	1
42	B42.000.016	Pakningsring	2
43	630.505.000	Ventilhus	1
44	502.505.000	Trykfjeder	1
45	B15.200.012	Vinkelnippel	1
46	B16.100.012	Nippel	1
47	B21.000.402	Hankobling	1
48	961.505.500	Bagstøtteben komplet	1
49	A11.006.016	Selvskærende skrue	1
50	471.505.500	Kæde	1
51	181.505.500	Splitbolt	1
52	L04.032.010	Plastkugle	1
53	A75.005.020	Spændstift	1
54	150.555.500	Håndtag	1
55	350.505.500	Støtteben udv.	1
56	L04.110.018	Tolerancering	1
57	156.555.500	Spindel	1
58	351.555.500	Støtteben indv.	1
59	994.500.000	Baglygtesæt komplet.	1
60	E01.505.102	Lygteglas venstre	1
61	700.505.000	7 - leder ledning	1
62	E01.505.002	Baglygte højre	1
63	E01.505.103	Lygteglas venstre	1
64	E02.000.007	7 polet stikprop	1
65	E01.505.003	Baglygte venstre	1
66	035.500.001	Lygteholder	1
67	A11.008.016	Selvskærende skrue	3
68	702.505.000	5 - leder ledning	1
69	701.505.000	5 - leder ledning	1
70	E02.200.001	Samledåse	1
71	627.505.000	Slutprop	1
72	A70.002.020	Split	26
73	261.555.500	Splitbolt	26
74	207.271.000	Stålbøsning	26
75	011.555.501	Knivholder	26
76	A03.011.038	Stålbolt	26
77	A33.000.011	Stjerneskrue	26
78	A53.000.011	Stålmøtrik	26
79a	400.550.500	Slaglekniv	4
79b	400.550.550	Slaglekniv	22
80	401.550.501	Vertikalkniv	52
81a	950.550.501	Vertikalkniv komplet.	4
81b	950.550.550	Vertikalkniv komplet. BRED	22
82	011.271.000	Knivholder (tung)	26
83	400.112.000	Slaglekniv	52
84	950.550.600	Slaglekniv komplet. (tung)	26
85	A08.005.016	Maskinskrue	2
86	A50.000.005	Selv låsende møtrik	6
87	A04.005.016	Stålsæt skrue	4
88	D10.040.048	Olietætning	1



SLAGLEKLIPPER
PåløbsbremseNr. 500 - 5
&
550 - 5

Pos.	Res. nr.	Betegnelse	Antal
19	L27.000.008	Kovse	1
22	L26.000.008	Wirelås	3
25	967.505.001	Bremseaksel	1
26	360.555.600	Påløbstræk	1
27	485.505.000	Wire	1
28	651.505.000	Bowden	1



500-5
550-5